

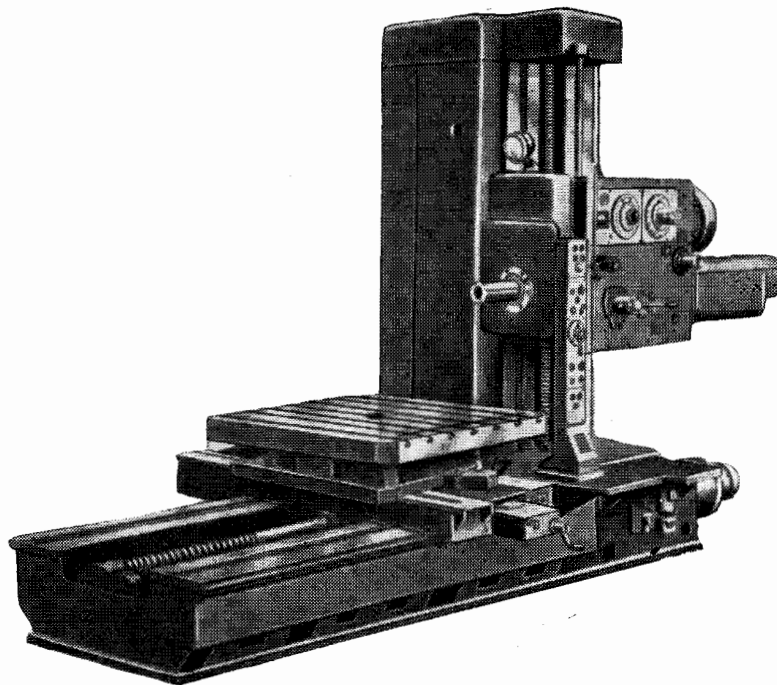
2. Станки сверлильно-расточной группы

03. Станки горизонтально-расточные

*ИВАНОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ и.м. 50-летия СССР*

## **ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК**

**Модель 2622Г**



Станок предназначен для обработки корпусных деталей массой до 3000 кг, имеющих точные отверстия, связанные точными межосевыми расстояниями.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности  $\nabla 6$ .

На станке можно производить сверление, зенкование, растачивание и развертывание точных отверстий, связанных между собой точными координатами, фрезерование торцов, нарезание резьбы подачи шпинделя.

Точность обработки изделий:  
некруглость отверстия диаметром 150 мм, расточенного чистовым резцом, закрепленным в шпинделе, 0,02 мм;

нецилиндричность отверстия диаметром 150 мм — 0,02 мм на длине 200 мм и 0,03 мм на длине 300 мм;

непараллельность осей отверстий, расточенных при подаче шпинделя 0,03 мм на длине 300 мм.

Погрешность установки координат при перемещении на 100 мм — 0,05 мм, на 1000 мм — 0,08 мм.

Электропроводка для выносного оборудования поставляется заводом.

