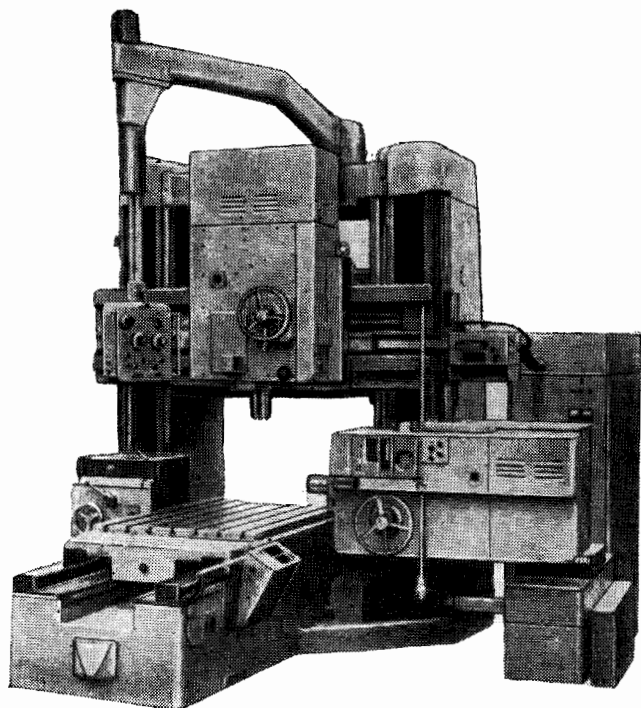


ЛЕНИНГРАДСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. СВЕРДЛОВА

КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

Модели 2В460 и 2Б460

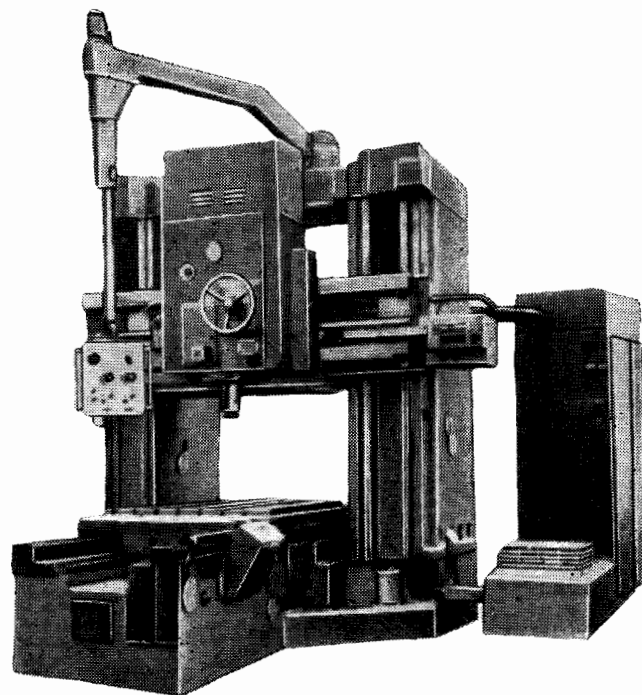


Модель 2В460

Станки предназначены для обработки отверстий в крупногабаритных кондукторах, приспособлениях и деталях, когда необходимо достичь высокой точности взаимного расположения отверстий.

На станках можно производить сверление, растачивание, зенкерование, развертывание, обточку торцов с помощью универсального резцедержателя, фрезерование, а также разметку точных шаблонов, проверку линейных размеров и межцентровых расстояний.

Станок 2В460 имеет вертикальную шпиндель-



Модель 2Б460

ную головку и горизонтальную с люнетом на противоположной стойке.

Станок 2Б460 выполнен с одной вертикальной шпиндельной головкой (без горизонтальной шпиндельной головки и люнета).

Установка стола и шпиндельных головок по заданным координатам производится при помощи оптических устройств.

Плавность перемещения подвижных узлов достигается электроприводом постоянного тока с широким диапазоном регулирования скорости подачи.

Класс точности станков В.

МОСКВА 1974

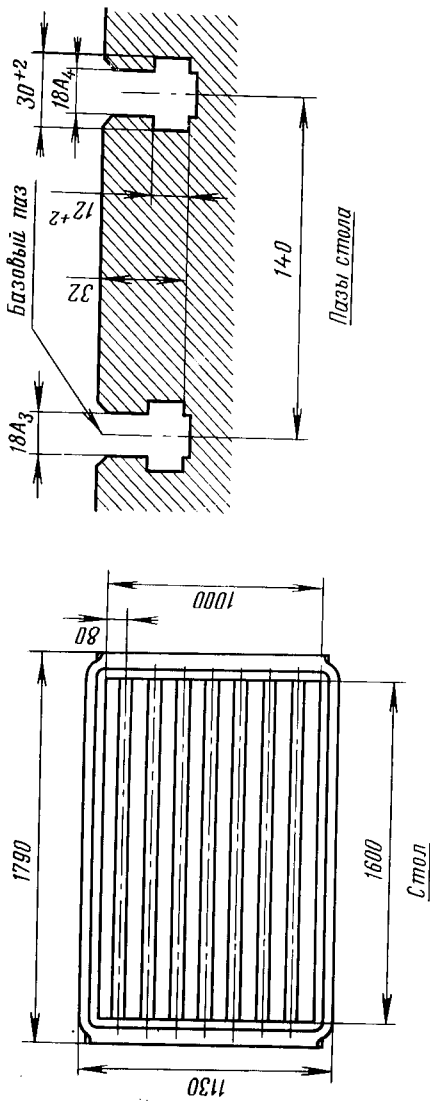
ЛЕНИНГРАДСКИЙ Маш. завод
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ Маш. завод

