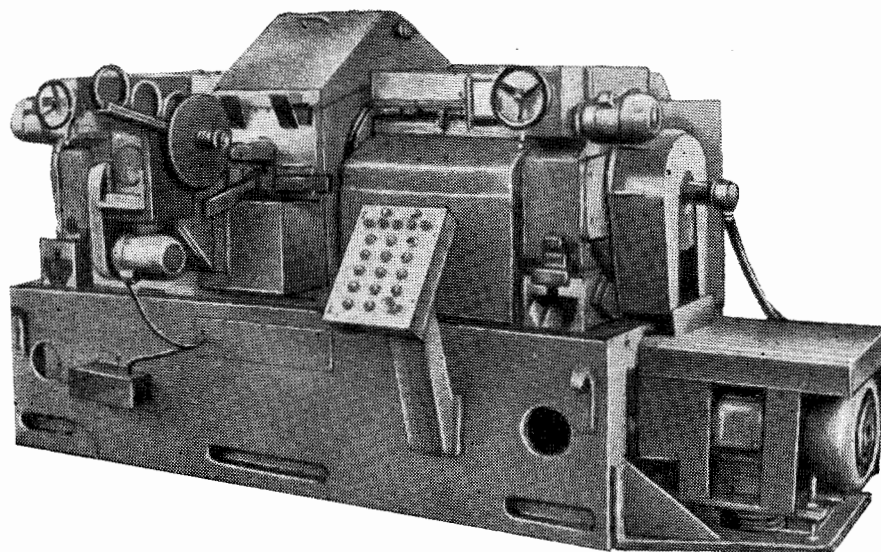


7. Станки шлифовальной группы

09. Станки точно-, обдирочно- и торцешлифовальные

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНЫХ СТАНКОВ «СПЕЦСТАНОК»

ДВУСТОРОННИЙ ТОРЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК**Модель СА32В**

Станок предназначен для одновременного шлифования двух параллельных торцов колец подшипников.

Станок, оснащенный контрольно-измерительным прибором и транспортной системой для подачи де-

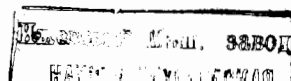
талей, может встраиваться в автоматическую линию.

Класс точности станка В.

Чистота обработанной поверхности $\nabla 8$.

Производительность 8000 шт/час.

МОСКВА 1973



ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

<p>Диаметр обрабатываемых деталей, мм 40—150 Ширина обрабатываемых деталей, мм 7—40 Размеры шлифовального круга, мм 750×70×25 Расстояние от нижней плоскости основания станины до оси шлифовальных кругов, мм 1050 Величина перемещения пиноли, мм 130 Величина подачи пиноли, мм 0,002, 0,004; 0,006; 0,008; 0,01</p> <p>Максимальный поворот шлифовальных бабкок в вертикальной и горизонтальной плоскостях, мм ±0,5 Величина импульса подналадки шлифовальных кругов, мм 0,002—0,010 Число оборотов шлифовальных кругов, мин 900 Расход охлаждающей жидкости, л/мин 180 Скорость перемещения рычага правильного устройства, мм/мин 700 Перемещение пиноли за один оборот маховика ручной подачи, мм 0,1</p> <p style="text-align: center;">Привод, габарит и масса станка</p> <p>Питающая электросеть: род тока Переменный трехфазный частота, гц 50 напряжение, в 220/380 Тип автомата на вводе АЗ134 Номинальный ток расцепителя, а 200</p>	<p>Электродвигатели: привода шлифовальных кругов: тип АО2-72-4-С1 мощность, кВт 30 число оборотов в минуту 1460 механизма подналадки шлифовальных кругов: тип АОЛ-21-4-С2 мощность, кВт 0,27 число оборотов в минуту 1400 механизма правки шлифовальных кругов: тип АОЛ-21-4-С2 мощность, кВт 0,27 число оборотов в минуту 1400 механизма ускоренного перемещения шлифовальных кругов: тип АО2-22-6-С2 мощность, кВт 1,1 число оборотов в минуту 930 механизма загрузки: тип АОЛ-2-12-4 мощность, кВт 0,8 число оборотов в минуту 1370</p> <p>Габарит станка без электрошкафа (длина×ширина×высота), мм 3900×2000×1700 Масса станка, кг 10000</p>
--	--

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
-------------------	------------------------------------	------------	-------------------

Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка

	Планшайба без шлифовального круга	2	
	Грузик	20	
	Державка алмазная	2	
	Стержень	2	
	Мостик	1	
	Ключ	1	
	Балансировочная оправка	1	
ГОСТ 4751—52	Винт грузовой	1	M16
ГОСТ 11737—66	Ключ	7	S=5; 6; 8; 10; 12; 14; 17
ГОСТ 2839—62	Ключ	6	S=8×10; 12×14; 17×19; 22×24; 27×30; 32×26
	<i>Техническая документация</i>		
	Откорректированные рабочие чертежи общих видов узлов	1	
	Руководство к станку	1	
	Ведомость комплектации, сброшюрованная с ведомостями запасных частей	2	
	Акт приемки, сброшюрованный с нормами точности	10	

Изделия, поставляемые со станком за отдельную плату

ГОСТ 8026—64	Линейка ЛТ-1-320	1	
ГОСТ 882—64	Щуп 100 кл. 2	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц литоковый для смазки, тип I	1	
ГОСТ 10197—62	Стойка индикатора с магнитным основанием ШМ-1	1	
ГОСТ 577—68	Индикатор часового типа без ушка И4010 кл. 0	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА
И ПРИСОЕДИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

