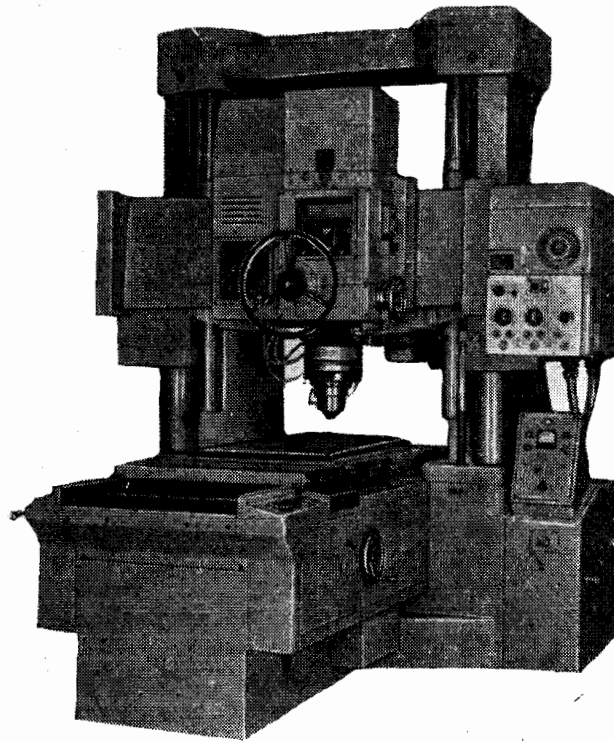


2. Станки сверлильно-расточной группы

04. Станки координатно-шлифовальные

КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ
ДВУХСТОЕЧНЫЙ КООРДИНАТНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
 Модель 3289



Станок предназначен для окончательной обработки отверстий первого и второго класса точности, к расположению и форме которых предъявляются требования высокой точности, с шероховатостью обработанной поверхности не ниже $Ra\ 0,63\ \mu\text{м}$.

На станке возможна обработка конических отверстий, плоскостей (периферией круга), а также

шлифование сложных профилей, ограниченных плоскостями и дугами окружностей.

Станок снабжен плоским и универсальным поворотными столами, что дает возможность обрабатывать поверхности, заданные в полярных координатах, а также поверхности, расположенные под любым углом к базовой плоскости.

МОСКВА 1977

— 1 —

На станке можно обрабатывать детали из чугуна, стальные незакаленные, стальные термически обработанные, а также детали, изготовленные из твердых сплавов.

Встроенные оптические системы отчета перемещения стола и шпиндельной бабки с ценой деления 0,001 мм позволяют производить точные разметочные работы, проверку линейных размеров и меж-

центровых расстояний, а также вести обработку деталей по координатам чертежа без специальной оснастки. Это расширяет область применения станка, позволяет обрабатывать точные детали в условиях общего цеха при единичном или серийном производстве.

Класс точности станка А по ГОСТ 8—71.

