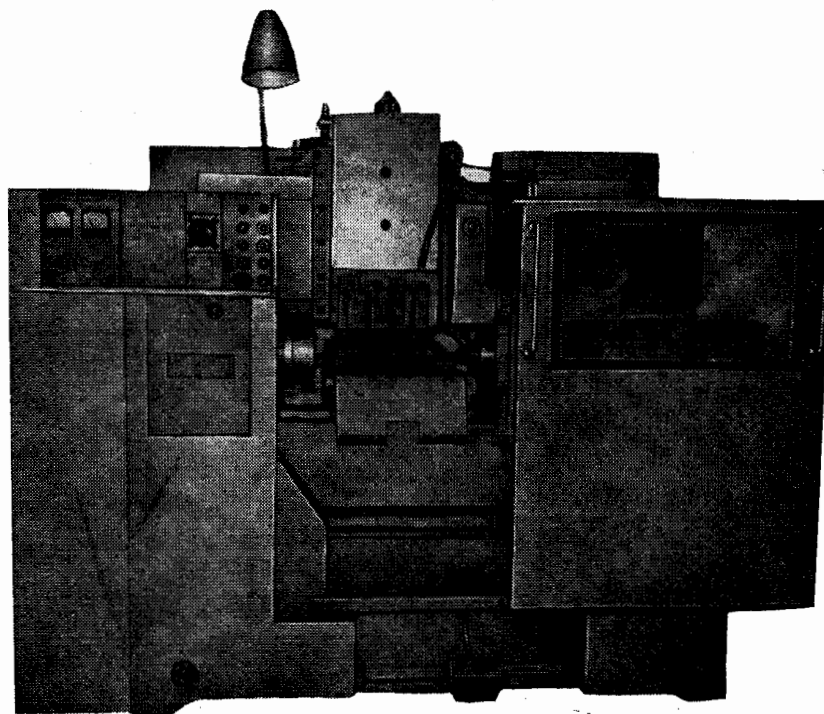


*НОВОСИБИРСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. XVI ПАРТСЪЕЗДА***ТОКАРНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Модель 1Н713**

Полуавтомат предназначен для производительной черновой и чистовой обработки по механическому копиру деталей типа тел вращения — валов, колец, фланцев, шестерен и т. п. в центрах, патроне и на оправке в условиях серийного, крупносерийного и массового производства различных отраслей машиностроения.

Класс точности полуавтомата Н. Компонировка полуавтомата обеспечивает возможность создания облегченной, упрощенной, многосуппортной, патронной модификации, а также с цикловым и числовым программным управлением.

В специ исполнении полуавтомат может оснащаться различными наладками, а также однокоординатной гидроконтрольной следящей системой для обработки конусных и фасонных поверхностей.

Полуавтомат встраивается в автоматические линии с фронтальной загрузкой деталей, оснащен независимыми приводами подачи суппортов, взаимозаменяемым настраиваемым вне станка режущим инструментом, системой кинематического дробления стружки.

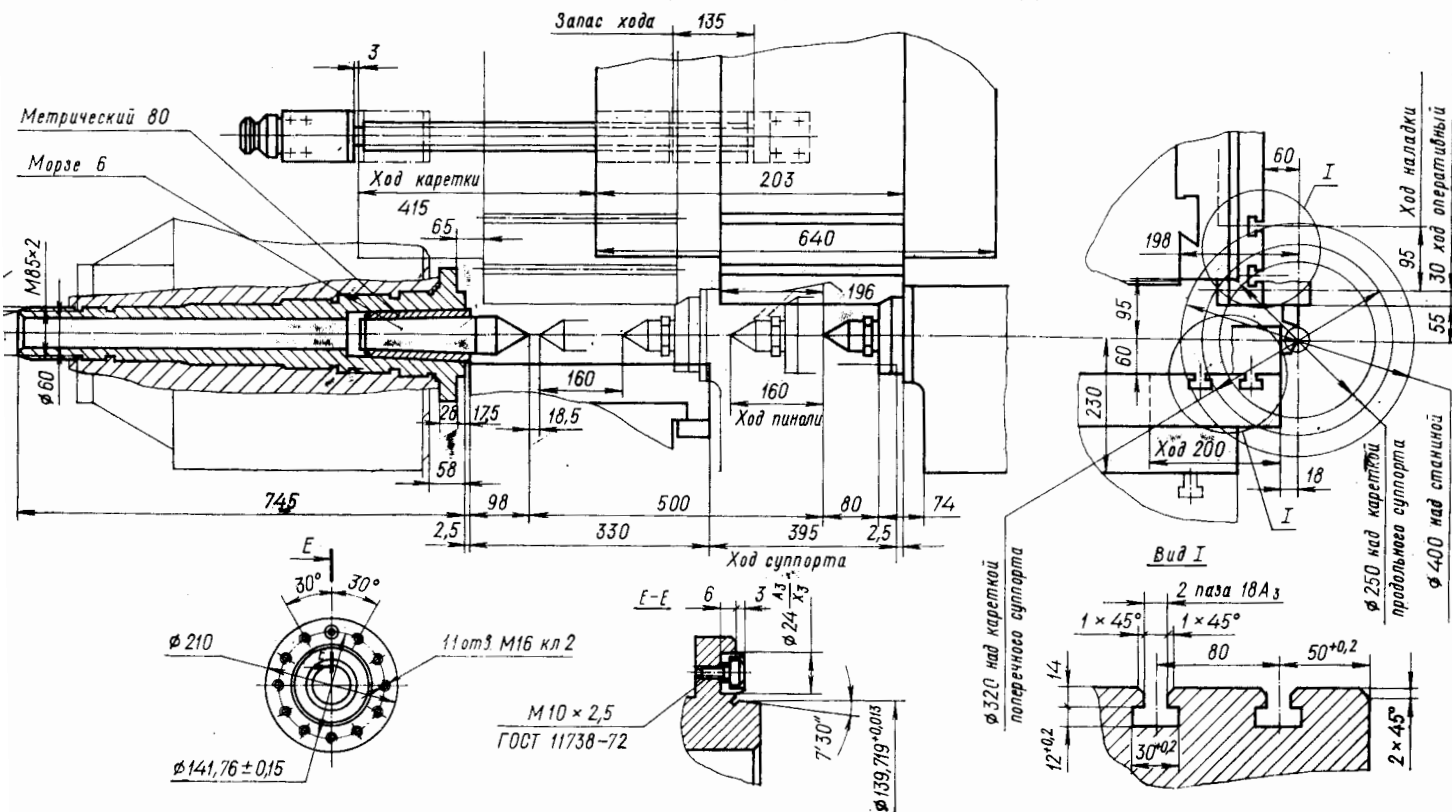
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

