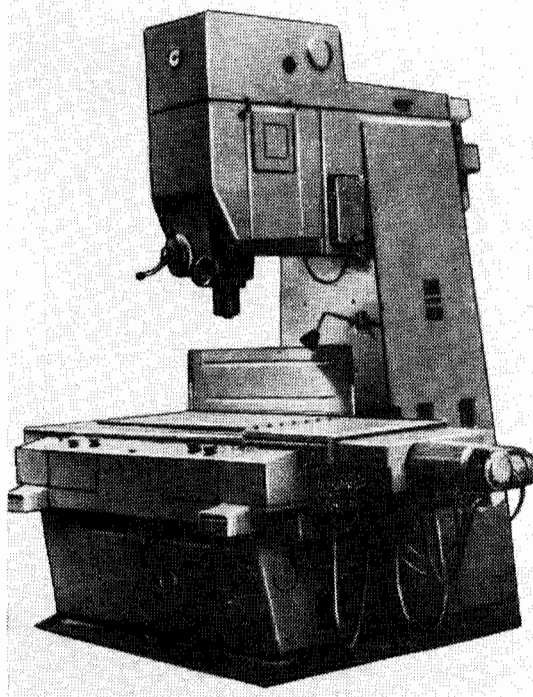


2. Станки сверлильно-расточной группы

01. Станки координатно-расточные

*МОСКОВСКИЙ ЗАВОД КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ*  
**КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК С ОПТИЧЕСКИМ  
ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ**  
Модель 2Е450А



Предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми даны в прямоугольной системе координат, и чистового и получистового фрезерования плоскостей, расположенных вдоль осей  $X$  и  $Y$ , торцовыми и концевыми фрезами.

Применяя поставляемые со станком поворотные столы, можно производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, а также обработку взаимно перпендикулярных и расположен-

ных под различными углами отверстий и плоскостей.

На станке также выполняются следующие работы: нарезание резьбы, разметка и проверка линейных размеров.

Класс точности станка — А по ГОСТ 8—82.

Категория качества — высшая.

Станок выпускается в экспортном исполнении.

*Разработчик — конструкторское бюро МЗКРС.*

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

<p>Размеры рабочей поверхности стола, мм . . . . . 630×1120          Число Т-образных пазов по ГОСТ 6569—75 . . . . . 7          Расстояние между пазами, мм . . . . . 80          Ширина паза, мм . . . . . ГОСТ 1574—75, 14          Наибольший ход стола, мм:            поперечный . . . . . 630            продольный . . . . . 1000          Наибольший ход гильзы, мм . . . . . 260          Ход шпиндельной коробки, мм . . . . . 310          Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:            наименьшее . . . . . 200            наибольшее . . . . . 770          Вылет шпинделя, мм . . . . . 710          Приемный конус шпинделя . . . . . ГОСТ 15945—70            конус 45, 7:24          Частота вращения шпинделя, об/мин . . . . . 10—2000            (3000 по заказу)          Число скоростей шпинделя . . . . . 24          Рабочая подача шпинделя, мм/мин . . . . . 1,2—1000          Число рабочих подач шпинделя . . . . . 30          Скорость перемещения, мм/мин:            шпиндельной коробки . . . . . 3150            стола и салазок . . . . . 1,6—7000          Число скоростей перемещения стола и салазок . . . . . 32          Допускаемая масса обрабатываемого изделия, кг . . . . . 600          Наибольший диаметр, мм:            сверления (в стали) . . . . . 30            расточиваемых отверстий . . . . . 250          Диаметр передней опоры шпинделя, мм . . . . . 30          Дискретность отсчета координат по осям X и Y при работе вручную, мм . . . . . 0,001          Дискретность отсчета координат по осям X и Y при работе с преднабором в режимах, мм:            «Точно» . . . . . 0,001            «Грубо» . . . . . 0,01          Габарит станка, мм, не более . . . . . 3600×3000×3000          Масса станка, кг:            без электрошкафов и принадлежностей, не более . . . . . 8000            с электрошкафами без принадлежностей . . . . . 9200</p>	<p style="text-align: right;"><i>Электрооборудование</i></p> <p>Питающая электросеть:          род тока . . . . . Переменный трехфазный            частота тока, Гц . . . . . 50            напряжение, В . . . . . 380          Род тока электроприводов станка . . . . . Переменный трехфазный; переменный однофазный; постоянный от собственных преобразовательных агрегатов 380 и 127 (переменный); 110 и 220 (постоянный)          Напряжение электроприводов станка, В . . . . . 9 (по особому заказу)          Количество электродвигателей на станке . . . . . 9          Мощность электродвигателя главного движения, кВт . . . . . 7,2          Номинальная частота вращения электродвигателя главного движения, об/мин . . . . . 1500          Мощность электродвигателя, кВт:            привода стола, салазок . . . . . 1,0            гильзы . . . . . 0,75          Номинальная частота вращения электродвигателей привода, об/мин:            стола и салазок . . . . . 1000            гильзы и шпиндельной коробки . . . . . 2220          Электродвигатели:            привода каретки фотодатчика:              мощность, кВт . . . . . 0,013              номинальная частота вращения, об/мин смазки и механизма переключения скоростей: . . . . . 3600              мощность, кВт . . . . . 0,01              частота вращения, об/мин . . . . . 77; 8,8            насоса охлаждения (по особому заказу):              производительность, л/мин . . . . . 22              мощность, кВт . . . . . 0,125              частота вращения, об/мин . . . . . 2800          Суммарная мощность электродвигателей, кВт . . . . . 9,996            (по особому заказу 10,121)</p>
--	---