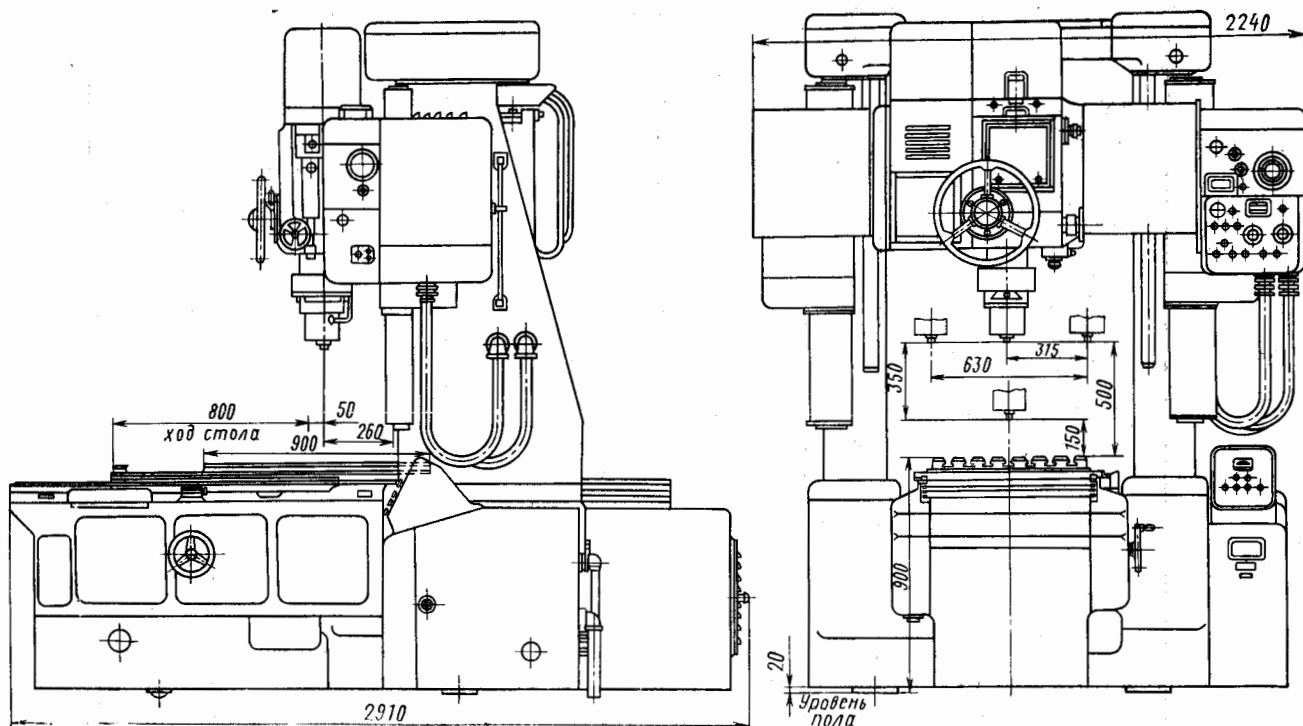
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр обрабатываемого отверстия, мм	5—180	перемещения стола:	
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	800	тип	ПБСТ-22-С1
Расстояние между стойками, мм	1000	мощность, кВт	0,6
		частота вращения, об/мин	1500
Стол		перемещения шпиндельной бабки:	
Размеры рабочей поверхности (длина × ширина), мм	900 × 630	тип	ПБСТ-22-С1
Наибольшее продольное перемещение, мм	800	мощность, кВт	0,6
Рабочая подача, мм/мин	2,5—500	частота вращения, об/мин	1500
Скорость быстрого установочного перемещения, мм/мин	1500	перемещения поперечины:	
Перемещение за один оборот маховичка, мм	0,25	тип	АО2-22-4С1
Шпиндельная бабка		мощность, кВт	1,5
Наибольшее перемещение по поперечине, мм	630	частота вращения, об/мин	1400
Рабочая подача, мм/мин	2,5—500	питания двигателей подачи стола и шпиндельной бабки:	
Скорость быстрого перемещения, мм/мин	1500	тип	ЭМУ-5А-С2
Перемещение за один оборот маховичка, мм	0,5	мощность, кВт	0,5
Поперечина		частота вращения, об/мин	2850
Наибольшее вертикальное перемещение, мм	350	насоса гидравлики:	
Скорость механического перемещения, мм/мин	600	тип	АОЛ-22-4С1
		мощность, кВт	0,4
Гильза		частота вращения, об/мин	1400
Наружный диаметр, мм	120	пылесоса:	
Наибольшее перемещение, мм	150	тип	АОЛ-12-2С1
Скорость механического перемещения, мм/мин	2000	мощность, кВт	0,27
Наибольший ход при шлифовании конусов, мм:		частота вращения, об/мин	2800
при угле:		электрошпинделей (3 шт.):	
3°	150	тип	ЭВ-12-24/0,5
10°	40	мощность, кВт	0,5
Каретка электрошпинделя		частота вращения, об/мин	12 000—24 000
