

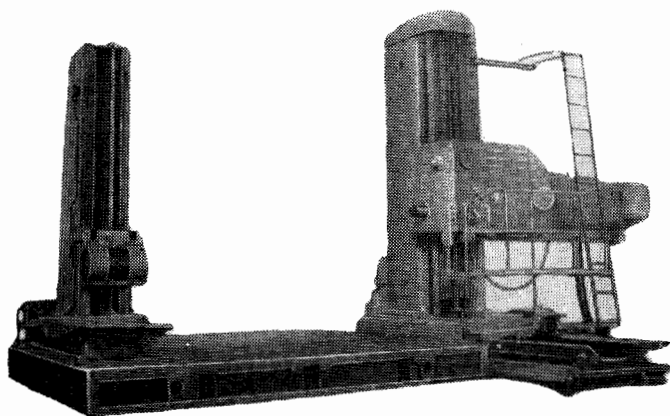
## 2. Станки сверлильно-расточной группы

## 03. Станки горизонтально-расточные

ЛЕНИНГРАДСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. СВЕРДЛОВА

## ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК

## Модель 2656



Станок предназначен для обработки тяжелых корпусных деталей большого габарита и веса, имеющих точные отверстия, связанные между собой точными координатами, в условиях единичного и серийного производства.

На станке можно производить сверление, растачивание, зенкерование, развертывание отверстий, фрезерование торцов и нарезание резьбы расточным шпинделем.

Станок имеет поперечно-подвижную стойку, неподвижную плиту, усиленный выдвижной жесткий шпиндель с большим консольным вылетом.

Для растачивания отверстий большой длины станок может быть укомплектован задней стойкой с люнетом для борштанг.

Станок используется преимущественно для работ, не требующих применения радиального суппорта.

Шпиндель приводится во вращение электродвигателем переменного тока через коробку скоростей.

Переключение скоростей шпинделя осуществляется специальным механизмом и автоматическим импульсным устройством.

Рабочие подачи и установочные перемещения шпиндельной бабки и шпинделя — от отдельных электродвигателей постоянного тока с широким диапазоном регулирования. Подачи можно изменять в процессе резания электрическим вариатором.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности плиты (ширина × длина), мм . . . . .	4230 × 4660
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг . . . . .	150 000
Допустимая удельная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup> . . . . .	8000
Наибольший рекомендуемый диаметр растачивания, мм . . . . .	1000

## Шпиндель

Диаметр шпинделя, мм . . . . .	175
Конус шпинделя, мм . . . . .	Метрический 100
Наибольшее осевое перемещение шпинделя, мм . . . . .	1250
Число скоростей шпинделя . . . . .	22
Частота вращения шпинделя, об/мин . . . . .	7,5—950
Подачи (бесступенчатое регулирование), мм/мин . . . . .	2,4—3200
Перемещение шпинделя за один оборот лимба, мм:	
наружного . . . . .	1000
внутреннего . . . . .	20
Цена деления лимба, мм:	
наружного . . . . .	10
внутреннего . . . . .	0,05

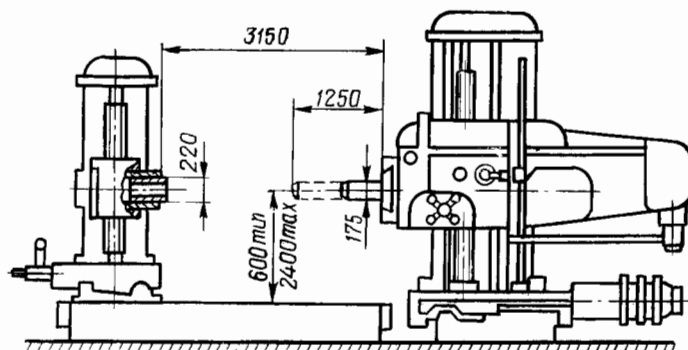
<b>Шпиндельная бабка</b>			
Наибольшее вертикальное перемещение, мм	2000	частота вращения, об/мин	1300
Скорость перемещения (бесступенчатое регулирование), мм/мин	1,2—1600	привода электроагрегата:	
Цена деления шкалы отсчетного устройства, мм	0,01	тип	АО2-42-2
		мощность, кВт	7,5
		частота вращения, об/мин	2900
		Электродвигатели и машины постоянного тока:	
		привода подачи шпиндельной бабки:	
		тип	П42/160
		мощность, кВт	3,6/4,2
		частота вращения, об/мин	1600—3600
		привода подачи саней передней стойки:	
		тип	П42/160
		мощность, кВт	3,6/4,2
		частота вращения, об/мин	1600—3600
		привода подачи шпинделя:	
		тип	П42/160
		мощность, кВт	3,6/4,2
		частота вращения, об/мин	1600—3600
		привода перемещения люнета задней стойки:	
		тип	П-41
		мощность, кВт	3,2
		частота вращения, об/мин	1500—3000
		электромашинный усилитель:	
		тип	ЭМУ-50
		мощность, кВт	4,5
		частота вращения, об/мин	2935
		возбудитель:	
		тип	П-21
		мощность, кВт	1,25
		частота вращения, об/мин	2850
		тахогенератор:	
		тип	ДТ-100
		частота вращения, об/мин	800
		Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	10 900×8100×5300
		Масса станка, кг	42 200

