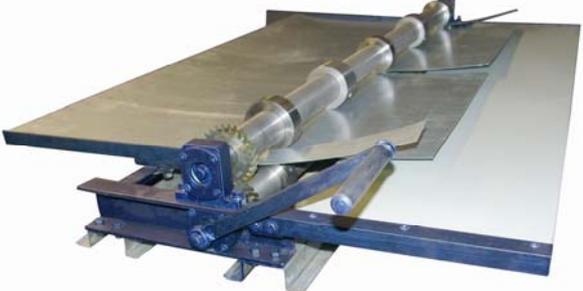


Станки для продольной резки и разматыватели металла

	<p>СНР-1250/3-Р – мобильный станок для продольной резки металла (ручной)</p> <p>Станок предназначен для осуществления продольной резки листового металла толщиной до 0,8 мм в условиях стройплощадки. Привод – ручной, путём вращения рукоятки. Высокое качество реза достигается за счёт применения обрезиненных протягивающих/поддерживающих роликов. Имеется возможность комплектации роликовым ножом для поперечной резки.</p> <p style="text-align: right;">49 000 руб</p> <table border="1" data-bbox="746 772 1385 913"> <tbody> <tr> <td>масса станка, кг</td> <td>52</td> </tr> <tr> <td>габариты, ДхШхВ, мм</td> <td>1390x570x230</td> </tr> <tr> <td>толщина реза, мм</td> <td>до 0,8</td> </tr> <tr> <td>ширина полосы металла, мм</td> <td>до 1250</td> </tr> <tr> <td>количество ножей, пар</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	масса станка, кг	52	габариты, ДхШхВ, мм	1390x570x230	толщина реза, мм	до 0,8	ширина полосы металла, мм	до 1250	количество ножей, пар	3								
масса станка, кг	52																		
габариты, ДхШхВ, мм	1390x570x230																		
толщина реза, мм	до 0,8																		
ширина полосы металла, мм	до 1250																		
количество ножей, пар	3																		
	<p>СНР-1250/5-А – мобильный станок для продольной резки металла (электрический)</p> <p>Станок предназначен для осуществления продольной резки металла толщиной до 1,2 мм на 1-8 полос в условиях стройплощадки или цеха. Станок оснащён электроприводом 0,2 кВт., приёмным и подающим столом. Станок имеет утолщённые валы, исключающие прогиб. Имеется возможность комплектации роликовым ножом для поперечной резки. При раскрое листов заменяет гильотину.</p> <p style="text-align: right;">109 000 руб</p> <table border="1" data-bbox="746 1384 1385 1556"> <tbody> <tr> <td>масса станка, кг</td> <td>220</td> </tr> <tr> <td>габариты, ДхШхВ, мм</td> <td>1460x840x830</td> </tr> <tr> <td>электропитание</td> <td>380В, 0,2 кВт</td> </tr> <tr> <td>толщина реза, мм</td> <td>до 1,2</td> </tr> <tr> <td>ширина полосы металла, мм</td> <td>до 1250</td> </tr> <tr> <td>количество ножей, пар</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	масса станка, кг	220	габариты, ДхШхВ, мм	1460x840x830	электропитание	380В, 0,2 кВт	толщина реза, мм	до 1,2	ширина полосы металла, мм	до 1250	количество ножей, пар	5						
масса станка, кг	220																		
габариты, ДхШхВ, мм	1460x840x830																		
электропитание	380В, 0,2 кВт																		
толщина реза, мм	до 1,2																		
ширина полосы металла, мм	до 1250																		
количество ножей, пар	5																		
	<p style="text-align: center;">Разматыватели рулонного металла РМ-620 / РМ-1250</p> <p>Разматыватели металла РМ (неприводные) предназначены для размотки рулонного металла при работе совместно с профилировочными станками, устройствами порезки и т.п. Разматыватели имеют ручную регулировку внутреннего диаметра рулона, штурвал.</p> <table border="1" data-bbox="746 1937 1552 2143"> <thead> <tr> <th>Модель</th> <th>РМ-620</th> <th>РМ-1250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ширина рулона, мм</td> <td>700</td> <td>1250</td> </tr> <tr> <td>грузоподъёмность, кг</td> <td>4 000</td> <td>8 000</td> </tr> <tr> <td>внутр. диаметр рулона, мм</td> <td>480-620</td> <td>480-620</td> </tr> <tr> <td>масса, кг</td> <td>90</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>ЦЕНА, руб</td> <td>36 500</td> <td>65 000</td> </tr> </tbody> </table>	Модель	РМ-620	РМ-1250	ширина рулона, мм	700	1250	грузоподъёмность, кг	4 000	8 000	внутр. диаметр рулона, мм	480-620	480-620	масса, кг	90	140	ЦЕНА, руб	36 500	65 000
Модель	РМ-620	РМ-1250																	
ширина рулона, мм	700	1250																	
грузоподъёмность, кг	4 000	8 000																	
внутр. диаметр рулона, мм	480-620	480-620																	
масса, кг	90	140																	
ЦЕНА, руб	36 500	65 000																	