<p>Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:</p> <p>над станиной 400</p> <p>над суппортом 250</p> <p>Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм 500</p> <p>Наибольший вес изделия, обрабатываемого в центрах, кг 180</p> <p>Диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм 60</p> <p>Внутренний конус шпинделя M80</p> <p>Размер упорного центра задней бабки . . . Морзе 5</p> <p>Количество скоростей шпинделя 14</p> <p>Частота вращения шпинделя, об/мин 50; 80; 63; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000</p> <p>Крутящий момент на шпинделе, кгс·м 310</p> <p>Количество подач суппорта:</p> <p> продольного 13</p> <p> поперечного 12</p> <p>Пределы подач, мм/мин:</p> <p> продольного суппорта 25—400</p> <p> поперечного суппорта 25—315</p> <p style="text-align: center;">Суппорт продольный</p> <p>Ширина суппорта, мм 260</p> <p>Наибольшее сечение резцов, мм 25×32</p> <p>Наибольшее перемещение, мм:</p> <p> продольное установочное и рабочее 385</p> <p> поперечное установочное 90</p> <p> поперечное рабочее 30</p> <p>Цена одного деления лимба, мм 0,025</p> <p>Перемещение за один оборот лимба, мм 2,5</p> <p>Быстрое перемещение, м/мин 3,5</p> <p>Допустимое тяговое усилие на ходовом винте, кгс 1200</p> <p style="text-align: center;">Суппорт поперечный</p> <p>Ширина суппорта, мм 330</p> <p>Наибольшее сечение резцов, мм 25×32</p> <p>Наибольшее перемещение, мм:</p> <p> поперечное установочное и рабочее 200</p> <p> продольное установочное 325</p> <p>Цена одного деления лимба, мм 0,05</p> <p>Перемещение за один оборот лимба, мм 8</p> <p>Быстрое перемещение, м/мин 2,25</p> <p>Допустимое тяговое усилие на ходовом винте, кгс 1200</p>	<p style="text-align: center;">Задняя бабка</p> <p>Наибольшее перемещение пиноли, мм 160</p> <p>Привод пиноли и зажим пиноли Пневматический</p> <p>Внутренний конус пиноли Морзе 5</p> <p style="text-align: center;">Привод, габарит и масса полуавтомата</p> <p>Питающая электросеть:</p> <p> рода тока Переменный трехфазный</p> <p> частота, гц 50</p> <p> напряжение, в 380</p> <p>Номинальный ток расцепителей вводного аппарата при напряжении сети 380 в, а 40</p> <p>Тип автомата на вводе АК63-3М</p> <p>Электродвигатели:</p> <p> привода главного движения:</p> <p> тип АО2 62-4С</p> <p> мощность, квт 17</p> <p> частота вращения, об/мин 1470</p> <p> быстрых и рабочих перемещений продольного суппорта:</p> <p> тип АОЛ2-22-4</p> <p> мощность, квт 1,5</p> <p> частота вращения, об/мин 1420</p> <p> быстрых и рабочих перемещений поперечного суппорта:</p> <p> тип АОЛ2-22-4</p> <p> мощность, квт 1,5</p> <p> частота вращения, об/мин 1420</p> <p> привода насоса охлаждения:</p> <p> тип ПА-45</p> <p> мощность, квт 0,15</p> <p> частота вращения, об/мин 2800</p> <p>Производительность насоса охлаждения, л/мин 45</p> <p>Объем резервуара охлаждающей жидкости, л 140</p> <p>Производительность насоса смазки, л/мин 5</p> <p>Объем ванны для масла, л 40</p> <p>Габарит полуавтомата (длина×ширина×высота), мм 2435×1250×1985</p> <p>Масса полуавтомата с электрооборудованием и принадлежностями, кг 4700</p>
---	---

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата				Изделия, входящие в комплект полуавтомата, но поставляемые за особую плату			
ГОСТ 1284—68	Сменные шестерни привода главного движения	1 компл.		ГОСТ 2575—67 ГОСТ 13214—67 МН4484—63	Патрон поводковый	1	
	Сменные шестерни приводов подачи	1 компл.			Резцедержатель продольного суппорта	1	
ГОСТ 4751—73 ГОСТ 2839—71	Кривошипная рукоятка	1		Резцедержатель поперечного суппорта	1		
	Ремни приводные клиновые В 1800	14		Резец проходной	1		
ГОСТ 3643—54	Рым-болты М36	4		Резец прорезной	1		
	Ключ гаечный с открытыми зевами двусторонний	4	S=8—10; 12—14; 17—19; 27—30	Резец подрезной	1		
ГОСТ 17199—71	Шприц штоковый для смазки, тип II	1		Центр	1		
	Шприц для съема переднего подшипника шпинделя	1		Центр упорный	1		
ГОСТ 8752—70	Ключ к электрошкафу	1		Втулка переходная	1		
	Отвертка слесарно-монтажная	1	A175×0,7	Механизм уборки стружки	1		
ГОСТ 2204—69	Манжеты резиновые армированные для валов	4	40×60(2); 105×130(2)				
	Предохранитель с плавкой вставкой	4	2a(2); 4a(2)				
ГОСТ 5410—50	Лампа накаливания электрическая миниатюрная	1		Пневмоустановка на переднюю бабку с пневмоцилиндром и пневмопатронами типа ПКМ 200, ПКМ 250, ПКМ 320	1		
	Система кинематического дробления стружки	1		Детали наладки (патроны, оправки, резцы, резцедержатели и т. д.) при поставке полуавтомата с наладкой	1		
	Руководство по эксплуатации полуавтомата	1 компл.		Устройство для настройки резцов вне станка	1		
	Документация по запасным деталям	1 компл.		Система адаптивного управления	1		
				Система бесступенчатого регулирования подачи	1		
				Чертежи отдельных узлов и деталей	1 компл.		

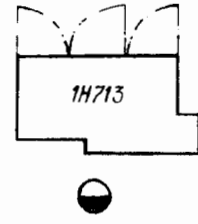
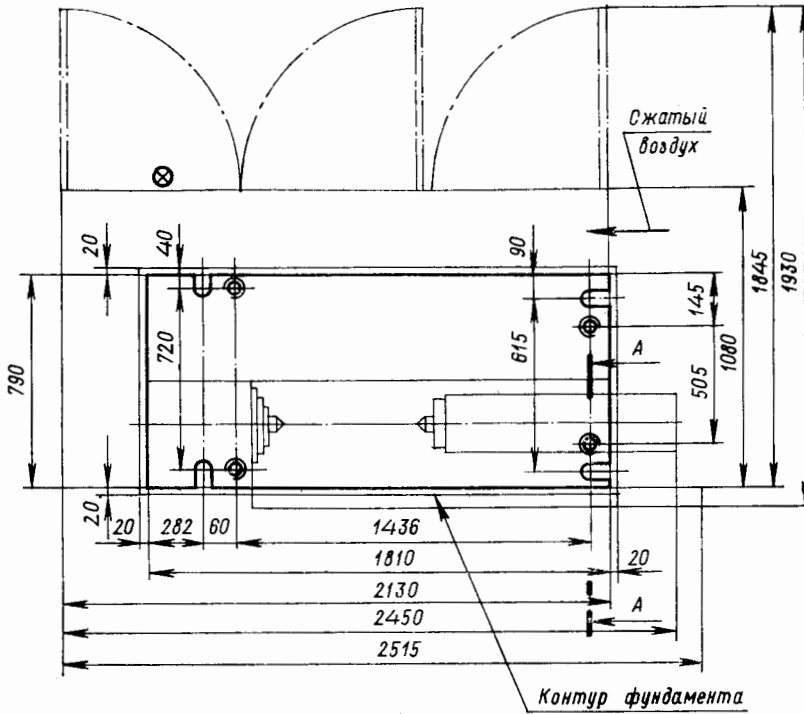
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



A-A
повернуто

Установка на фундамент

Установка на виброопоры

