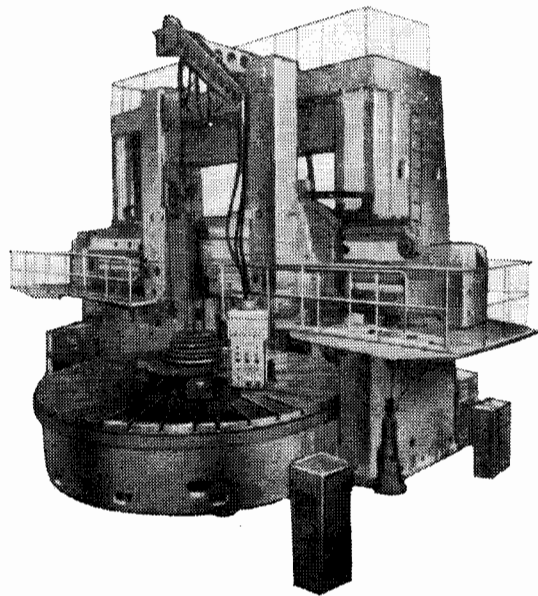


СТАНОК ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ

Модель 1563Ф1



Станок с двумя вертикальными суппортами на поперечине предназначен для черновой и чистовой обработки стальных деталей из поковок, стальных и чугунных отливок, сварных заготовок, а также изделий из цветных металлов, сплавов и неметаллических материалов.

На станке производится обработка цилиндрических, конических, фасонных (по копиру) наружных и внутренних поверхностей, проточка плоскостей, подрезка и отрезка, точение торцовых и радиальных канавок.

При установке дополнительных приспособлений, поставляемых по особому заказу, на станке можно выполнять расточные, сверлильные и фрезерные операции.

Широкий диапазон бесступенчатого регулирования скорости вращения планшайбы и величины подачи позволяет наиболее эффективно использовать режущий инструмент из быстрорежущей стали и твердых сплавов.

Высокая мощность главного привода позволяет работать одновременно двумя суппортами на высоких скоростях резания.

Жесткая конструкция станка, мощные стальные закаленные ползуны создают виброустойчивость при тяжелых режимах резания и больших вылетах ползунов.

Центральной опорой планшайбы служит прецизионный роликовый подшипник с регулируемым радиальным зазором.

Направляющие планшайбы армированы пластинами из антифрикционного сплава и тщательно отшлифованы.

Гидравлическая разгрузка направляющих планшайбы при обработке тяжелых деталей обеспечивает легкий пуск станка и долговечность работы направляющих.

Все основные механизмы смазываются автоматически.

Автоматические зажим и разжим поперечины, салазок и ползунов осуществляют точную их фиксацию.

Специальное устройство обеспечивает постоянную скорость резания при обточке торцовых поверхностей.

Дистанционное управление станком делает удобным отсчет величины перемещения рабочих органов, облегчает труд оператора и сводит затраты времени на управление до минимума.

Надежная блокировка обеспечивает безаварийную работу станка.

Станок оснащен системой цифровой индикации и предварительного набора координат типа «Размер 2М», которая позволяет индицировать величину перемещения суппортов и ползунов.

Измерительное устройство — датчик многоступенчатого отсчетного устройства на сельсинах.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.
Корректированный уровень звуковой мощности LpA не превышает 108 дБА.