### Условия транспортирования и хранения

Транспортирование и хранение станка и принадлежностей производится по ГОСТ 9.014—78 для группы изделий II—I и категории условий хранения и транспортирования — «Ж». Упакованный станок должен храниться в транспортной таре под навесом или в неотапливаемом помещении. Предельный срок хранения без консервации 1 год.

### Рекомендации по технике безопасности

Требования безопасности по ГОСТ 12.2.009—80  
 СТЭСВ 538—77  
 СТЭСВ 539—77

Шафы электрооборудования имеют исполнение по степени защищенности не ниже IP33 по ГОСТ 14254—80.

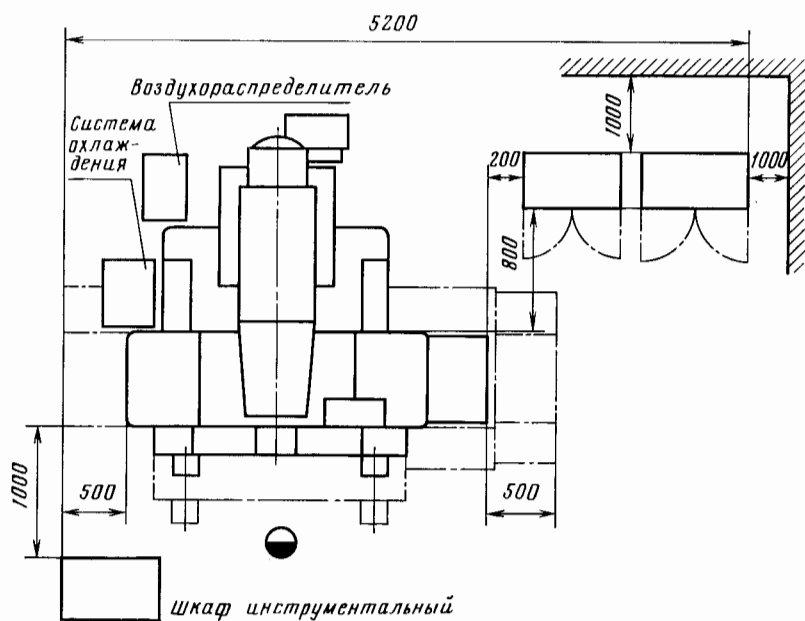
## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
2E450A	Станок в сборе	1		ГОСТ 6678—72	Манжета	4	90
	Шкаф инструментальный	1		ГОСТ 8752—70	Манжета	4	1—20× ×40—1
	Размещение инструмента	1		ГОСТ 6969—54	Манжета	4	28×48
	Шкаф с электрооборудованием и приставкой	1		СУ3.371.877 ТУ	Лампа	50	
	Воздухораспределитель	1		ТУ16.535.937—74 РХ0.450.006ТУ УБО.468.023 ТУ	Лампа Реле Фоторезистор СФЗ-1	2 1 12	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>							
<i>Запасные части</i>							
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновой: 0-1600	1			Инструмент		
	Б-3350Ш	2			Резцедержатель с точной подачей Резцы Сверла	1 1 компл. 15 шт. 1 компл.	∅2,7—31