МОСКВА 1974

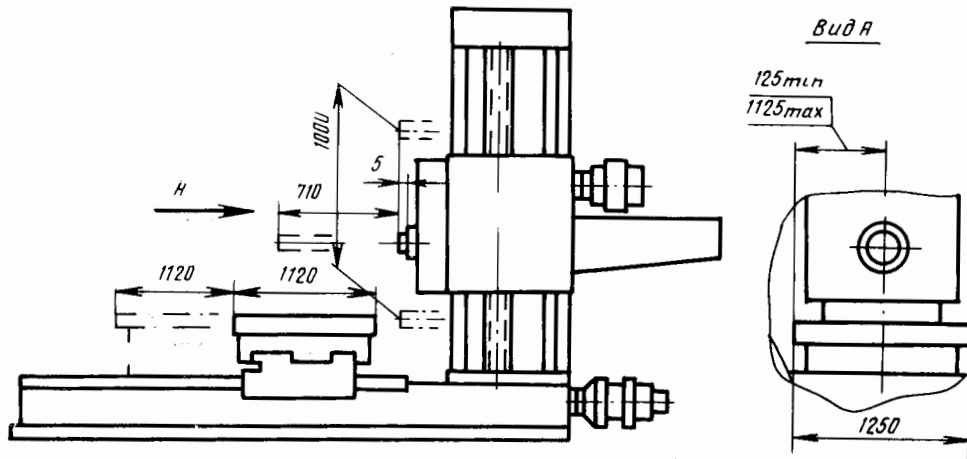
## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг . . . . .	3000	частота, гц . . . . .	50
Диаметр выдвижного шпинделя, мм . . . . .	110	напряжение, в . . . . .	380 или 220
Конус для крепления инструмента в шпинделе . . . . .	Морзе 6	Напряжение местного освещения, в . . . . .	36
Размеры встроенного поворотного стола (ширина×длина), мм . . . . .	1120×1250	Род тока электропривода главного движения . . . . .	Переменный трехфазный
Число Т-образных пазов стола . . . . .	7	Род тока электропривода подачи . . . . .	Постоянный от преобразователя
Расстояние между пазами, мм . . . . .	140	Тип автомата на вводе . . . . .	АК63—3МГ
Ширина паза, мм . . . . .	22	Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а . . . . .	63
Продольное перемещение выдвижного шпинделя, мм . . . . .	710	Электродвигатели:	
Вертикальное перемещение шпиндельной бабки, мм . . . . .	1000	привода главного движения:	
Продольное перемещение встроенного поворотного стола (при расположении пазов перпендикулярно оси шпинделя), мм . . . . .	1120	тип . . . . .	АО2-61-4/2—С1
Поперечное перемещение встроенного поворотного стола, мм . . . . .	1000	мощность, кВт . . . . .	8,5/10
Точность отсчета угла поворотного стола через 90° на радиусе 500 мм оптическим прибором, мм . . . . .	0,02	частота вращения, об/мин:	
Цена деления шкалы поворотного стола, град . . . . .	1	при частоте 50 гц . . . . .	1450/2890
Нарезаемая резьба:		при частоте 60 гц . . . . .	1740/3470
метрическая (шаг), мм . . . . .	1—10	привода подачи:	
дюймовая, число ниток на 1" . . . . .	4—20	тип . . . . .	ПБСТ-42
<b>Механика станка</b>		мощность, кВт . . . . .	2,1
Количество скоростей шпинделя . . . . .	21	частота вращения, об/мин . . . . .	1500/3750
Число оборотов шпинделя в минуту . . . . .	12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250	привода насоса смазки шпиндельной бабки:	
Диапазон бесступенчатых подач шпинделя, мм/мин . . . . .	2,2—1760	тип . . . . .	4АХ71В4
Диапазон бесступенчатых подач шпиндельной бабки, мм/мин . . . . .	1,4—1110	мощность, кВт . . . . .	0,75
Диапазон бесступенчатых подач стола, мм/мин . . . . .	1,4—1110	частота вращения, об/мин:	
Наибольший допускаемый крутящий момент на шпинделе, кгм . . . . .	180	при частоте 50 гц . . . . .	1370
Наибольшее тангенциальное усилие резания при растачивании резцом, закрепленным в расточном шпинделе, при расстоянии от торцевой плиты до вершины резца не более 200 мм, кгс . . . . .	800	при частоте 60 гц . . . . .	1640
Наибольшее усилие подачи шпинделя, кгс . . . . .	1500	привода насоса смазки механизма распределения подач:	
Наибольшее усилие продольной и поперечной подачи стола, кгс . . . . .	2000	тип . . . . .	АОЛ—11—4
Наибольшее усилие подачи шпиндельной бабки, кгс . . . . .	2000	мощность, кВт . . . . .	0,120
<b>Привод, габарит и масса станка</b>		частота вращения, об/мин:	
Питающая электросеть:		при частоте 50 гц . . . . .	1400
род тока . . . . .	Переменный трехфазный	при частоте 60 гц . . . . .	1680
		привода поворота стола:	
		тип . . . . .	АОЛС2-22-4
		мощность, кВт . . . . .	2,0
		частота вращения, об/мин:	
		при частоте 50 гц . . . . .	1260
		при частоте 60 гц . . . . .	1560
		Электромашинный усилитель:	
		тип . . . . .	ЭМУ-50А3-С
		мощность, кВт . . . . .	4
		частота вращения, об/мин:	
		при частоте 50 гц . . . . .	3000
		при частоте 60 гц . . . . .	3600
		Габарит станка (длина×ширина×высота), мм . . . . .	5300×3400×3000
		Масса станка с электрооборудованием, кг . . . . .	11100