Проектная организация — Коломенское станко-строительное производственное объединение.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм:		мощность, кВт	3,4
диаметр	6300	частота вращения, об/мин	3000
высота	3200	быстрого перемещения суппортов:	
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	160000	количество	2
Диаметр планшайбы стола, мм	6300	тип	АОС2-51-4
Наибольшее вертикальное перемещение, мм:		мощность, кВт	9,4
поперечины	2890	частота вращения, об/мин	1350
ползунов двух верхних суппортов	2000	перемещения поперечины:	
Наибольшее поперечное перемещение верхних суппортов, мм	3425	тип	АОС2-61-4
Наибольший угол поворота суппортов, град	+30; —15	мощность, кВт	14,5
Наибольшее усилие резания на суппорте, кгс:		частота вращения, об/мин	1350
правом	10000	зажима поперечины:	
левом	8000	количество	2
Наибольший момент резания на планшайбе, кгс·м	40000	тип	АО2-31-4
Частота вращения планшайбы (бесступенчатое регулирование), об/мин	0,28—25,5	мощность, кВт	2,2
Вертикальная и поперечная подача суппортов (бесступенчатое регулирование), мм/мин	0,0352—285	частота вращения, об/мин	1430
Скорость, мм/мин:		подъема, поворота и перемещения подвижного пульта:	
быстрого перемещения ползунов и суппортов	2500	количество	3
перемещения поперечины	300	тип	АОС2-21-4
		мощность, кВт	1,3
		частота вращения, об/мин	1300
		насоса смазки коробки скоростей:	
		тип	АО2-22-6
		мощность, кВт	1,1
		частота вращения, об/мин	930
		вентилятора охлаждения двигателя главного привода:	
		тип	АОЛ-22-2
		мощность, кВт	0,6
		частота вращения, об/мин	3000
		насоса смазки направляющих планшайбы:	
		тип	АО2-41-4
		мощность, кВт	4
		частота вращения, об/мин	1450
		насоса смазки коробки подач:	
		количество	2
		тип	АО2-21-4
		мощность, кВт	0,27
		частота вращения, об/мин	1400
		гидроаккумулятора:	
		тип	АОЛ-21-4
		мощность, кВт	1,1
		частота вращения, об/мин	1400
		поворота суппортов:	
		количество	2
		тип	АОС2-21-4
		мощность, кВт	1,3
		частота вращения, об/мин	1300
		Количество тиристорных преобразователей	3
		Типы тиристорных преобразователей	ПТЗ-6/220—42/3000; ШУВ3601-44; ШУВ3601-54
		Габарит станка, мм:	
		длина	8200
		ширина	14200
		высота (общая)	9800
		высота над уровнем пола	8315
		Масса станка, кг	~228000

Цифровая индикация

Система	«Размер 2М»
Число индицируемых координат	4
Метод задания размеров	Абсолютный
Наибольшая величина задаваемого перемещения, мм	9999,99
Дискретность отсчета, мм	0,01
Тип датчика	Б2Р сельсинный преобразователь пятиотсчетный
Габарит, мм	600×700×2000
Масса, кг	400

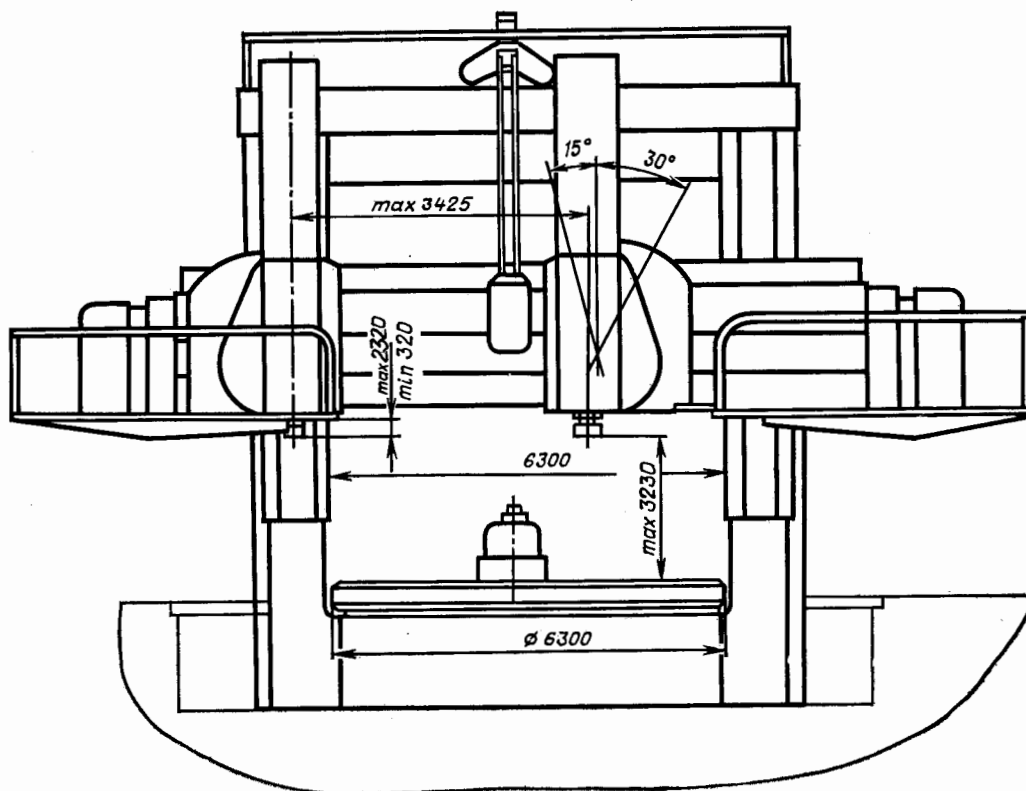
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Тип автомата на вводе	A3144
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А	600
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	П112
мощность, кВт	180
частота вращения, об/мин	1500
подачи (питается от тиристорного преобразователя ПТЗ):	
количество	2
тип	ПБСТ42