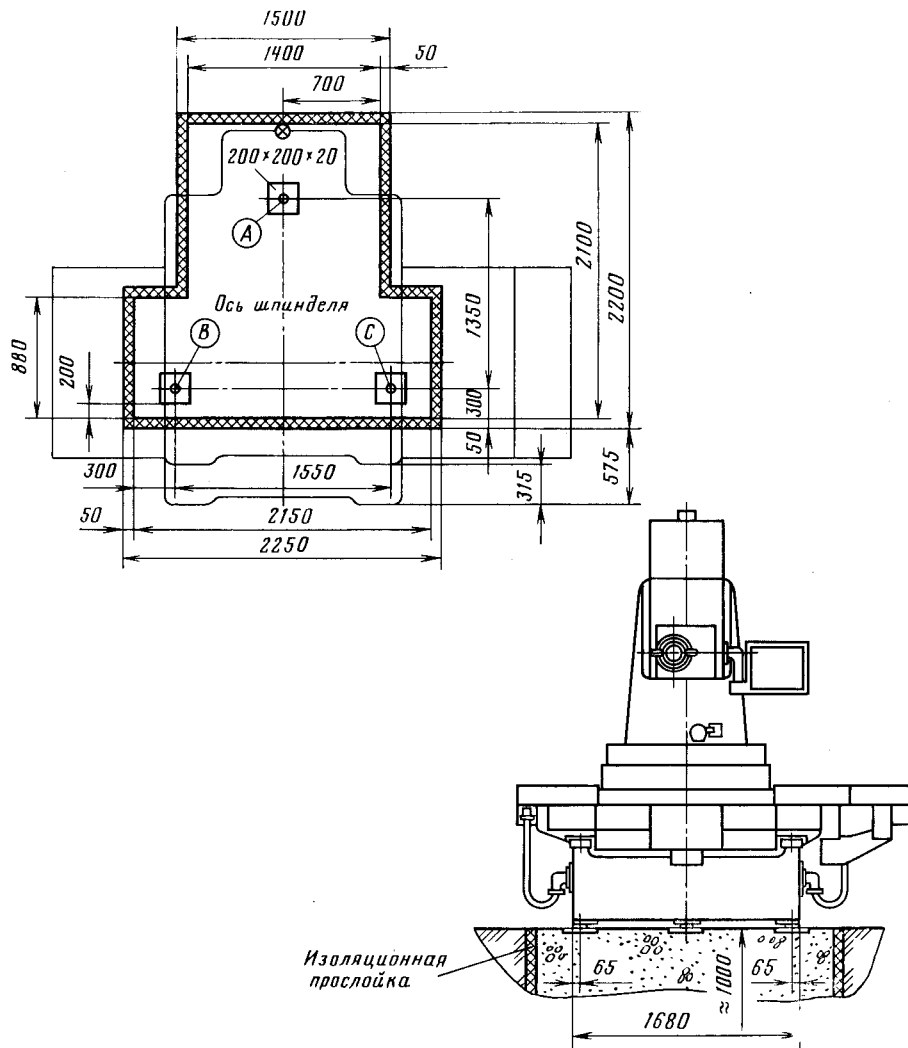
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Зенкеры	1 компл. (23 шт.)	∅6—40		Стол прямоугольный	1	400×320
	Борштанга	1	∅25—35		Шприц для смазки	1	
	»	1	∅35—45		Стол поворотный делительный с диаметром планшайбы 630 мм	1	
	»	1	∅45—60		Стол универсальный поворотный делительный с диаметром планшайбы 400 мм	1	
	»	1	∅60—90		<i>Документация</i>		
ГОСТ 2839—80Е	Универсальный резцедержатель	1			Руководство по эксплуатации станка	1	
	Резьбонарезной патрон	1			Руководство по эксплуатации стола поворотного делительного с диаметром планшайбы 630 мм	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	3			Руководство по эксплуатации стола универсального поворотного с диаметром планшайбы 400 мм	1	
ГОСТ 16984—71	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3			Руководство по эксплуатации датчика обратной связи	1	
ГОСТ 17199—71	Ключ	1					
	Отвертка	1					
	<i>Принадлежности</i>						
ЦО-2	Центроискатель с индикатором	1					
	Микроскоп-центроискатель с посадочным копиром 7:24	1					
	Установочный центр	1					
	Керн пружинный	1					
	Державка с цапговым зажимом	1 (с комплектом из 9 цапг)	∅4—18				
	Оправка-центроискатель	1		2Д450.760	Охлаждение	1	
	Втулки переходные	1 компл.	Конус Морзе 2,3,4	2Д450.810	Ограждение	1	
	Оправки для фрез	1 компл. (3 шт.)		2Д450.720	<i>Принадлежности</i>		
ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный	1		2Д450.754	Удлиненные переходные втулки	1 компл.	Конус Морзе 1,2,3,4 ∅60 мм

Изделия, изготавливаемые по требованию заказчика за отдельную плату

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



# ФУНДАМЕНТ



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта.