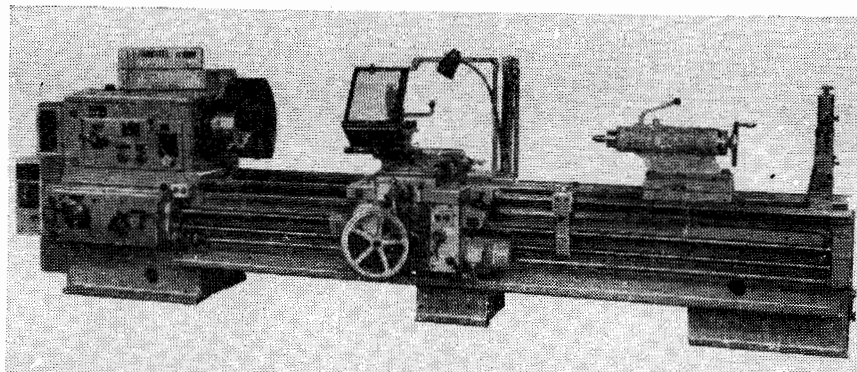


РЯЗАНСКОЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
**СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ С УСТРОЙСТВОМ
 ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ**
 Модель 1М63БФ101



Станку присвоен государственный Знак качества.

Станок предназначен для выполнения разнообразных токарных работ в условиях единичного и мелкосерийного производства.

На станке можно производить наружное точение, растачивание, сверление, а также нарезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяют полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов.

Станок оснащен устройством цифровой индикации, обеспечивающим отсчет поперечного перемещения суппорта в цифровой форме.

Класс точности Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость обработанной поверхности R_a 2,5 мкм.

Корректированный уровень звуковой мощности L_{pA} не должен превышать 102 дБА.

Категория качества — высшая.

Разработчик — Рязанское специальное конструкторское бюро станкостроения.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
над станиной	630
над суппортом	350
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	2800
Конец шпинделя по ГОСТ 12593—72	8М
Центр в шпинделе передней бабки	Морзе 6

Диаметр прутка, проходящего в отверстие шпинделя, мм	65
Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	32
Количество скоростей шпинделя	22
Частота вращения шпинделя, об/мин	10—1250
Количество подач	32

Подача, мм/об:	
продольная	0,06—1,00
поперечная	0,024—0,31
резцовых салазков	0,019—0,31
продольная	0,084—1,4
поперечная	0,034—0,518
резцовых салазков	0,027—0,434
Шаг нарезаемой резьбы:	
метрической, мм	1—224
модульной, модуль	0,5—112
дюймовой, число ниток на дюйм	56—0,25
питчевой, питч диаметральный	112—0,5
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	70
Торможение шпинделя	Имеется
Тип приводных ремней ГОСТ 1284—68	Клиновые
Размеры ремней	В 2000
Количество ремней	4
Суппорт:	
число резцов, установленных в резцовой головке	4
наибольшее перемещение, мм:	
продольное	2520
поперечное	400
цена одного деления лимба, мм:	
при продольном перемещении	1
при поперечном перемещении на диаметр	0,1
перемещение за один оборот лимба, мм:	
продольное	300
поперечное	5
Быстрое перемещение, м/мин:	
продольное	4,5
поперечное	1,6
Резцовые салазки:	
наибольшее перемещение, мм	220
наибольший угол поворота, град	±90
цена одного деления шкалы поворота, град	1
перемещение за один оборот лимба, мм	5
цена одного деления лимба, мм	0,05

наибольшее усилие резания P_x , допускаемое механизмом подачи, кгс	222
Бабка задняя:	
наибольшее перемещение пиноли, мм	240
перемещение пиноли за один оборот маховика, мм	6
поперечное смещение, мм	±10
конус под центр в пиноли	Морзе 5

