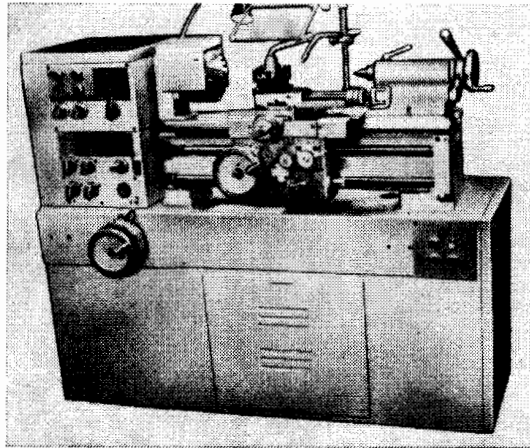


ОДЕССКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
ОСОБО ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Модель 16Б05А



Предназначен для выполнения различных токарных работ высокой точности, выполняемых в центрах, цанге, патроне и планшайбе, а также для нарезания метрических, дюймовых и модульных резьб.

Класс точности А.

Применяется на предприятиях приборостроительной, радиотехнической, инструментальной промышленности и точного машиностроения.

Климатическое исполнение — У.4.1.

В автоматическую линию не встраивается.

Разработчик — Одесское СКБ специальных станков.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

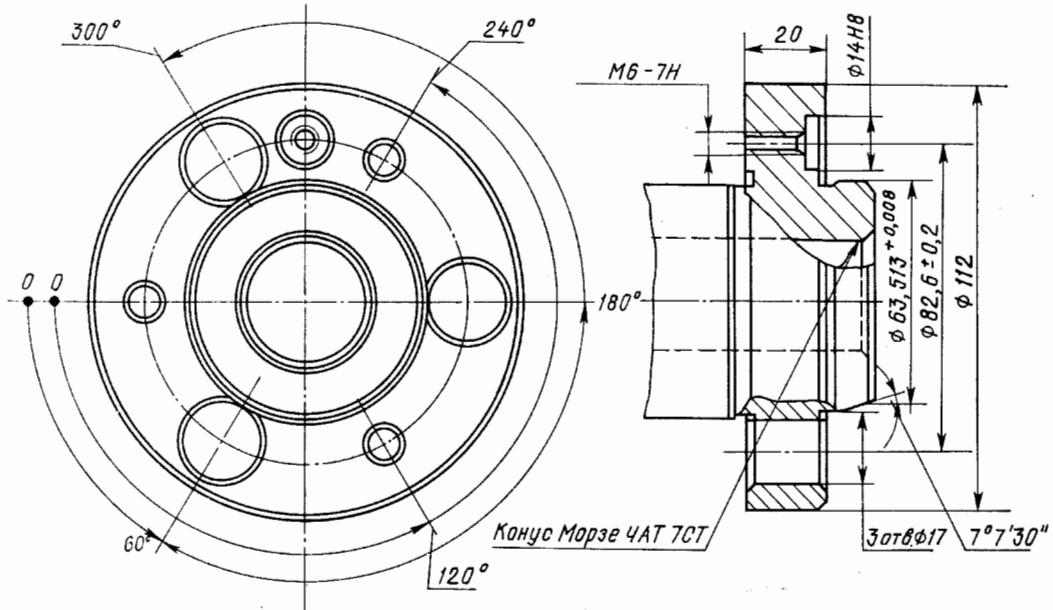
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, мм	250
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	500
Наибольший диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм	26
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	25—2500
Подача, мм/об:	
продольная (чистовая)	0,02
нормальная	0,02
поперечная	0,5 от величины продольных подач
Шаг нарезаемой резьбы:	
метрической, мм	0,2—28
модульной, модуль	0,1—14
дюймовой, ниток на дюйм	96—5
<i>Электрооборудование</i>	
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, Гц	50
напряжение, В	380

Автомат на вводе:	
тип	АЕ-2033
ток, А	I _н = 10
Электродвигатели:	
главного движения:	
тип	4АХ80В4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1400
насоса смазки:	
тип	4АХ7184
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	3000
насоса охлаждения:	
тип	X14-22М
мощность, кВт	0,125
частота вращения, об/мин	2800
Емкость бака для охлаждения жидкости, л	50
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА	92
Габарит станка, мм	1530×910×1385
Масса, кг:	
станка	1365
станка без электрооборудования	1300