Наибольшее смещение ползуна настройки радиуса планетарного вращения, мм	70	тип	ЭВ-24-48/0,5
Цена деления масштаба смещения ползуна, мм	1	мощность, кВт	0,5
Цена деления лимба-указателя, мм	~ 0,143	частота вращения, об/мин	24 000—48 000
Величина механической подачи камня на врезание, мм/дв. ход	0,002—0,012	тип	ЭВ-48-96/0,3
Цена деления шкалы—указателя величины механической подачи, мм	0,002	мощность, кВт	0,3
Цена деления лимба ручной подачи, мм/дв. ход	0,002	частота вращения, об/мин	48 000—96 000
Привод, габарит и масса станка		приспособления для шлифовки пазов:	
Питающая электросеть:		тип	ПА-22
род тока	Переменный трехфазный	мощность, кВт	0,12
частота, гц	50	частота вращения, об/мин	2800
напряжение, в	380	насоса станции охлаждения:	
Тип автомата на вводе	АК-63-3М	тип	ПА-22
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, а	25	мощность, кВт	0,12
Электродвигатели:		частота вращения, об/мин	2800
вращения планетарного шпинделя:		привода магнитного сепаратора:	
тип	ПС-42-С1	тип	АОЛ-12/4
мощность, кВт	0,25	мощность, кВт	0,08
частота вращения, об/мин	2200	частота вращения, об/мин	1390
		вентилятора охлаждения лампы подсветки оптической системы (3 шт.):	
		тип	ТВ-1
		мощность, кВт	0,017
		тахогенератора:	
		тип	ТМГ-30П
		мощность, кВт	0,02
		частота вращения, об/мин	4000
		Габарит (длина × ширина × высота), мм:	
		станка	2910 × 2240 × 2680
		электрошкафа управления	1800 × 470 × 1800
		инструментальной тумбочки	720 × 470 × 1110
		Масса, кг:	
		станка без приставного оборудования	7000
		электрошкафа управления	630
		инструментальной тумбочки	240