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

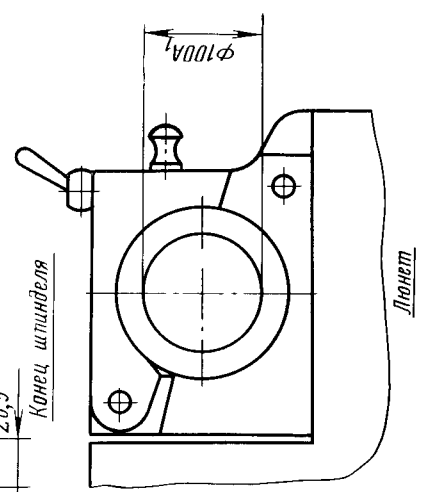
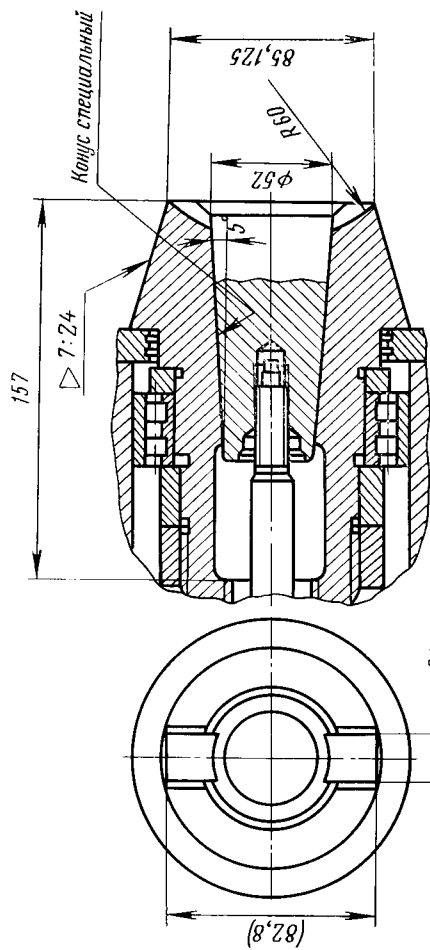
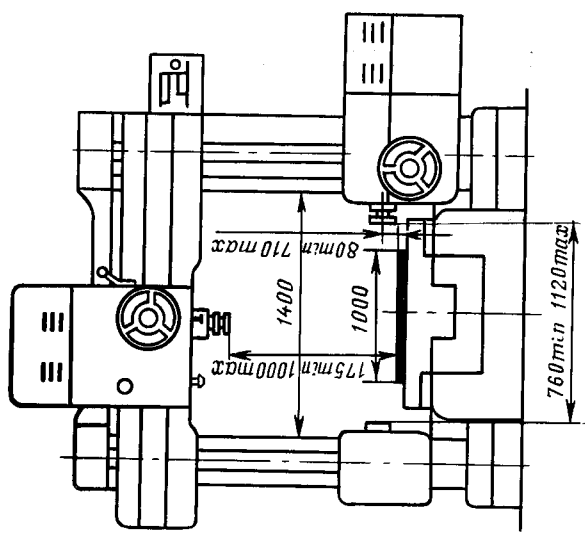
	Модель		Модель	
	2Б460	2Б460	2Б460	2Б460
Число шпиндельных головок	Две	Одна	Люнет	
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	175—1000		Наибольшее вертикальное перемещение, мм	630 —
Наименьшее и наибольшее расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	80—107	—	Скорость установочного перемещения, мм/мин	700 —
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца горизонтального шпинделя до переднего торца люнета, мм	760—1120 —		Диаметр отверстия люнета (наибольший диаметр конца борштанги), мм	100 —
Расстояние между стойками, мм	1400		Диапазон отсчета по линейке для измерения перемещений люнета, мм	80—710 —
Наибольшие рекомендуемые параметры обработки, мм:			Цена одного деления линейки, мм	1,0 —
диаметр сверления	40		Привод, габарит и масса станков	
диаметр расточки	250		Питающая электросеть:	
длина расточки шпинделя за одну установку тановку	320		род тока	Переменный трехфазный
Наибольший конус закрепляемого инструмента	Морзе 4		частота, гц	50
Наибольшая допускаяемая масса изделия, кг	1500		напряжение, в	220 или 380
Стол			Наибольшая потребляемая мощность, кВт	15,9
Размеры рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм	1000×1600		Электродвигатели переменного тока:	
Наибольшее продольное перемещение стола, мм	1400		привода главного движения:	
Скорость установочного перемещения стола, мм/мин	2000		тип	АО2-42-8/4
Длина линейки для измерения перемещения стола, мм	1400		мощность, кВт	2,3/3,9×2 2,3/3,9
Цена одного деления линейки, мм	0,1		частота вращения, об/мин	720/1430
Цена одного деления визуального отсчета на экране, мм	0,001		привода перемещения траверсы:	
Поперечина			тип	АОС2-31-4
Наибольшее вертикальное механическое перемещение, мм	600		мощность, кВт	3
Скорость установочного перемещения, мм/мин	400		частота вращения, об/мин	1365
Диапазон отсчета по линейке для измерения перемещений поперечины, мм	500—1100		привода перемещения люнета:	
Цена одного деления линейки, мм	0,1		тип	АОЛ2-11-4 —
Шпиндельные головки			мощность, кВт	0,6 —
Наибольшее перемещение, мм:			частота вращения, об/мин	1350 —
горизонтальной головки	630 —		привода гидронасоса:	
вертикальной головки	1000		тип	АОЛ2-11-4
Скорость установочного перемещения, мм/мин	1260		мощность, кВт	0,6
Диапазон отсчета по линейкам для измерения перемещений, мм:			частота вращения, об/мин	1350
головки горизонтального шпинделя	80—710 —		привода перемещения пульта:	
головки вертикального шпинделя	0—1000		тип	ДПТ-П-21-4
Цена одного деления линейки, мм	0,1		мощность, кВт	0,27
Цена одного деления визуального отсчета на экране, мм	0,001		частота вращения, об/мин	1400
Шпиндель			Электромашинные усилители:	
Внутренний конус	Специальный		подач стола:	
Наружный конус	Конусность 7:24		тип	ЭМУ-50А3
Наружный диаметр пиноли, мм	135		мощность, кВт	2,2
Наибольшее перемещение пиноли, мм	360		частота вращения, об/мин	1490
Скорость установочного перемещения, мм/мин	1260		подач шпиндельной головки:	
Число скоростей шпинделя	21		тип	ЭМУ-12А
Частота вращения шпинделя, об/мин	20—2000		мощность, кВт	1,2
Перемещение шпинделя за один поворот штурвала, мм:			частота вращения, об/мин	2900
быстрое	60		Электродвигатели постоянного тока:	
медленное	0,5		привода перемещения вертикальной головки и шпинделя:	
Цена одного деления лимба, мм	0,1		тип	МИ32Ф
Цена одного деления визуального отсчета на экране, мм	0,01		мощность, кВт	0,45
			частота вращения, об/мин	1500
			привода перемещения горизонтальной головки и шпинделя:	
			тип	МИ32Ф —
			мощность, кВт	0,45 —
			частота вращения, об/мин	1500 —
			привода перемещения стола:	
			тип	ПБСТ-42
			мощность, кВт	2,1
			частота вращения, об/мин	1500
			Тахогенератор:	
			тип	ДТ-100
			частота вращения, об/мин	800
			Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	5370×4060×3770
			Масса станка, кг	22 000 19 000

