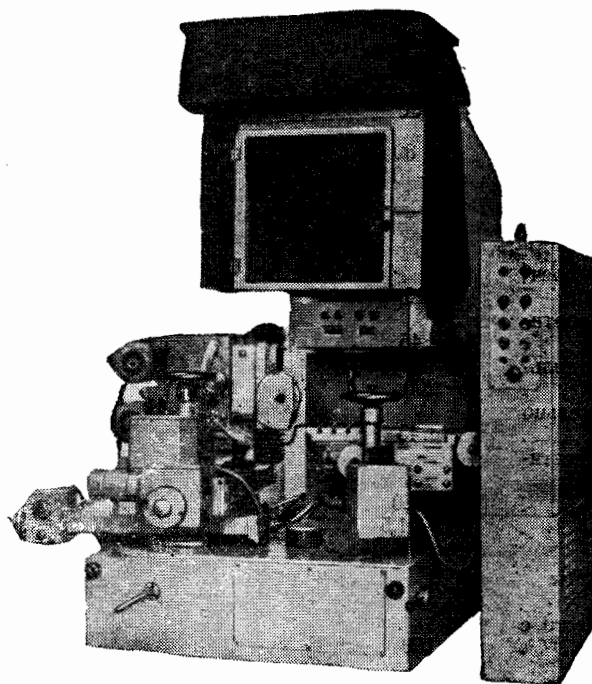


7. Станки шлифовальной группы

07. Станки профилешлифовальные

**ВИЛЬНЮССКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ  
ОПТИЧЕСКИЙ ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК**

**Модель 3Б95**



Станок предназначен для шлифования с высокой точностью сложных профилей шаблонов, пуансонов, матриц, режущего инструмента и других изделий, профиль которых ограничен прямыми линиями, дугами окружностей и другими кривыми.

Станок может обрабатывать сырую или закаленную сталь, а также твердый сплав.

Применяя специальные приспособления, на станке можно обрабатывать детали по замкнутому контуру, тела вращения, а также обрабатывать плоские детали по координатам.

На станке можно обрабатывать детали с точностью до 0,01 мм.

Шероховатость обработанных прямолинейных поверхностей—до Ra 0,32, криволинейных поверхностей—до Ra 0,50.

Главной особенностью станка является наличие оптического устройства и экрана, на который накладывается увеличенный чертеж обрабатываемого профиля и проецируется изображение обрабатываемой детали и шлифовального круга.

Обработка ведется оператором путем сравнения профиля обрабатываемого участка и профиля, изображенного на чертеже.

Кроме того, на станке возможна обработка профиля при помощи профилированного шлифовально-го круга путем врезания.

Станок оснащен специальным оптическим отсчет-

ным устройством, позволяющим повысить точность и производительность перестановок при обработке более длинных профилей, а также дает возможность осуществления обработки по координатам.

Станок может быть использован для единичного производства в инструментальных цехах заводов различных отраслей промышленности.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшая площадь шлифуемого изделия, мм	200×30
Наибольшая шлифуемая высота изделия, мм	95
Габарит устанавливаемого изделия, мм: (длина×ширина×высота)	300×260×140
Размеры шлифовального круга, мм:	
диаметр	50—150
частота вращения, об/мин	3900; 6000; 7500
высота	1—25
Поворот шлифовальной бабки вокруг оси, град:	
вертикальный	±45
горизонтальный	±15
Поворот шлифовальных салазок вокруг горизонтальной оси, град	—30
Количество двойных ходов шлифовальной каретки, дв.ход./мин	40; 80
Длина хода шлифовальной каретки, мм	15—105

#### Суппорт шлифовальной бабки

Перемещение нижнего суппорта в поперечном направлении, мм	210
Поворот нижнего суппорта вокруг вертикальной оси, град	±45
Перемещение верхнего суппорта в продольном направлении, мм	200
Поворот верхнего суппорта относительно вертикальной оси, град	±45
Скорость перемещения суппортов автоматическая бесступенчатая, мм/мин:	
наибольшая	5—20
наименьшая	0,2—1,5

#### Столы координатные

Вертикальное перемещение столов вместе с колонкой, мм	180
Перемещение стола, мм:	
поперечное	200
продольное	60

#### Проектор

Поле зрения, мм:	
при увеличении 50:1	10×10
при увеличении 20:1	25×25
Рабочая площадь экрана, мм	500×500