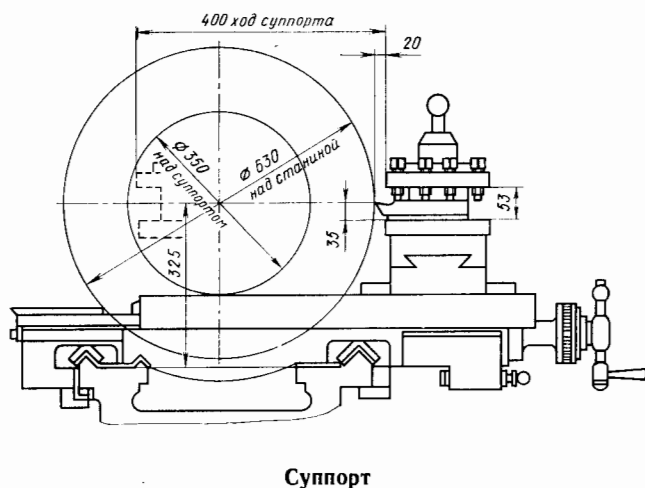
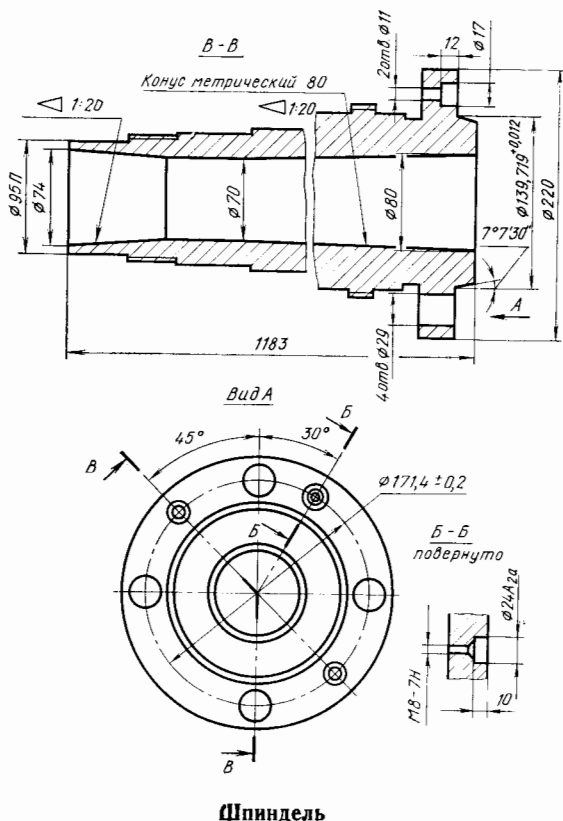
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный
частота, Гц	трехфазный
напряжение, В	50
Количество электродвигателей на станке (с электронасосом)	380
3	
Электродвигатели:	
главного движения:	
тип	4A160S4Y3
мощность, кВт	15
частота вращения, об/мин	1460
быстрых ходов:	
тип	4AX80A4Y3
мощность, кВт	1,1
частота вращения, об/мин	1400
электронасоса:	
тип	200X14-22
производительность, л/мин	22
мощность, кВт	0,12
частота вращения, об/мин	2800

Система смазки

Тип насоса	МН3032-61
Производительность насоса, л/мин	8,2
Наибольшее давление, кгс/см ²	2,5
Габарит станка, мм	4950×1780×1550
Масса станка с электрооборудованием, кг	5620

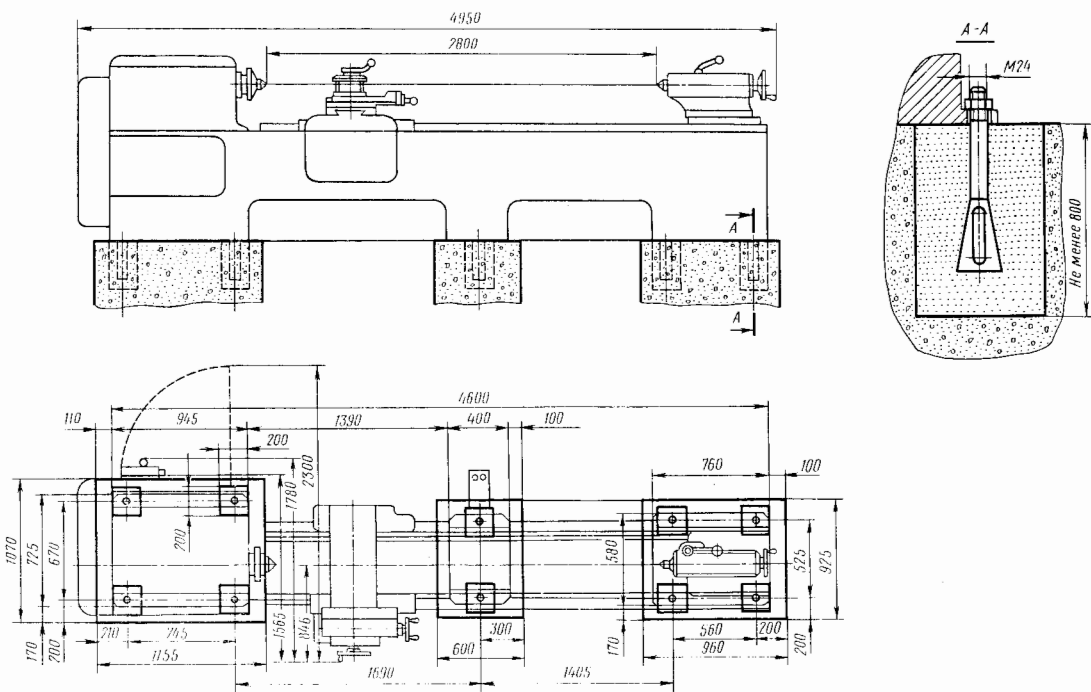
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