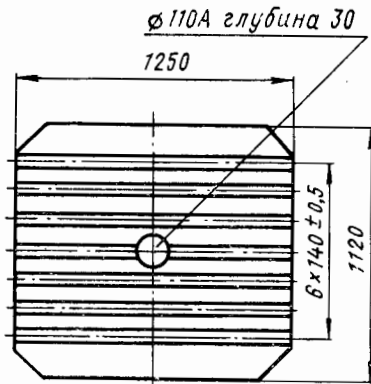
**ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<b>Изделия и техническая документация, входящие в комплект, и стоимость станка</b>				ТВ2-1	Переключатель	1	
	Ключ для регулирования подшипников	1		ТП1-2	Переключатель	1	
	Ключ для свечей электромагнитных муфт	1		ПР-30-1-8	Переключатель щеточный	1	
2СТПД73—7—73	Ключ к электрошкафу	2		ПН-50	Предохранитель плавкий	26	1 а
ГОСТ 2839—71	Ключи гаечные двусторонние	4	S=10×12; 17×19; 22×24; 27×30	КЕ-011	Кнопка управления	2	
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	4	S=7; 8; 10; 17	ВПК2010	Конечный выключатель	1	
ГОСТ 3025—69	Клин	1	5—6	ВПК2112	Конечный выключатель	1	
	Клин ИР6299—0016	1		ЭМЩ-3	Щеткодержатель с удлинителем	2	
				Ц435	Тестер	1	
				ПН-50	Предохранитель плавкий	15	220 в, 2 а
					Руководство по эксплуатации, часть первая, механическая часть	2	
					Руководство по эксплуатации, часть вторая, электрооборудование	2	
<i>Запасные части к электрооборудованию</i>				<b>Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату</b>			
ПА-311	Пускатель магнитный	1			Башмак специальный	1	
ПМЕ-211	Пускатель магнитный	1			Башмак	13	
ПМЕ-113	Пускатель магнитный	1		<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
ПМЕ-111	Пускатель магнитный	1			Фрезерная головка	1	
ПМЕ-071	Реле промежуточное	1			Съемная планшайба	1	
РВП-2, исп. 4	Реле времени	2			Резцедержатель съемной планшайбы	1	
АК63-3МГ	Автоматический выключатель	1	50 а		Резьбонарезное устройство	1	
РКН	Реле телефонное электромагнитное	1			Плита для крепления сменных головок	1	
6Н6П	Двойной триод	1			Точный останов шпиндельной бабки	1	
6Ж3П	Пентод	2			Точный останов стола	1	
МН-14	Лампа сигнальная	5	6,3 в		Индикатор с ушком	2	
СЦ-80	Лампа с цоколем Р10	16	8 в, 9 вт		Запасные детали для нормальной работы станка в течение трех лет	1	КОМПЛ.
МО-14	Лампа осветительная с цоколем Р27	2		ГОСТ 577—60			
Д211	Диод кремниевый	2					
Д226Б	Диод кремниевый	5					
Д815А	Стабилитрон кремниевый	2					
Д703	Микровыключатель	2					

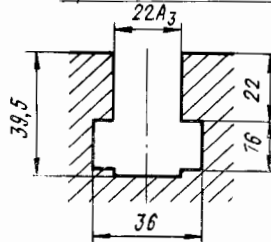
### ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



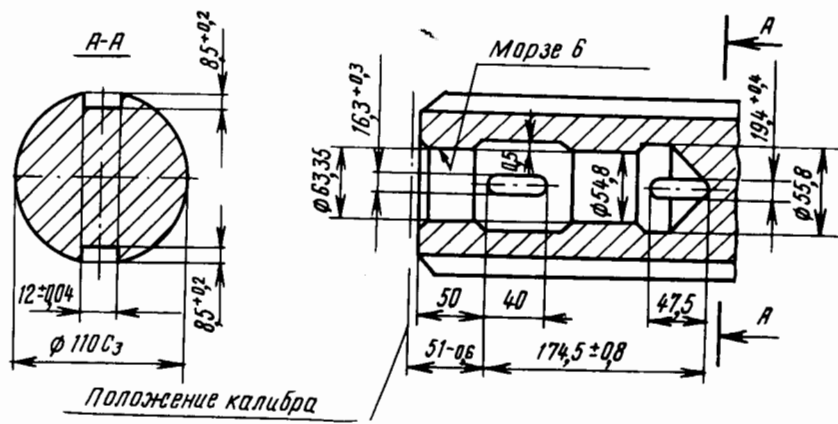
### ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Средний паз стола