Со станками поставляются комплекты принадлежностей, режущего инструмента и техническая документация.

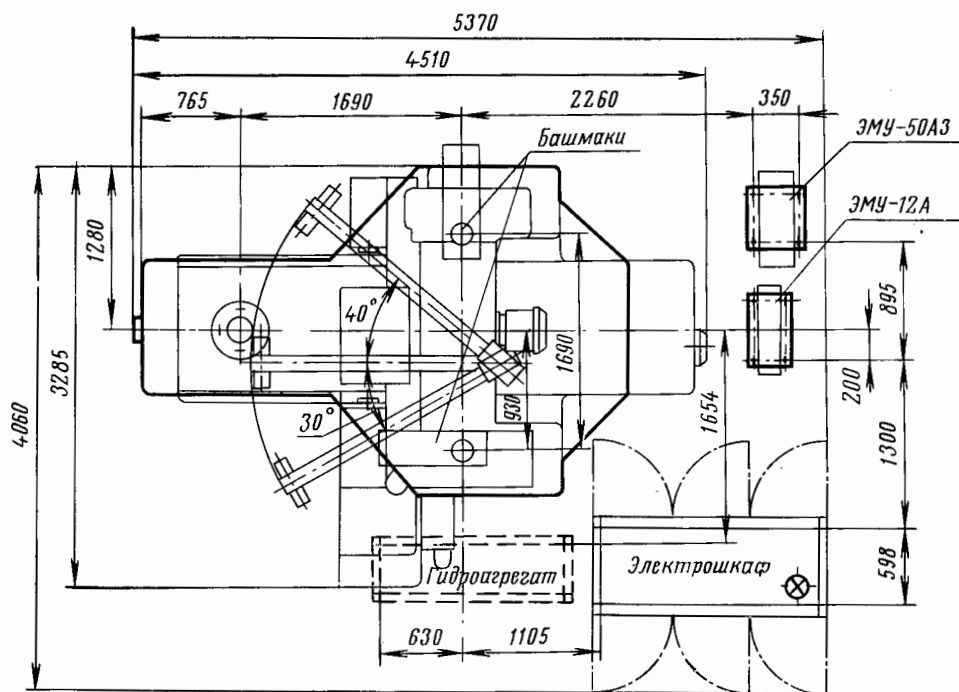
УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

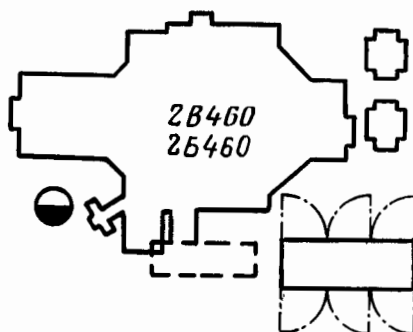


УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИМаш, 1974