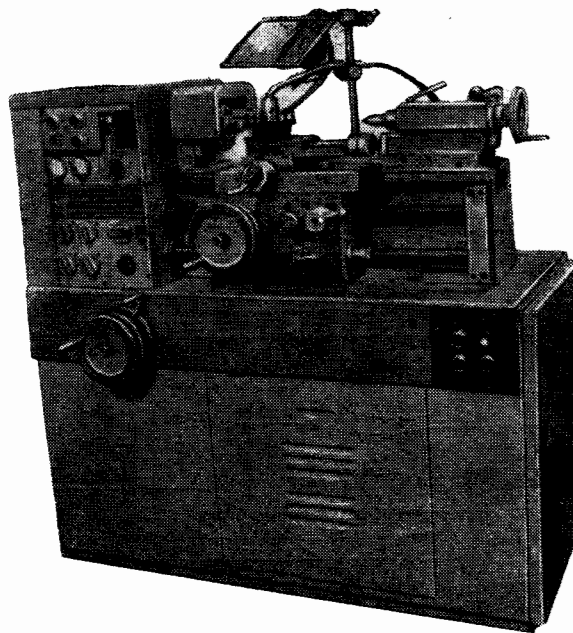


ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ОСОБО ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Модель 16Б04А



Станок предназначен для разнообразных точных отделочных токарных работ, выполняемых в центрах, цанге, патроне и планшайбе, а также для нарезания точных метрических, дюймовых и модульных резьб.

Класс точности станка А. Качество и точность обработки деталей, обеспечиваемая станком: некруглость формы не более 0,0006 мм, конусность до 0,0018 мм на длине 100 мм, шероховатость поверхности  $\nabla 10$ — $\nabla 11$ .

На станке целесообразно производить окончательную обработку деталей из плохо шлифуемых и нешлифуемых материалов, а также стальных дета-

лей, при обработке которых требуется единство технологической базы.

Жесткость конструкции и мощность главного привода позволяют производить на станке за одну установку полную токарную обработку деталей, начиная с полустачной и кончая финишной отделкой.

Для отделочных операций используются алмазные и твердосплавные резцы.

Шпиндель станка установлен в радиальных и упорных гидростатических подшипниках, что в сочетании с жесткой конструкцией станка позволяет производить уникальную по точности токарную работу.

Применение гидростатических опор шпинделя обеспечивает высокую виброустойчивость и длительное сохранение точности.

На станке обеспечивается бесступенчатое регулирование скоростей вращения шпинделя и подача

суппорта, позволяющее устанавливать оптимальные режимы резания.

В станке применена централизованная система смазки передней бабки, вариатора и коробки подач.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

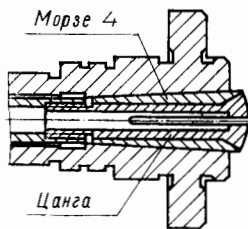
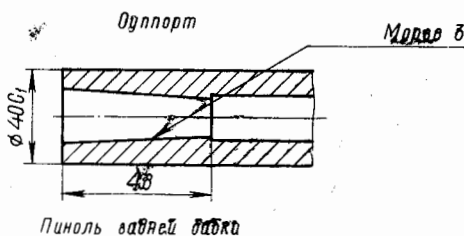
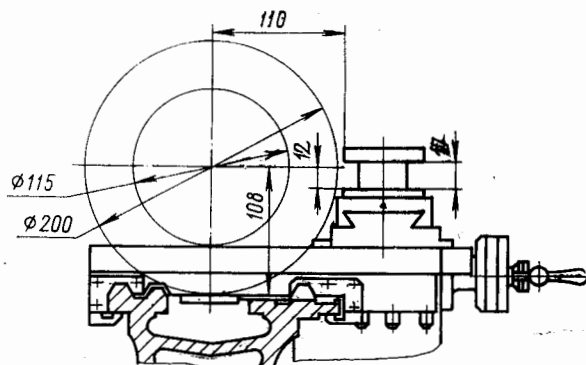
Наибольший диаметр изделия, обрабатываемого над станиной, мм	200
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	350
Наибольший диаметр обработки, мм:	
над суппортом	115
прутка в патроне	23,5
прутка в цанге	14
Частота вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование), об/мин	32—3200
Подача суппорта при постоянной настройке гитары, мм/об:	
продольной	0,01—0,175
поперечной	0,005—0,09