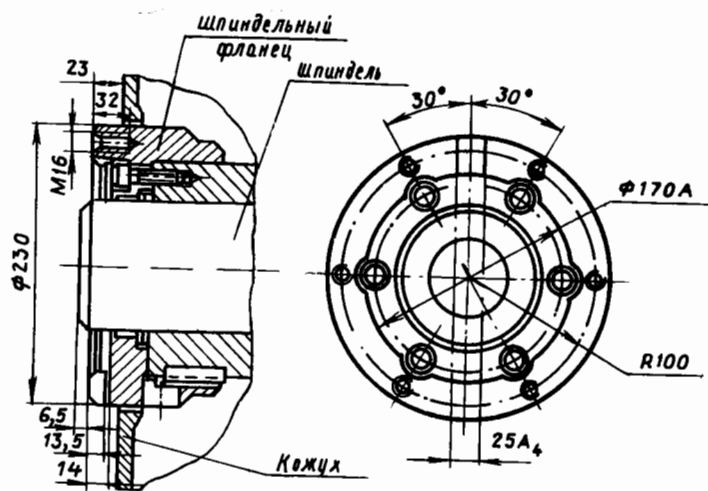


Поворотный стол



Положение калибра

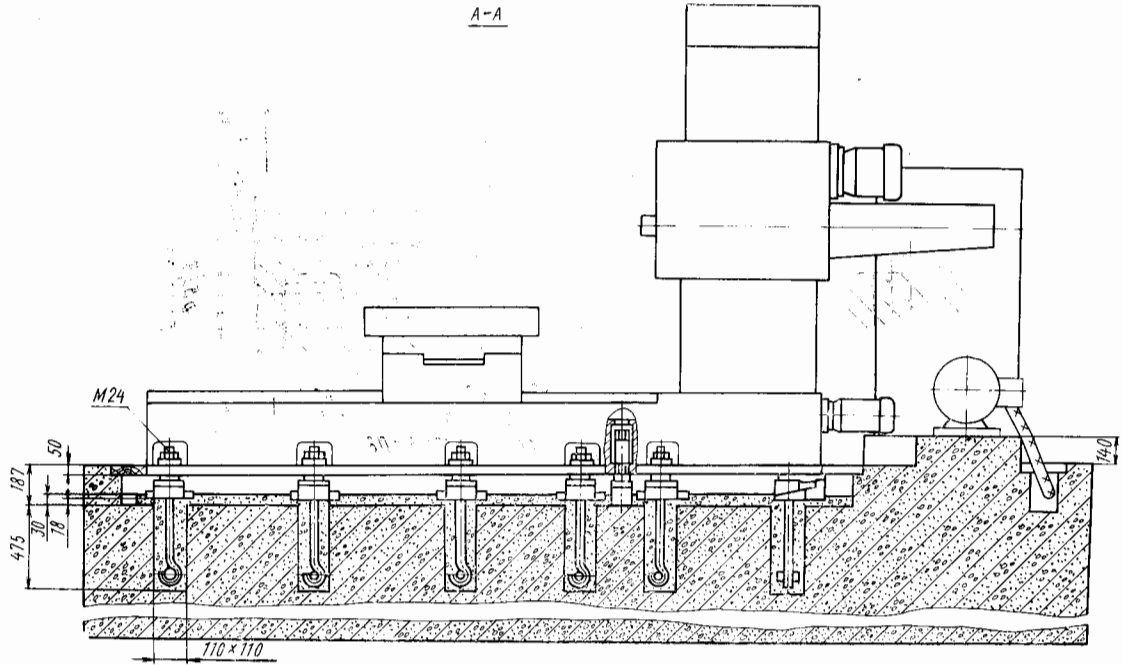
Конец шпинделя



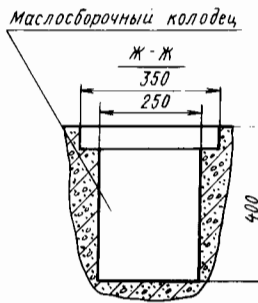
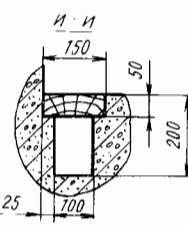
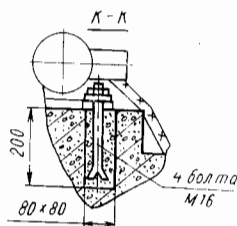
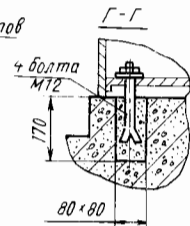
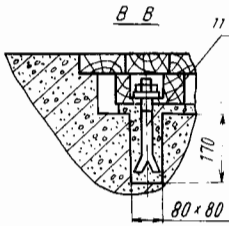
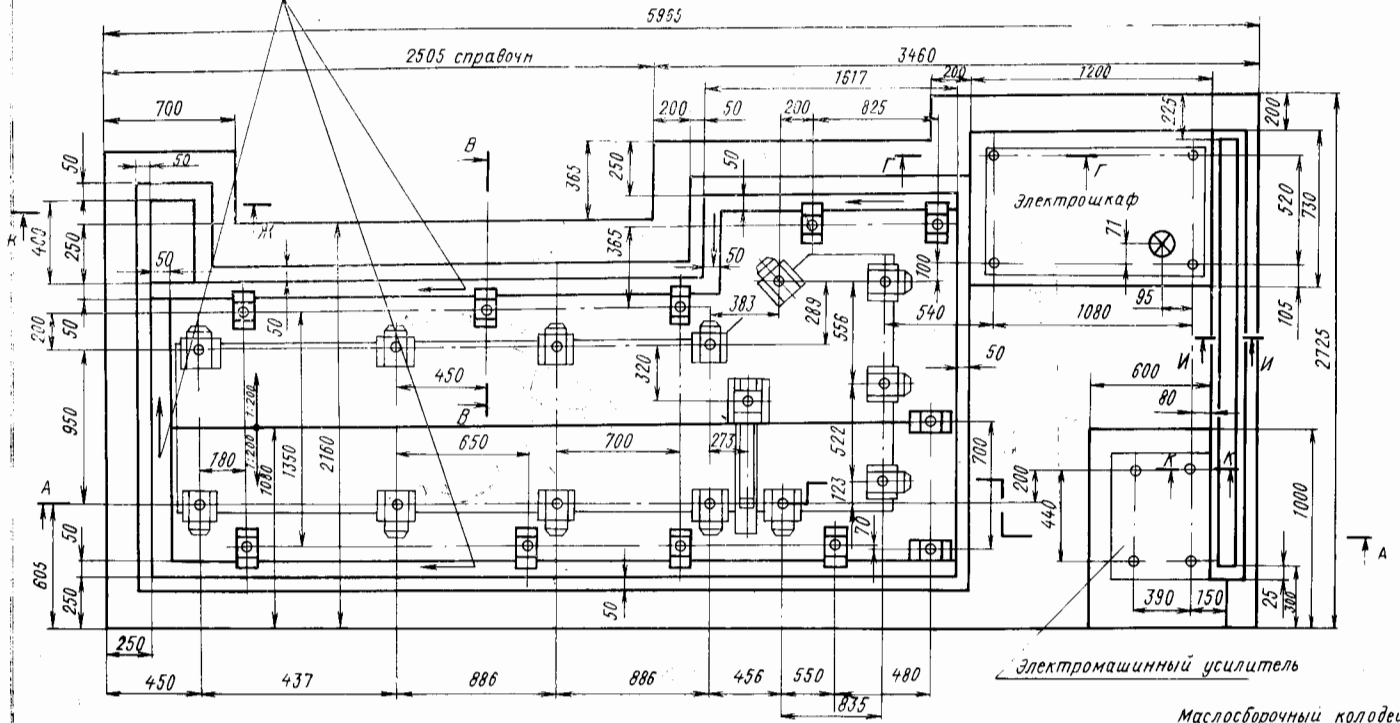
Шпиндельный фланец