<b>Передняя стойка</b>	
Наибольшее поперечное перемещение, мм	3200
Скорость перемещения (бесступенчатое регулирование), мм/мин	1,2—1600

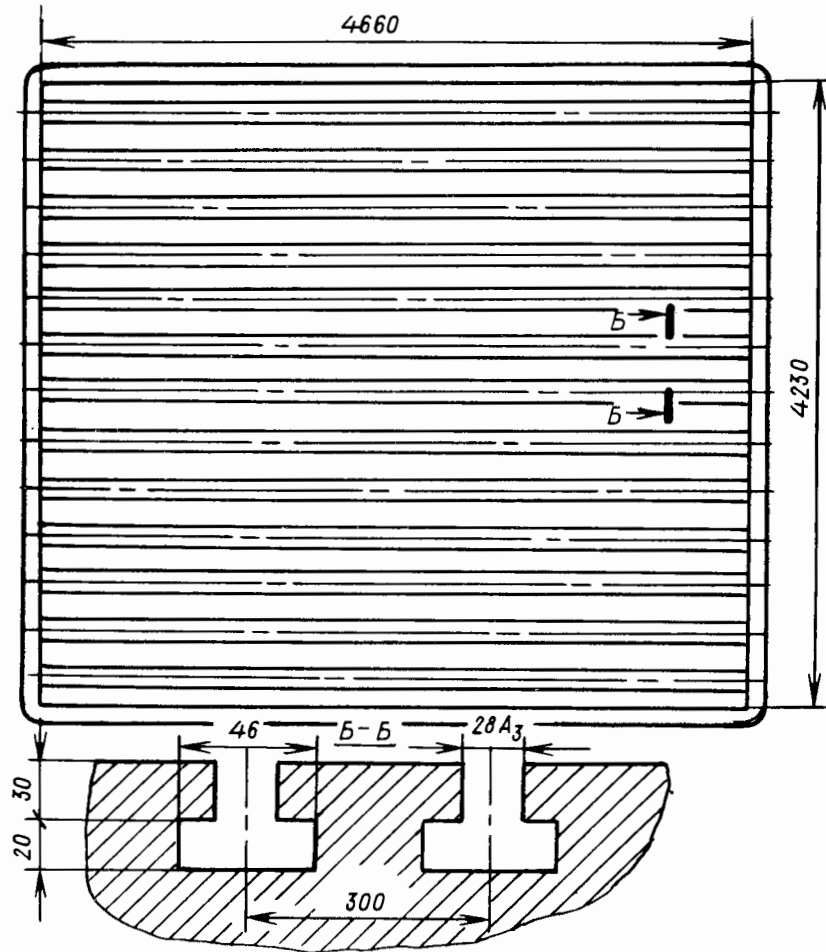
  

<b>Привод, габарит и масса станка</b>	
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	220 или 380
Наибольшая потребляемая мощность, кВт	24
Электродвигатели переменного тока:	
привода главного движения:	
тип	АО2-62-4
мощность, кВт	17
частота вращения, об/мин	1450
привода переключения коробки скоростей:	
тип	АОЛ2-11-4
мощность, кВт	0,6
частота вращения, об/мин	1350
привода насоса смазки:	
тип	АОЛ2-11-4
мощность, кВт	0,6
частота вращения, об/мин	1350
привода зажима шпиндельной бабки:	
тип	АОЛС2-21-4
мощность, кВт	1,3
частота вращения, об/мин	1300
привода зажима саней передней стойки:	
тип	АОЛС2-21-4
мощность, кВт	1,3