Нарезаемые резьбы:	
метрическая, шаг в мм	0,2—28
дюймовая, число ниток на 1"	0,1—14
модульная, модули в мм	96—5

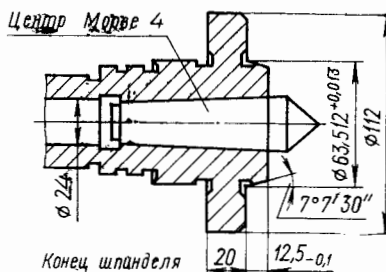
### Привод, габарит и масса станка

Мощность электродвигателя главного привода, кВт	1,1
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	1310×840×1370
Масса станка, кг	1245

### ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Конец шпинделя с цангой

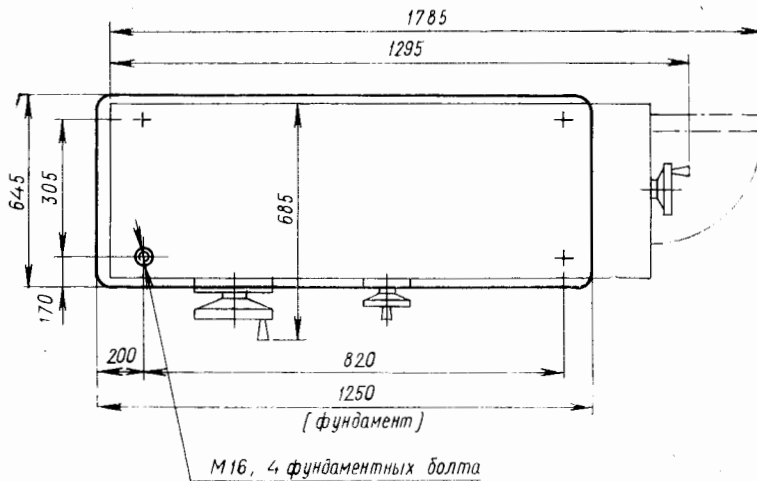


Конец шпинделя с центром

### ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<b>Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>							
	Ключ торцовый	1			Колесо зубчатое	36	$m=2$ ; $z=20; 21;$ 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 33; 34; 35; 36; 39; 40; 42; 43; 45; 48; 52; 54; 55; 56; 60; 63; 64; 66; 67; 70; 72; 73; 78; 79; 80; 88; 90
ГОСТ 2675—71	Патрон самоцентрирующий трехкулачковый	1	130-A				
ГОСТ 8742—62	Центр вращающийся станочный	1	Морзе 3				
ГОСТ 13214—67	Центр упорный	2	Морзе 3; 4		Упор микрометрический продольный	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для смазки	1	Емкость $120 \pm 12 \text{ см}^3$	НМ2-58	Ремень широкий клиновой зубчатый	1	$25 \times 8 \times 900$
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	4	$S=8-10$ ; 12—13; 17—19; 22—24		Руководство к изделию	1	
ГОСТ 16984—71	Ключ для круглых гаек шлицевых	2	$S=38-42$ ; 90—95	<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	$S=6; 7$		Люнет подвижный	1	
Д73-72	Ключ к электрошкафу	1			Цанга	5	$D=4; 7; 9$ ; 11; 13
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	Б150×0,5 Б250×1,4		Патрон поводковый	1	
	Зажим цанговый с цангами	1 компл.	5, 6, 8, 10, 12, 14 (по одной штуке)		Люнет неподвижный	1	
	Фланец к трехкулачковому патрону	1			Резцедержатель задний	1	
					Резцедержатель быстросменный	1	
					Резцедержатель с ускоренным отводом	1	
					Поводковый патрон для нарезания многозаходных резьб	1	

## УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Глубина заложения фундамента в зависимости от грунта, но не менее 150 мм

## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

