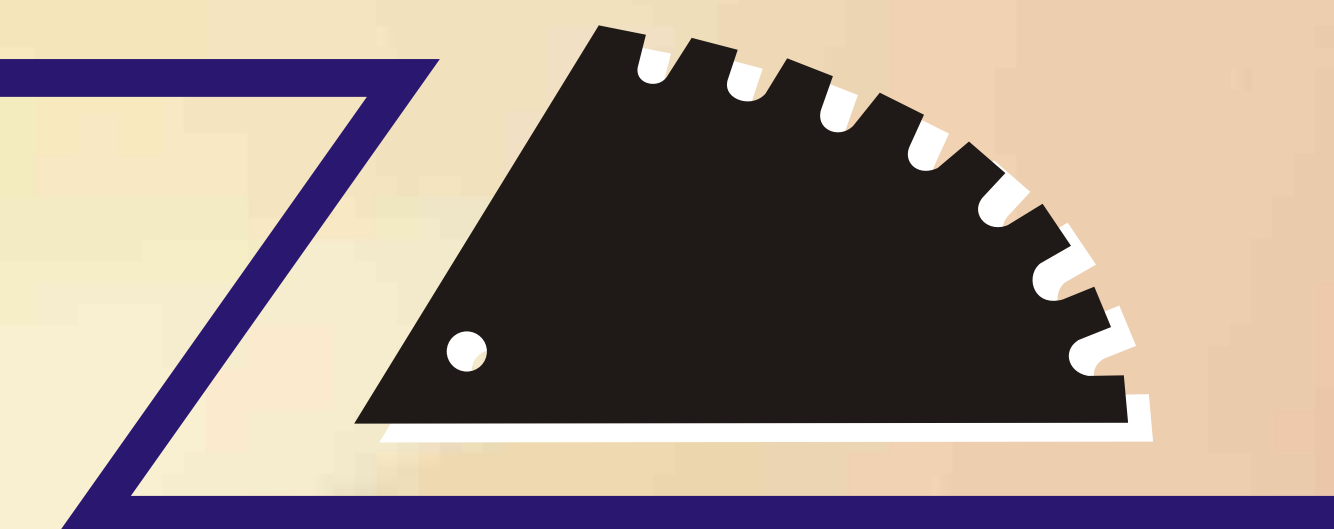


РУП "ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ"

● ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ГС526У (РМЦ-1000) ГС526У-01 (РМЦ-1500) ГС526У-02 (РМЦ-2000)



РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ, 246636,
г.ГОМЕЛЬ, ул.8-я Иногородняя, 1
Директор +{(375-232) 54-78-97
Начальник ОМ +{(375-232) 54-87-63
Отдел маркетинга +{(375-232) 54-70-45,
54-80-53, 50-39-40, 54-87-73
БВЭС: +{(375-232) 54-70-02
Факс: +{(375-232) 54-87-74, 54-70-02
E-mail: gzs@yandex.ru, http://gzs.server.by

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм над станиной	500
над суппортом	275
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	55
Количество скоростей шпинделя: прямого вращения	22
обратного вращения	22
Пределы частоты вращения шпинделя, мин-1	16 - 2000
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об: продольных	0.05 - 2,8
поперечных	0.025 - 1,4
Пределы шагов нарезаемых резьб: метрических, мм	0,5 - 112
дюймовых, число ниток на 1"	56 - 0,5
модульных, модуль	0,5 - 112
питчевых, питч	56 - 0,5
Мощность привода главного движения, кВт	7,5 (11)
Габаритные размеры станка, мм длина: при L обработки 1000 мм	2800
1500 мм	3380
2000 мм	3880
ширина	1265
высота	1305
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Масса станка, кг	3100; 3500; 3680