Точность отсчета при увеличении:	
50:1	±0,01
20:1	±0,025

#### Отсчетное устройство

Цена деления, мм	0,002
------------------	-------

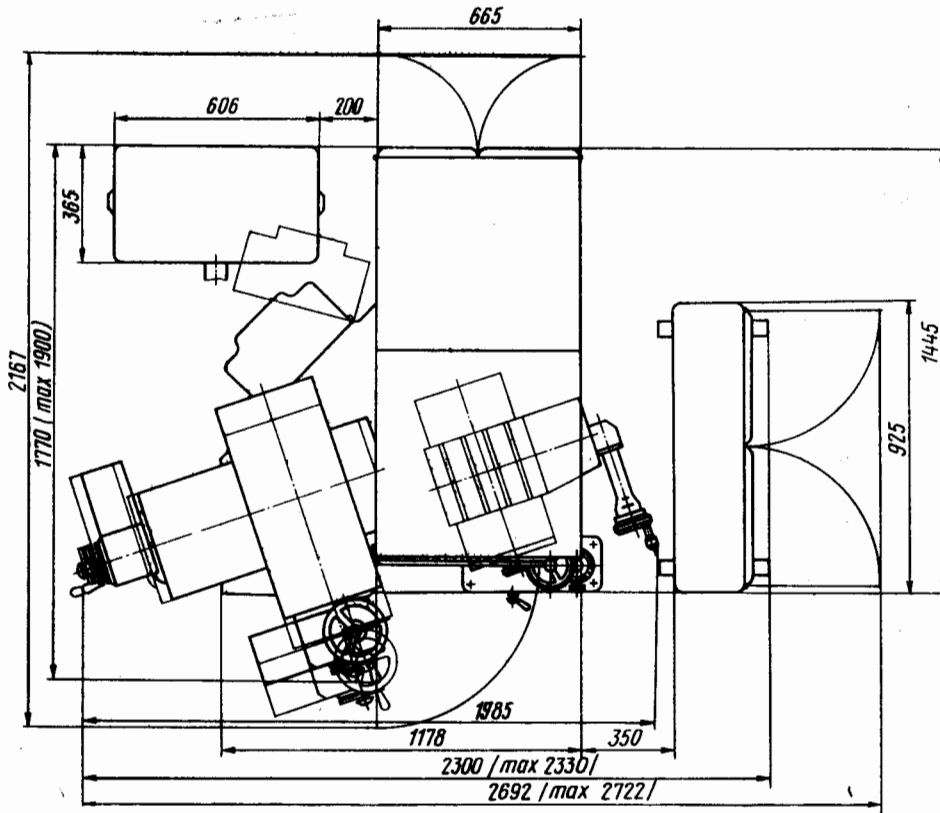
#### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:		Трехфазный переменный
род тока		220/380
напряжение, в		50
частота, гц		AK 63-3M
Тип автомата на вводе		25
Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а		
Электродвигатели:		
привода вращения шлифовального круга:		
тип		ДПТ-22-2
мощность, квт		0,75
частота вращения, об/мин		2850
привода перемещения каретки шлифовального круга:		
тип		ДПТ-22-2/4
мощность, квт		0,6/0,45
частота вращения, об/мин		2820/1390
привода подачи суппортов:		
тип		ПЛ-062
мощность, квт		0,08
частота вращения, об/мин		1400
напряжение, в		110
привода подачи приспособления для круглого шлифования:		
тип		АОЛ-012-2
мощность, квт		0,12
частота вращения, об/мин		2760
привода пылесоса:		
тип		ДПТ-22-2
мощность, квт		0,75
частота вращения, об/мин		2850
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм		2300×1770×2080
Масса, кг:		
станка		2000
станка с принадлежностями, кг		2350

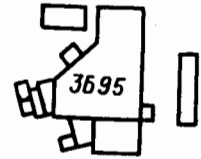
**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание
ЗБ95	Станок в сборе	1			Плавкая вставка ПВД-6 к ПРС-6	1	6 а
	<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>				Плавкая вставка ПВД-10 к ПРС-20	1	10 а
	Электрошкаф	1			Плавкая вставка ПВД-15 к ПРС-20	2	15 а
	Принадлежности	1			Руководство к станку	1	компл.
	Пылесос	1			<b>Приспособления, поставляемые за отдельную плату</b>		
	Зажим	1			ГОСТ 2424—67 Шлифовальный круг ПП1 Э-6-К-СМ1-СМ2	1	50×6×32
ГОСТ 6393—66	Оправка для балансировки шлифовального круга с гайкой	1			Приспособление для шлифования круглых деталей	1	
	Стул	1			Приспособление для шлифования пуансонов	1	
	Приспособление для правки круга	1			Приспособление для координатного шлифования	1	
ГОСТ 2204—69*	Лампа миниатюрная МН6,3-0,22	5	6,3 в, 0,22 а		Приспособление для балансировки шлифовального круга	1	
	Лампа для оптического прибора ОП11-40	4	40 вт, 11 в				
ГОСТ 4019—64*	Лампа кинопроекторная К30-400	4	400 вт, 30 в				
	Плавкая вставка ПВД-1 к ПРС-6	1	1 а				
	Плавкая вставка ПВД-4 к ПРС-6	1	4 а				

ГАБАРИТ СТАНКА В ПЛАНЕ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН  
Масштаб 1:100



© НИИМАС, 1976