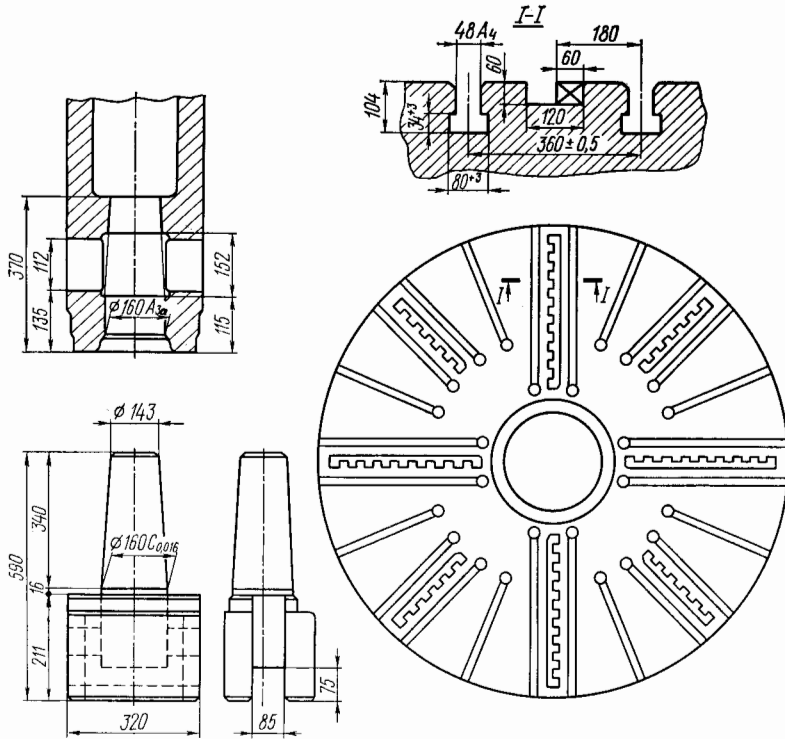
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1563Ф1	Станок в сборе (поставляется по узлам)	1			Ведомость комплектации	1	
					Свидетельство о приемке	1	
					Чертежи, поставляемые со станком	1 компл.	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка				Изделия, поставляемые по особому заказу и за отдельную плату		
Д200-54	Тиски	4			Фрезерная головка	1	
	Резцедержатель с клиньями	2			Приспособление для точения конусов методом двух подач	1	
	Ключи гаечные	1 компл.			Комбинированный суппорт (взамен левого суппорта)	1	
	Инструменты, необходимые для монтажа и эксплуатации	1 компл.			Башмак	41	
	<i>Документация</i>				Закладные части к фундаменту	1 компл.	
	Руководство в четырех томах	1 компл.					