# ФУНДАМЕНТ СТАНКА

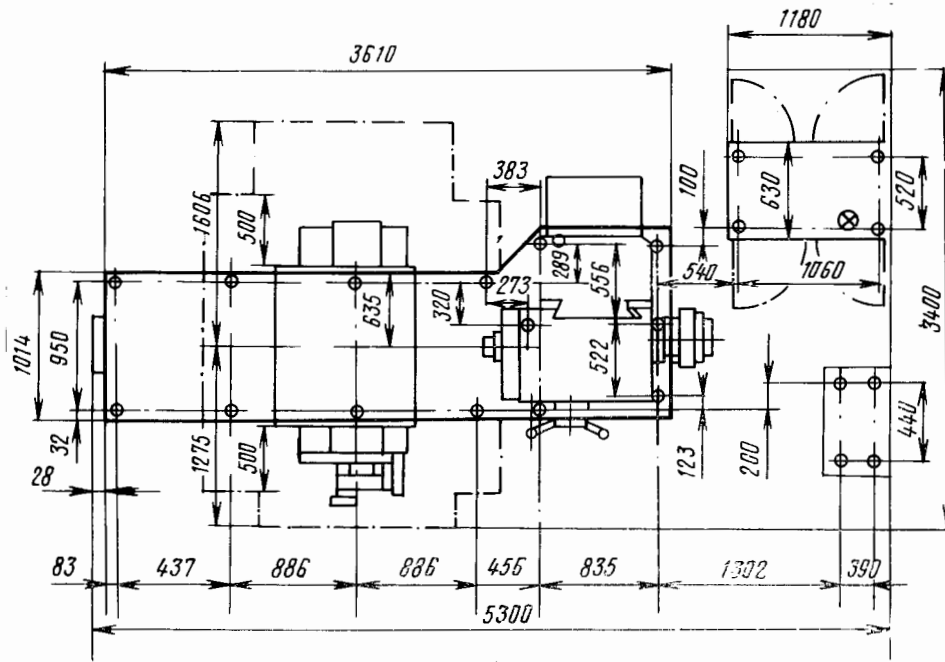
А-А



Увеличение 1:200



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

