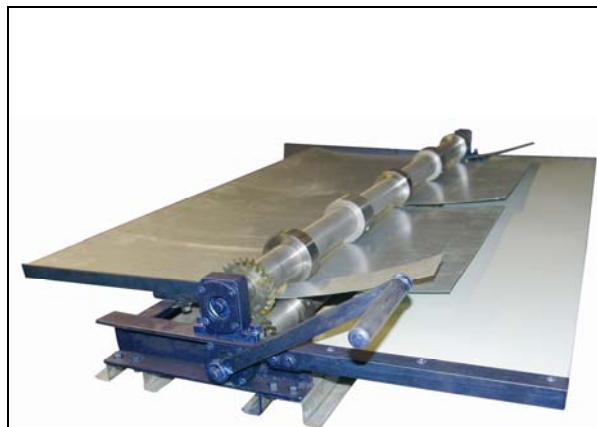


Станки для продольной резки и разматыватели металла



СНР-1250/3-Р – мобильный станок для продольной резки металла (ручной)

Станок предназначен для осуществления продольной резки листового металла толщиной до **0,8** мм в условиях стройплощадки. Привод – ручной, путём вращения рукоятки.

Высокое качество реза достигается за счёт применения обрезиненных протягивающих/поддерживающих роликов. Имеется возможность комплектации роликовым ножом для поперечной резки.

49 000 руб

масса станка, кг	52
габариты, ДхШхВ, мм	1390x570x230
толщина реза, мм	до 0,8
ширина полосы металла, мм	до 1250
количество ножей, пар	3



СНР-1250/5-А – мобильный станок для продольной резки металла (электрический)

Станок предназначен для осуществления продольной резки металла толщиной до **1,2** мм на 1-8 полос в условиях стройплощадки или цеха. Станок оснащён электроприводом 0,2 кВт., приёмным и подающим столом. Станок имеет утолщённые валы, исключающие прогиб.

Имеется возможность комплектации роликовым ножом для поперечной резки. При раскрое листов **заменяет гильотину**.

109 000 руб

масса станка, кг	220
габариты, ДхШхВ, мм	1460x840x830
электропитание	380В, 0,2 кВт
толщина реза, мм	до 1,2
ширина полосы металла, мм	до 1250
количество ножей, пар	5



Разматыватели рулонного металла

РМ-620 / РМ-1250

Разматыватели металла РМ (неприводные) предназначены для размотки рулонного металла при работе совместно с профилировочными станками, устройствами порезки и т.п. Разматыватели имеют ручную регулировку внутреннего диаметра рулона, штурвал.

Модель	РМ-620	РМ-1250
ширина рулона, мм	700	1250
грузоподъёмность, кг	4 000	8 000
внутр. диаметр рулона, мм	480-620	480-620
масса, кг	90	140
ЦЕНА, руб	36 500	65 000