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

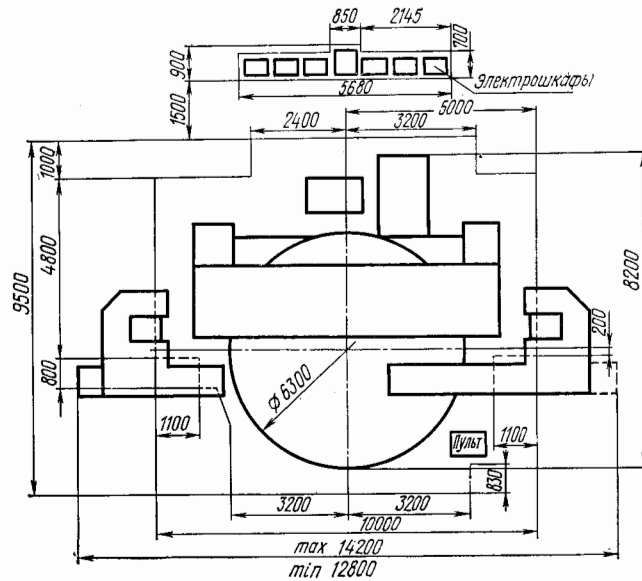
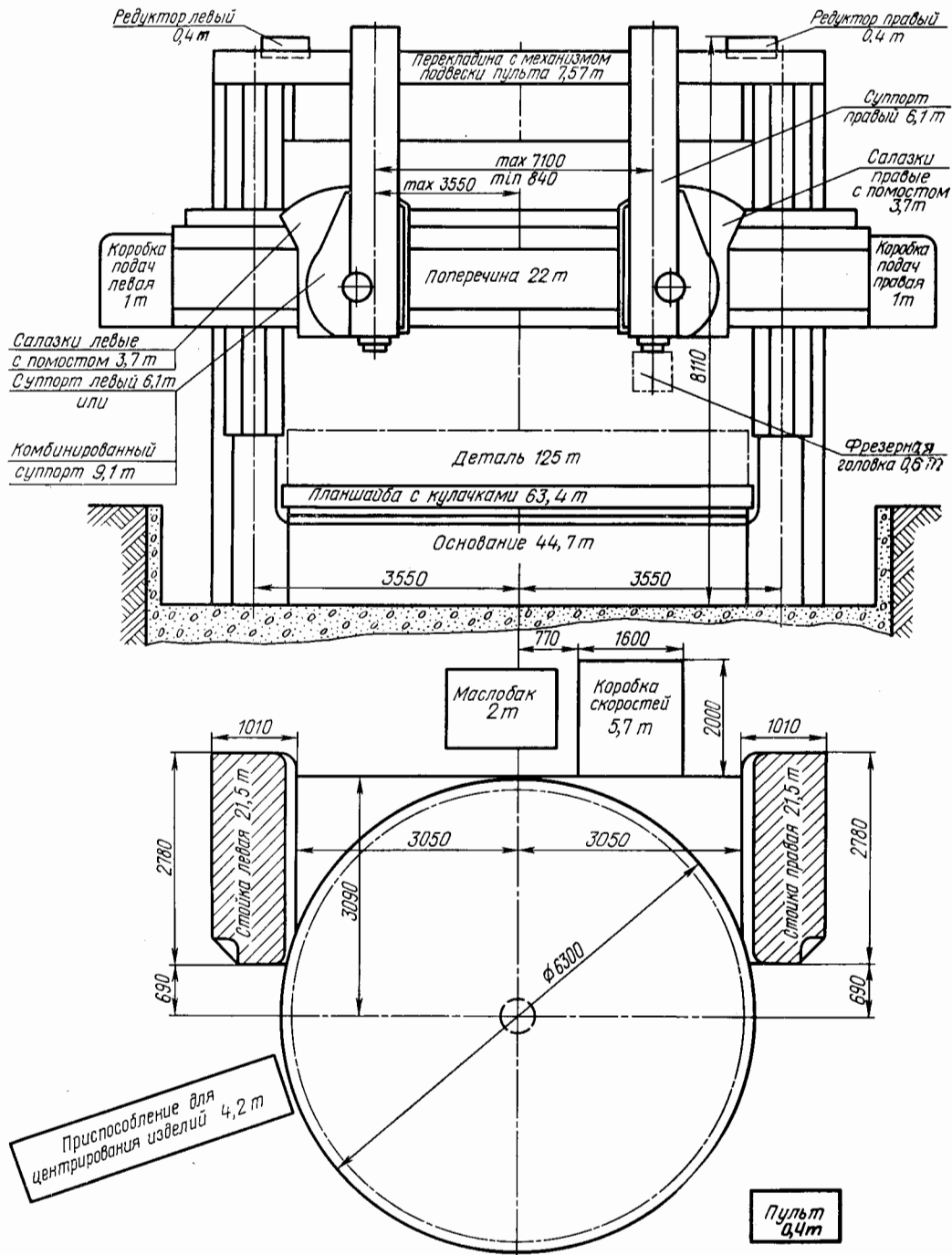
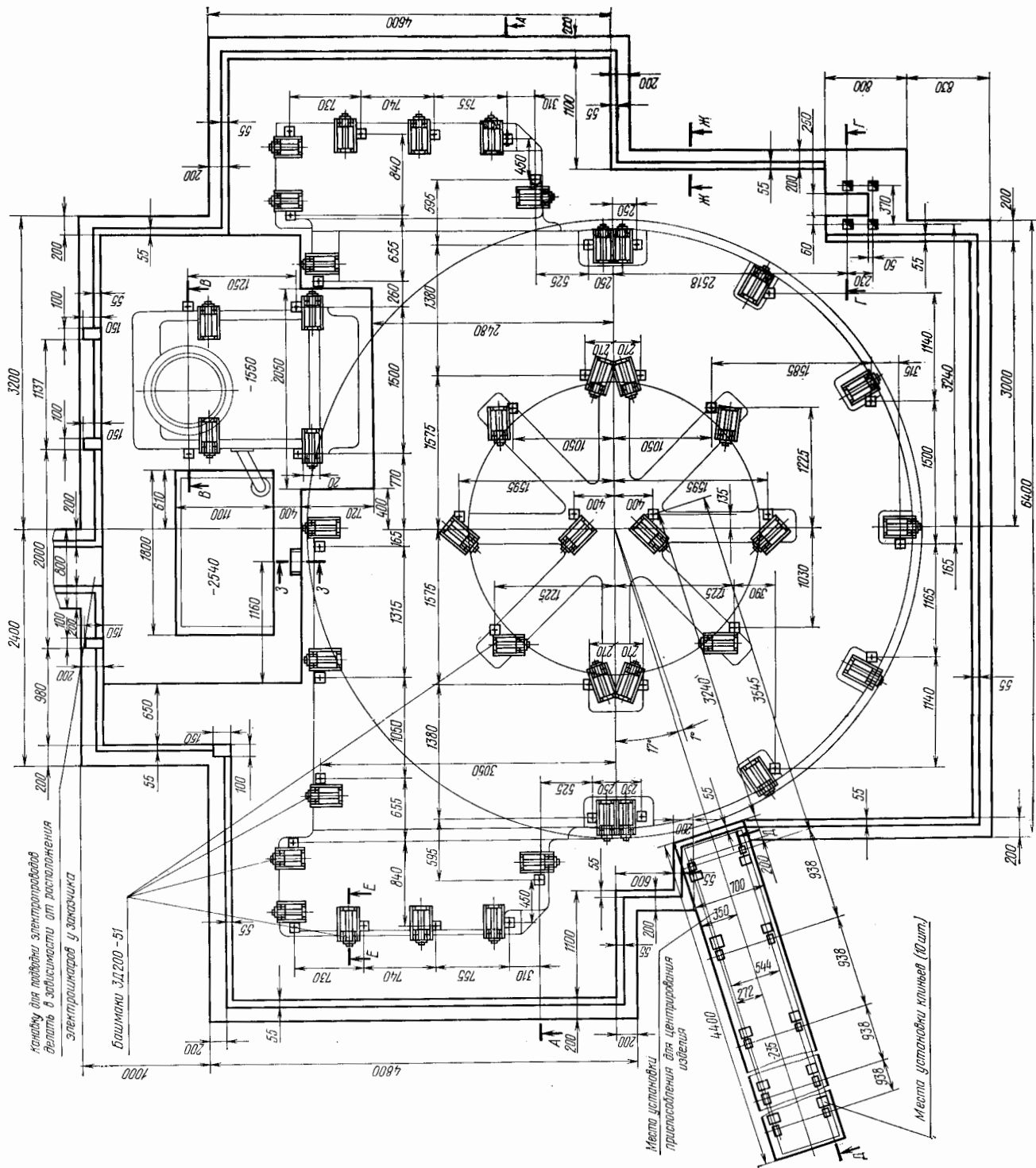