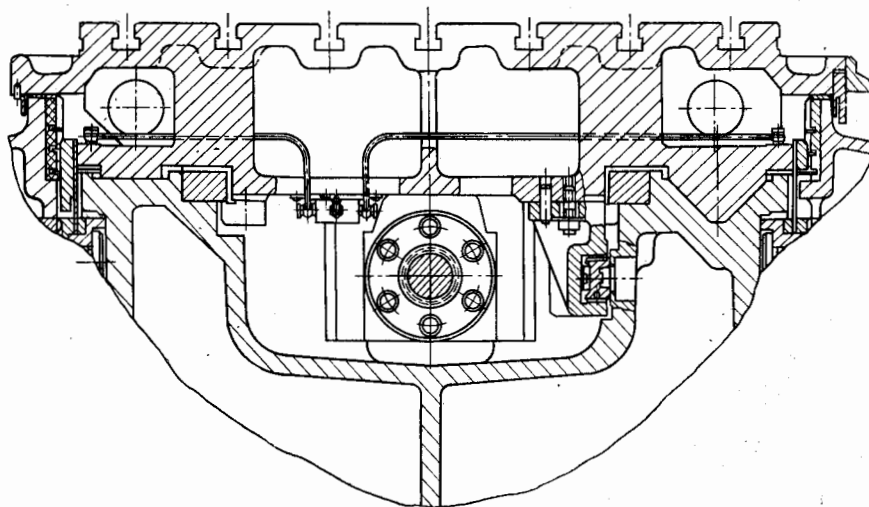
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр																												
3289	Станок в сборе	1					ПП13×10× ×4 (4); ПП16×10× ×6 (4); ПП20×10× ×6 (3); ПП30×10× ×10 (2); ПП40×10× ×13 (2)																												
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка																																			
ГОСТ 607—63	Совмещенный электрошкаф	1		МРТУ 16.529.008.65	Пускатель магнитный неререверсивный с катушкой	1	110 в, 10 а																												
	Центронскатель с индикатором	1																																	
	Пылесос	1																																	
	Приспособление для правки шлифовального круга (с магнитным основанием)	1																																	
	Карандаш алмазный	1						503.020.Сп	Реле электромагнитное РКН РСЧ телефонное постоянного тока двух-обмоточное	2	I—1500 ом; II—2000 ом																								
	Оправка для шлифовального круга	10																																	
	Винт	5																																	
	Прокладка	11																																	
	Тумбочка инструментальная	1										НИО.360.606	Тумблер-переключатель двухполюсный ТП 1—2	1																					
	Подставка регулируемая	8	H=40÷60;																																
	Планка установочная	8	58÷90													ГОСТ 6825—70	Лампа люминесцентная ЛБ-15	2	27 в																
			20×40×																																
		×150 (4);	ТУ 16.535.270—69	Стартер	2	127 в, 15 вт																													
		20×30×																																	
		×200 (2);					ГОСТ 6940—69													Лампа накаливания, цоколь Р-10	1	26 в, 0,12 а													
		30×30×																																	
		×250 (2)																																	
Прихват	12	L=80;							Лампа накаливания коммутаторная:	1	24 в, 90 ма																								
Шпилька	20	150 (8)																					ГОСТ 6940—69	КМ24-90	3	60 в, 55 ма									
		M12×80;																																	
		12×120;											Лампа специальная	10	12 в, 100 вт																				
		12×150;																																	
		12×200;															Плавкая вставка к предохранителю ПРС-6-П	13	2 а (10), 6 а (3)																
		12×250																																	
		M12		Диод кремниевый Д226Б	10	300 ма																													
Гайка соединительная	8																																		
Насадка	2																			Стабилитрон кремниевый Д815Е	2														
Гайка	8	M12																																	
Шайба	8	∅ 12																										Неуправляемый кремниевый выпрямитель ПВКЛ-50-5	3						
Сухарь	8	14																																	
Опоры установочные	1								Управляемый кремниевый выпрямитель ПТЛ-50-5	3																									
	компл.																																		
Ограждение	1											K50-3-300-100	Конденсатор электролитический	5	100 мкф, 300 в																				
Ключ для крепления шпindelной бабки	1																						ОЖО.464.042ТУ	То же	1	2000 мкф, 12 в									
Коробочка	1															K50-3-12-2000	»	1	1000 мкф, 25 в																
Шприц	1	V=120 см ³																													ОЖО.464.042ТУ	»	1	30 мкф, 160 в	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	5	S=5,5÷7;	K50-3-25-1000	»	2																													30 мкф, 160 в
			8—10;																																
			12—14;																																
			17—19;																																
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый размера-ми от 2,5 до 36 мм для деталей с шести-гранным углублением «под ключ»	6	S=5; 7; 8;				МБ10-2-160-30-П													Конденсатор металлобумажный	2	30 мкф, 160 в													
			10; 14; 19																																
ГОСТ 3106—62	Ключ для круглых гаек	2	∅ 28—32					ОЖО.462.023 ТУ	Конденсатор металлобумажный малогабаритный	1	510 ом, 25 вт																								
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1										МБМ-160-0,5-П	Конденсатор металлобумажный малогабаритный	1	1500 ом, 50 вт																				
МН 491—60	Отвертка часовая	1	400×400													У50.462.014 ТУ	Резистор проволочный эмалированный регулируемый ПЭВР-25-510	2	510 ом, 25 вт																
																							Кисточка беличья	1											
ПЛ-64-Р-1	Лампа переносная	1			Резистор проволочный эмалированный регулируемый ПЭВР-50-1500	1																	1500 ом, 50 вт												
																								Электрощпindelь	3										
																											»	3							
»	3																																		
ГОСТ 2424—67	Шлифовальные круги формы	32	ПП50×10× ×16 (5); ПП4×10× ×1,6 (4); ПП8×10× ×3 (8);																	Руководство по эксплуатации, ч. I и II	1	компл.													
																								Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату	Плоский поворотный стол ПС-630	1	∅ 630								
			Универсальный поворотный стол					1	∅ 280																										
										Руководство по эксплуатации столов	1																	компл.							