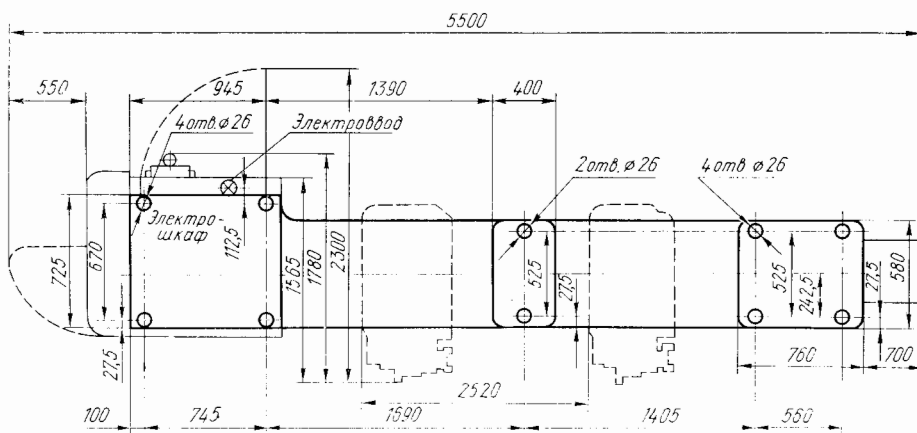
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1М63БФ101	Станок в сборе	1		ГОСТ 13214—79	Блок питания центра 7032-0035; 7032-0043	2	
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка							
	<i>Запасные части</i>						
ГОСТ 2204—74	Лампа накаливания ЛН26-0,12-1; Е-10/13	2		ГОСТ 3643—75	Шприц штоковый для смазки	1	
ГОСТ 7113—77	Резистор МЛТ2-330±10%	7		ГОСТ 4751—73	Головка С86-501	1	М16
ТУ16-535.937—74	Выпрямитель селеновый 30ГМ8У УФО.321.077ТУ	2			Рым-болт	1	
ЭМЦ-2	Лампа местного освещения МО24-60У3	5	L=19(6); 40(2); 60(4)		Светильник с лампочкой	1	
	Щетка	12			Кабель для соединения с блоком индикации Ф5071	1	
	Запасная лампа ИН-126	1			Кабель для соединения с блоком питания Ф5075	1	
	Переходная панель	1		ГОСТ 1476—64	Кабель для соединения с датчиком БС-155А	1	
	<i>Инструменты</i>						
	Ключ торцовый	1			Принадлежности к люнету неподвижному в сборе	1 компл. (12 шт.)	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	5			Винт	9	М8×16(3); М10×12(6)
ГОСТ 16985—71	Ключ шарнирный для круглых гаек шлицевых	1			Изделия и документация, входящие в комплект, но поставляемые за отдельную плату		
ГОСТ 3106—62	Ключ	1		1М63.92.009	Патрон трехкулачковый самоцентрирующий Ф500	1	
	Ключ 1 68-72	1		1М63.91.001	Патрон четырехкулачковый в сборе	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	6		1М63.92.188	Ограждение	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1			Ключ 7812-05-14	1	
ТУ2-035-343—74	Отвертка	2	2×200 Ц15Хр 3×200 Ц15Хр		Ключ 7812-05-17	1	
	Ручка А83-500	1			<i>Документация</i>		
	Ручка 12	1		1М63БФ101.00.000РЭ	Руководство по эксплуатации станка	1	
	Ключ к электрошкафу	1		1М63БФ101.00.000РЭ1	Руководство по эксплуатации электрооборудования	1	
	<i>Принадлежности</i>						
	Патрон трехкулачковый в сборе	1	Ø 400		Техническое описание и инструкция по эксплуатации блока питания Ф5071	1	
	Патрон поводковый в сборе	1			Техническое описание и инструкция по эксплуатации блока питания Ф5075	1	
	Колесо зубчатое	3			Паспорт на блок индикации Ф5071	1	
	Втулка	1			Паспорт на блок питания Ф5075	1	
	Скоба	2			Паспорт на сельсин БС-155А	1	
	Блок цифровой индикации	1					

ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

