



СКБ АЛМС

Специальное конструкторское
бюро автоматических линий и
металлорежущих станков

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

СТАНОК ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНОЙ Мод. С8526



Станок предназначен для отрезки заготовок, как из черных, так и из цветных металлов различной формы и размеров.

Станок обеспечивает:

- современную экономичную и высококачественную порезку заготовок в полуавтоматическом режиме;

- минимальный отход металла в стружку при точности 0,1-0,2 мм на диаметре 100 мм;

- малое энергопотребление по сравнению с другим пильным оборудованием;

- производительность отрезки до 50 см²/мин, в зависимости от разрезаемого материала;

Отрезка заготовок на станке осуществляется биметаллической ленточной пилой с зубьями из быстрорежущей стали.

Станок имеет два исполнения привода ленточной пилы:

- модель С8526 – привод с частотным преобразователем;

- модель С8526-01 – привод с асинхронным двухскоростным электродвигателем.

Гидрооборудование станка осуществляет:

- зажим и разжим заготовки;




- подвод пилы к зоне резания и резание с заданной величиной подачи;

- ускоренный отвод пилы.

Станок не требует специального фундамента. Балка рамы заполнена специальным антивибрационным составом, что уменьшает вибрацию и как следствие – увеличивает срок службы станка и режущего инструмента. Диски выполнены составными, что облегчает их замену при износе.

МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Угол резания, град.	Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки		
	D 	A 	B 
	D, мм	A, мм	A×B, мм
0	260	250	280×250
± 45	190	180	190×160
- 60	110	80	110×80

Наименование параметров	Данные
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	500
Скорости резания, (м/мин) - для исполнения С8526 (привод с преобразователем частоты) - для исполнения С8526-01 (с двухскоростным электродвигателем)	16...100 39; 76,5
Пределы рабочих подач пильной рамы, регулируемых бесступенчато, мм/мин	12...400
Размер сечения ленточной пилы, мм	27×0,9
Длина ленточной пилы, мм	2920±10
Расстояние от низа основания до опорной поверхности заготовки, мм	950
Габаритные размеры станка, мм - длина - ширина - высота при опущенной пильной раме (при поднятой пильной раме)	2850 1460 1590(2000)
Масса станка, кг (не более)	850
Характеристики электрооборудования	
Род тока питающей сети	переменный трехфазный
Напряжение, В	380±10%
Частота тока, Гц	50±10%
Количество электродвигателей на станке	3
Мощность электродвигателя главного движения, кВт - для исполнения С8526 (привод с преобразователем частоты) - для исполнения С8526-01 (с двухскоростным электродвигателем)	2,2 2,2/1,4
Мощность электродвигателя насоса СОЖ, кВт	0,18
Мощность электродвигателя гидравлической системы, кВт	0,37
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт: - для исполнения С8526 (привод с преобразователем частоты) - для исполнения С8526-01 (с двухскоростным электродвигателем)	2,75 2,75/1,95

ЗАО "СКБ АЛМС"
350020, Россия, г. Краснодар,
ул. Красная, 176/178

ООО "КМЗ"
171502, Россия, г. Кимры, Тверской обл.
ул. Орджоникидзе, 70

Тел.: (861) 255-03-63, 253-74-57
Тел/факс: (861) 255-44-62
E-mail: skb_alms@pochta.ru

Тел. (08236) 7-23-33, 7-25-40
Тел./факс: (08236) 7-22-29
E-mail: kmz@pochta.ru