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

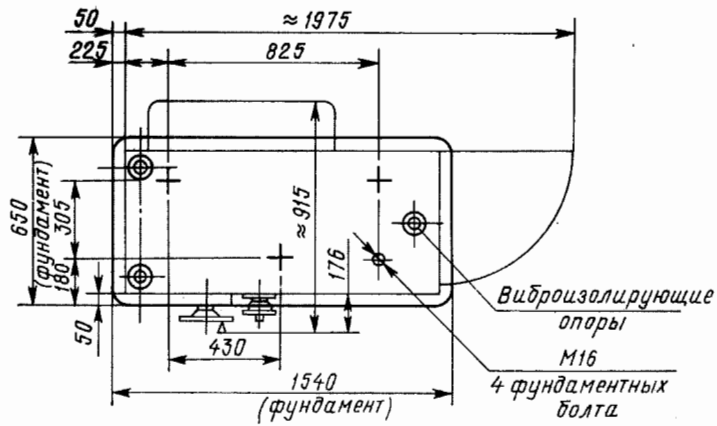
ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр
16Б05А	Станок в сборе	1		Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка				<i>Сменные части</i>		
	<i>Сменные части</i>			16Б04П.000.231	Колесо зубчатое	1	z=20
	Колесо зубчатое	9		16Б04П.000.231	»	1	z=21
	Цанга	7		16Б04П.000.231-02	»	1	z=22
	<i>Инструмент</i>			16БП4П.000.231-03	»	1	z=24
	Ключ торцовый	1		16Б04П.000.231-04	»	1	z=26
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с от- крытым зевом дву- сторонний	4		16Б04П.000.231-06	»	1	z=28
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шести- гранным углублени- ем «под ключ»	4		16Б04П.000.231-07	»	1	z=30
ГОСТ 16984—79	Ключ для круглых шлицевых гаек	2		16Б04П.000.231-08	»	1	z=32
ГОСТ 17199—71	Ключ к электрошка- фу	1		16Б04П.000.231-09	»	1	z=33
	Отвертка	2		16Б04П.000.231-10	»	1	z=34
	<i>Принадлежности</i>			16Б04П.000.231-13	»	1	z=39
ГОСТ 2675—80	Зажим цанговый	1	D=160 мм	16Б04П.000.231-15	»	1	z=42
	Патрон трехручачко- вый самоцентрирую- щий	1		16Б04П.000.231-17	»	1	z=45
ГОСТ 8742—75	Фланец к патрону	1	Морзе 3	16Б04П.000.231-18	»	1	z=48
ГОСТ 13214—79	Центр А1-3-НП	1	Морзе 3;4	16Б04П.000.231-19	»	1	z=52
	Центр	2		16Б04П.000.231-21	»	1	z=55
	<i>Запасные части</i>			16Б04П.000.231-22	»	1	z=56
	Ремень зубчатый	1		16Б04П.000.231-23	»	1	z=60
	<i>Приспособления</i>			16Б04П.000.231-24	»	1	z=63
	Упор микрометричес- кий продольный	1		16Б04П.000.231-25	»	1	z=64
	Упор индикаторный поперечный	1		16Б04П.000.231-26	»	1	z=66
	Упор индикаторный продольный	1		16Б04П.000.231-27	»	1	z=67
	<i>Документация</i>			16Б04П.000.231-28	»	1	z=70
	Руководство по эк- сплуатации станка	1		16Б04П.000.231-29	»	1	z=72
				16Б04П.000.231-31	»	1	z=78
				16Б04П.000.231-33	»	1	z=80
				16Б04П.000.231-34	»	1	z=88
				16Б04П.000.231-35	»	1	z=90
				16Б05А.911.301	Цанга	1	∅ 4
				16Б05А.911.301-03	»	1	∅ 7
				16Б05А.911.301-05	»	1	∅ 8
				16Б05А.911.301-07	»	1	∅ 11
				16Б05А.911.301-09	»	1	∅ 13
				16Б05А.911.301-11	»	1	∅ 15
				16Б05А.911.301-13	»	1	∅ 17
					<i>Принадлежности</i>		
				16Б05П.912.000	Патрон поводковый	1	
				16Б04П.400.010	Хомутик	1	∅ 11—18
				16Б04П.400.020	»	1	∅ 18—25
				16Б04П.400.030	»	1	∅ 25—36
				16Б05А.963.000	Люнет подвижной	1	
				16Б05П.945.000	Люнет неподвижный	1	
					<i>Приспособления</i>		
				16Б05П.946.000	Резцедержатель зад- ний	1	
				16Б05П.947.000	Резцедержатель быст- росменный	1	
				16Б05П.965.000	Резцедержатель с ус- коренным отводом	1	
				16Б05П.966.000	Патрон поводковый для нарезания мно- гозаходных резьб	1	

ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

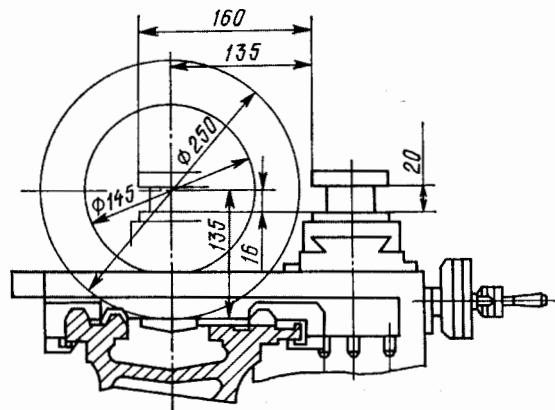


Шпиндель

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



Суппорт

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