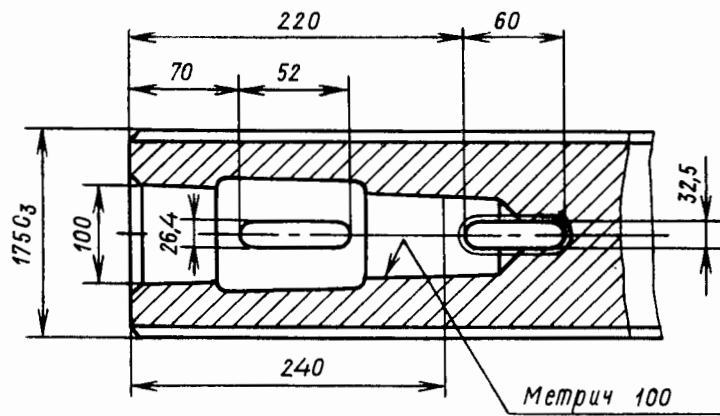
### ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

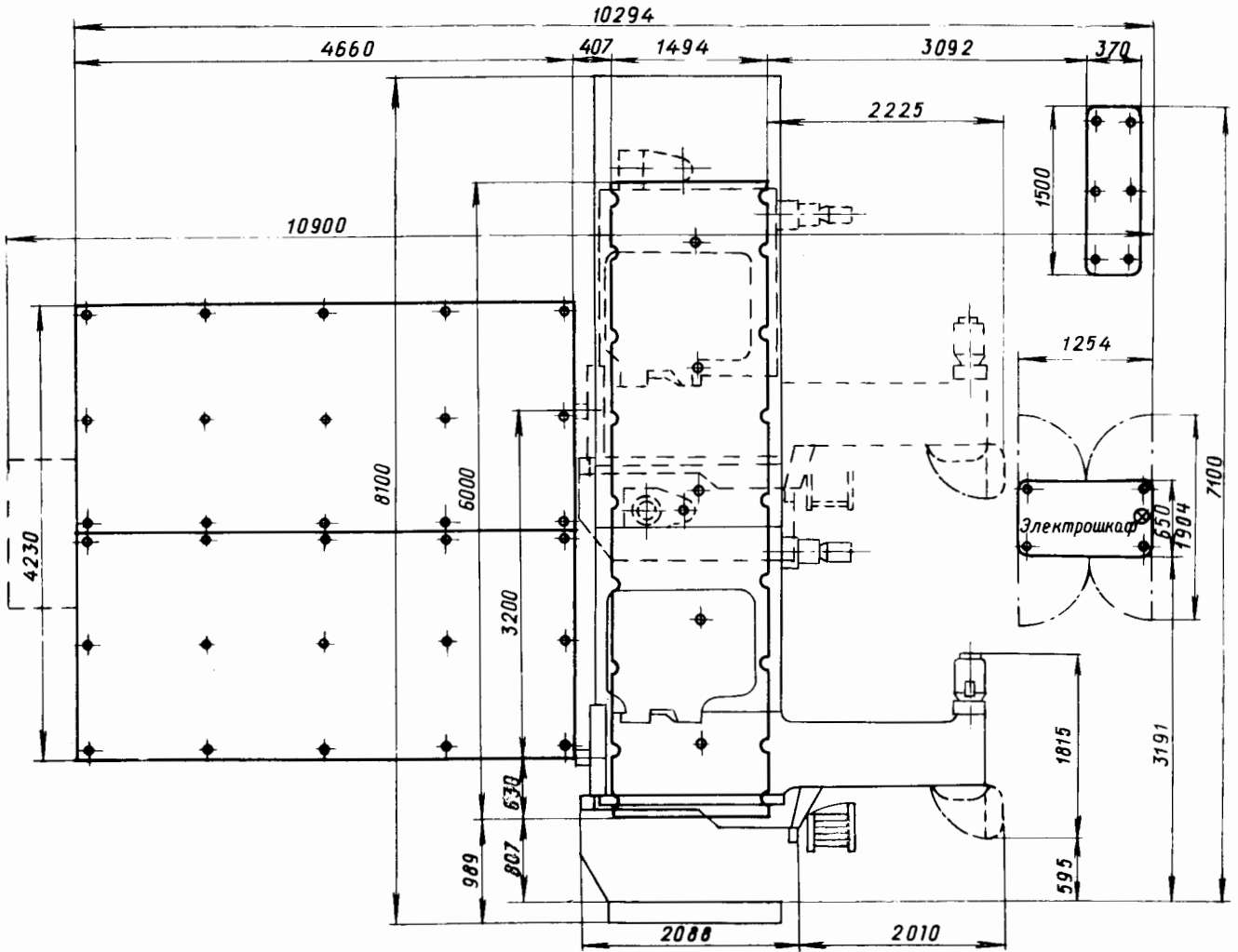


Неподвижная плита



Шпиндель

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