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



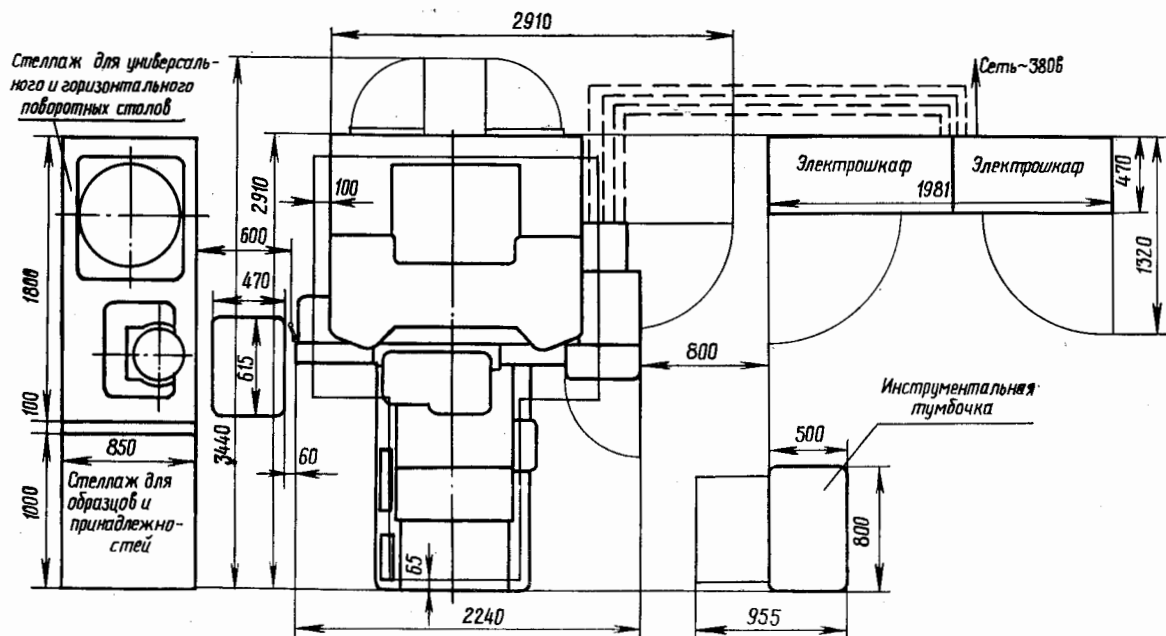
ПОСАДОЧНАЯ БАЗА



Поперечный разрез стола

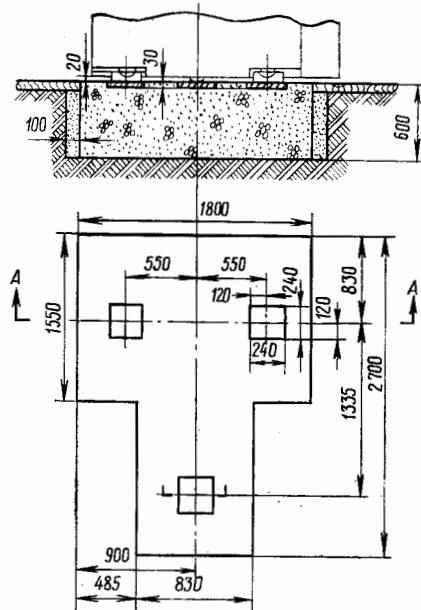
Зак.2966/396-4(4)

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



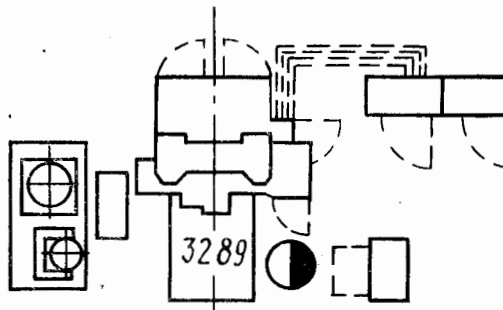
ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

A-A



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИМАШ, 1977