



ПЕТЕРБУРГСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
ТЕХНИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКОСТРОЕНИЯ

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ПРОИЗВОДСТВО

РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ

СЕРВИС

ОБУЧЕНИЕ



2627МФ4

2628МФ4

**Опыт** - основа оптимальных решений



ПЕТЕРБУРГСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
ТЕХНИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКОСТРОЕНИЯ

**Обработка центры моделей 2627МФ4 и 2628МФ4 предназначены для выполнения следующих технологических операций:**

- фрезерование плоскостей, пазов, уступов, в том числе и контурное фрезерование поверхностей;
- объемное фрезерование;
- сверление, рассверливание, центрование и зенкерование отверстий;
- растачивание и развертывание отверстий;
- нарезание резьбы в отверстиях метчиками;
- оснащение станка комплектом измерительных головок и щупов ф. Renishaw дает дополнительную функциональную возможность - реализацию измерительных режимов, которые обеспечивают измерение деталей с точностью измерительной системы станка, быстрое и точное их базирование, контроль поломки инструмента.

ПАРАМЕТРЫ	2627МФ4	2628МФ4
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250 x 1250 (1250x1600)* (1600x1600)*	1600x2000
Грузоподъемность, кг	6000/8000/10000	15000
Диаметр выдвижного шпинделя, мм Конус шпинделя	130 ISO 50	130 ISO 50
Наибольшие перемещения, мм - стола поперечно, X - бабки вертикально, Y - стойки продольно, Z - шпинделя, W - поворот стола станка, B, град без накладного стола с накладным столом	2000 (3000)* 1600 (2000)* 1250 710  неограниченно ± 95	4000 2500 1250(1600)* 710  неограниченно ± 95
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	6 - 2500(3150)*	6 - 2500(3150)*
Пределы рабочих подач: X, Y, Z, W, мм/мин B, об/мин	1 - 10000 0,003 - 1	1 - 10000 0,003 - 1
Скорость быстрых установочных перемещений: X, Y, Z, W, мм/мин B, об/мин	10000 3,2	10000 3,2
Мощность главного привода, не менее, кВт	37	37
Наибольший момент на выдвижном шпинделе, Нм Наибольшее усилие подач, Н X, Y, Z, W	2400  12000	2400  12000 при y=2000мм 8500 при y>2000мм
Устройство автоматической смены инструмента: - тип магазина - количество гнезд под инструменты - максимальная масса инструмента - максимальный диаметр устанавливаемой фрезы	цепной 60 25 250	цепной 60 25 250
Габаритные размеры: - длина - ширина - высота	7000 7650 4900	9200 8400 4900
Масса	28500	31700

\* - по заказу

**ЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ О НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ,  
ОБСЛУЖИВАНИИ И ВОЗМОЖНЫХ УСЛУГАХ ПРОСИМ ОБРАЩАТЬСЯ ПО АДРЕСУ:**

194044, Санкт-Петербург,  
Б. Сампсониевский пр., 30, п/я 651

Отдел маркетинга: (812) 542-9802, 320-2098  
факс: (812) 542-3027, 542-9537

e-mail: [tbc@tbc.spb.ru](mailto:tbc@tbc.spb.ru)  
[www.tbc.spb.ru](http://www.tbc.spb.ru)