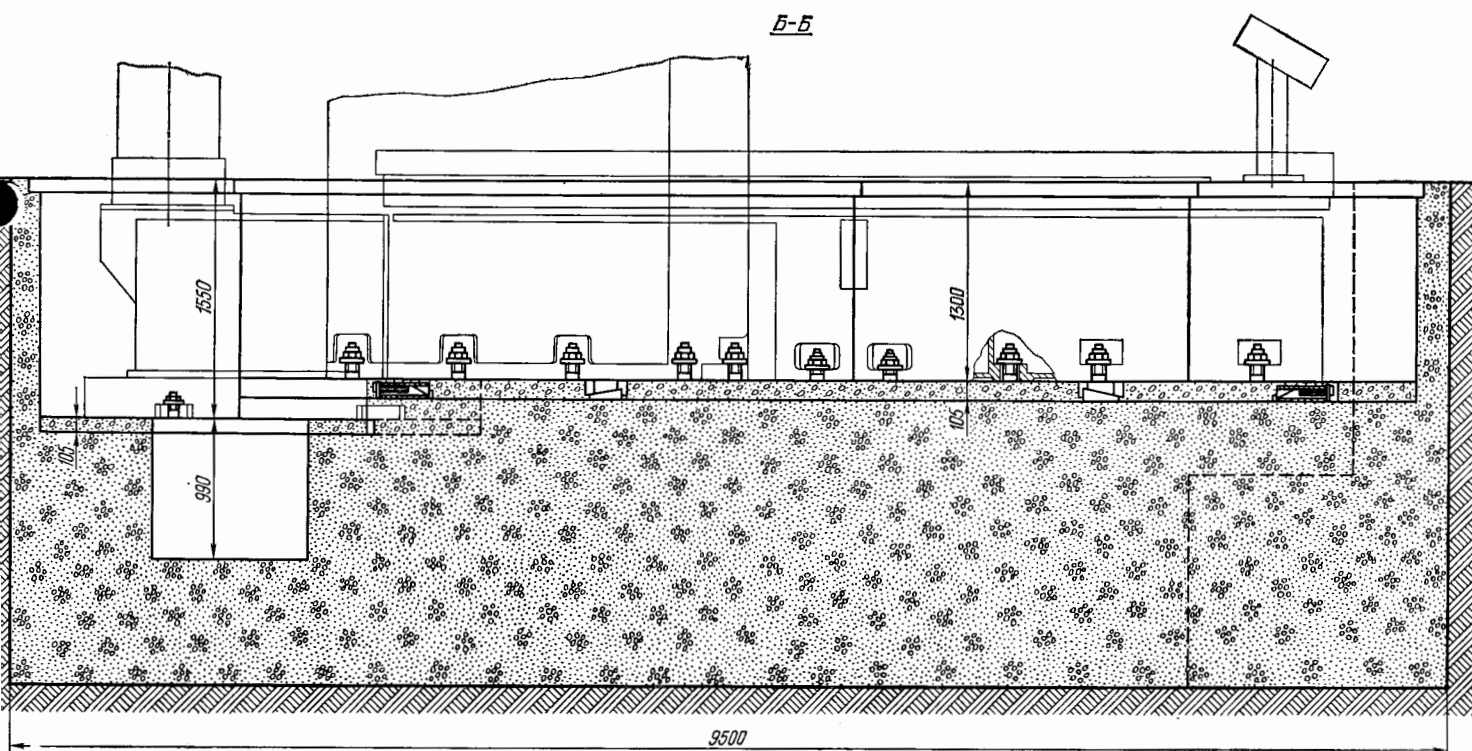
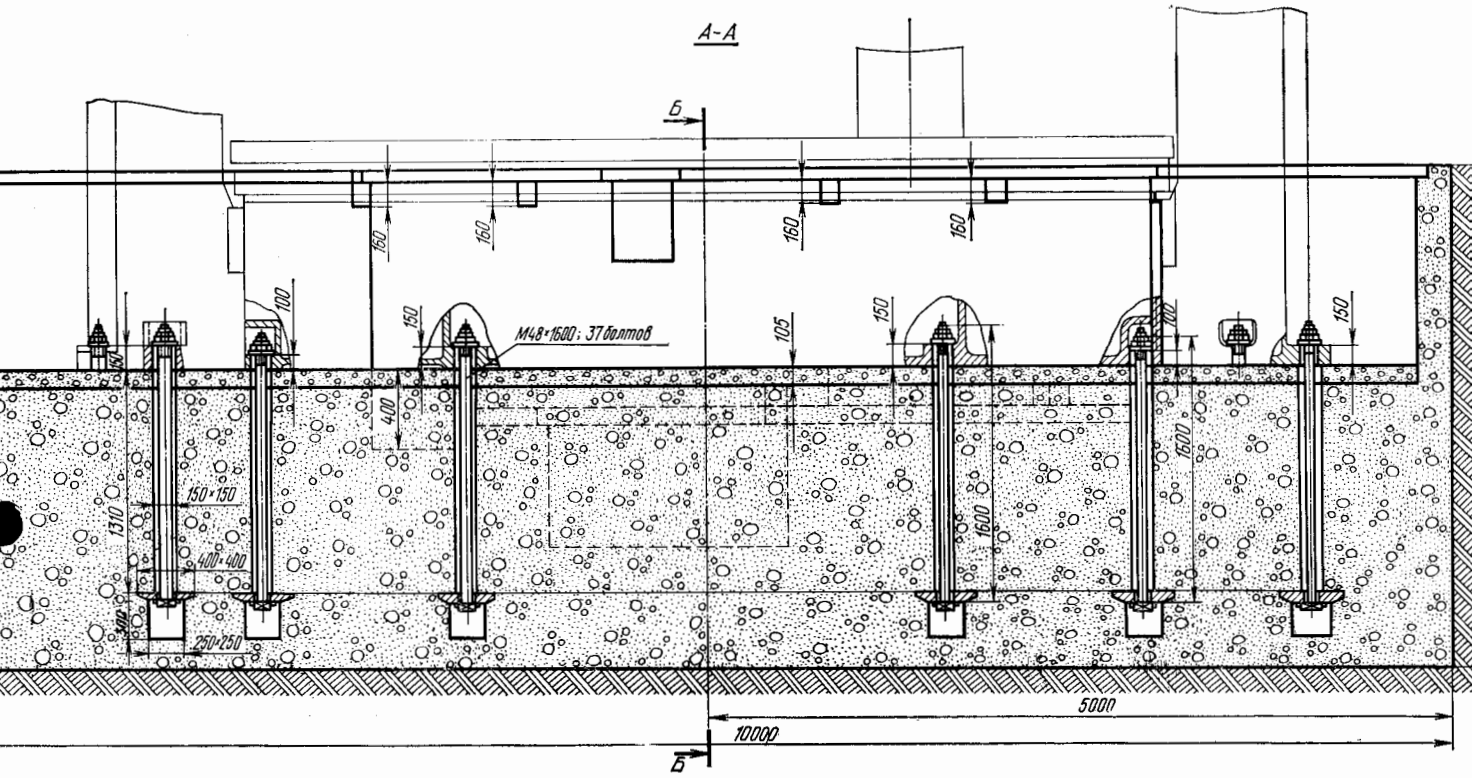
СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ

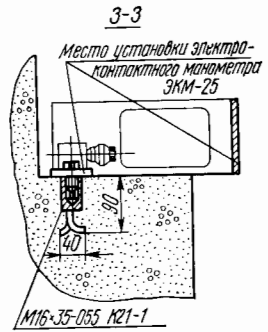
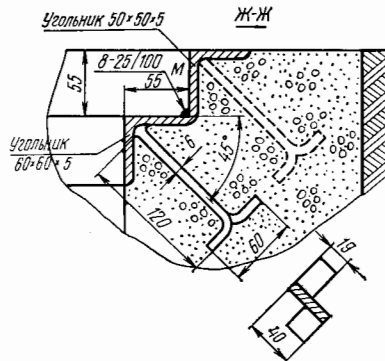
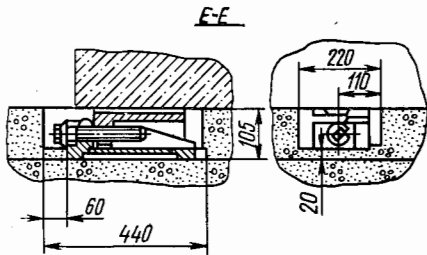
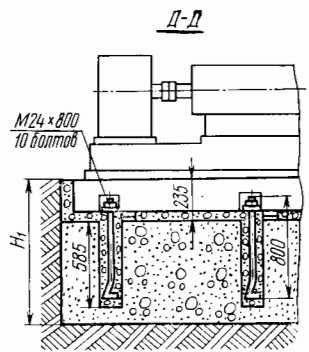
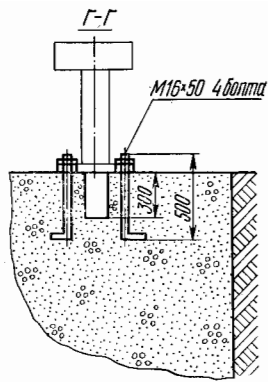
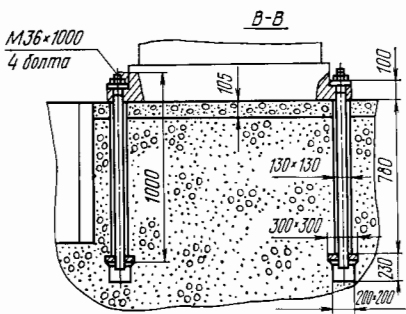


ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



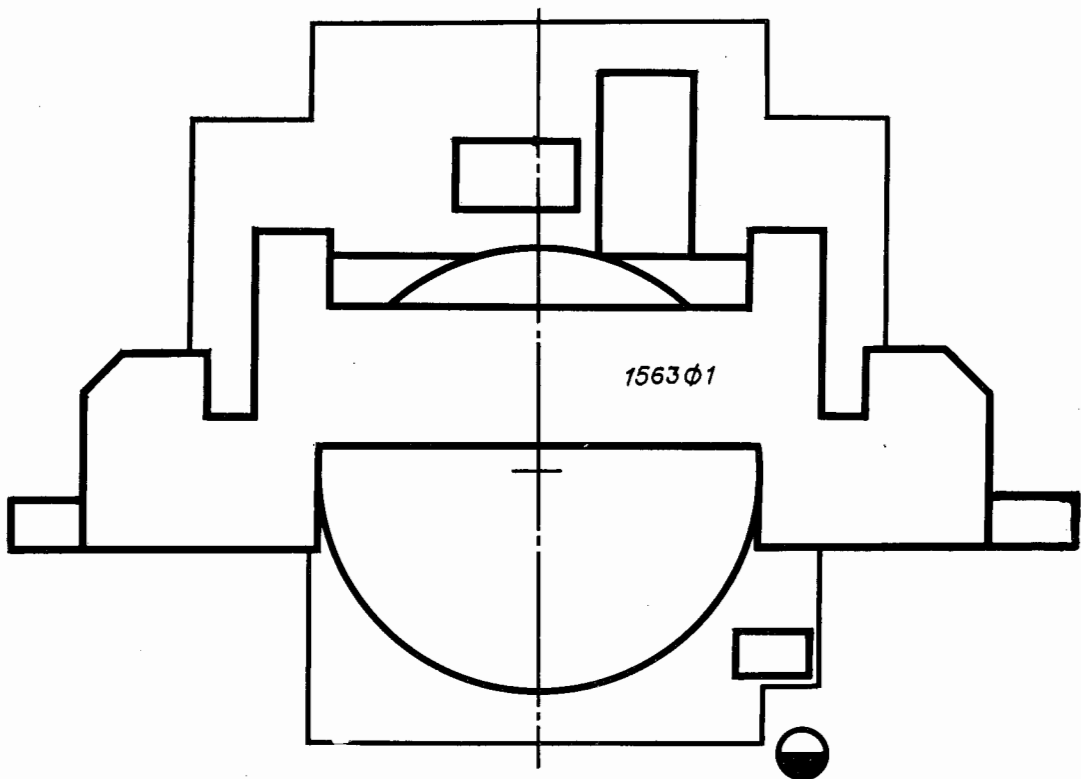
РАЗРЕЗЫ ФУНДАМЕНТА





Глубина заложения фундамента H и H_1 принимается в зависимости от грунта.

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН
Масштаб 1:100



© НИИмаш, 1980