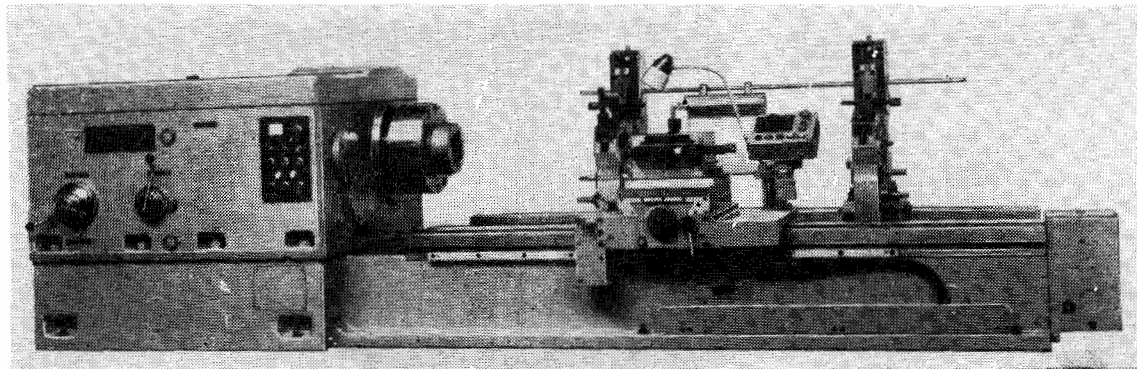


## СТАНОК ВАЛЬЦЕТОКАРНЫЙ КАЛИБРОВОЧНЫЙ

Модель РТ 502



Станок предназначен для прорезки и калибровки ручьев на валках мелкосортных прокатных станков.

Применяется в основном для калибровки валков из отбеленного чугуна и закаленной стали на металлургических заводах.

Класс точности Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость обработанной поверхности  $R_a$  2,5 мкм.

Корректированный уровень звуковой мощности  $L_{pA}$  не должен превышать 108 дБА.

Категория качества — высшая.

Большая жесткость конструкции и достаточная мощность приводов позволяют производить кали-

бровку валков из труднообрабатываемых материалов — отбеленного чугуна и закаленных сталей с высокой производительностью и точностью.

Закаленные направляющие и шпиндельные опоры качения значительно увеличивают срок службы станка. Оснащение станка калибровочными люнетами двух типоразмеров позволяют обрабатывать валки в широком диапазоне.

Близко расположенная зона резания и рациональная компоновка люнетов способствуют минимальной утомляемости рабочего в процессе калибровки и контроля.

*Разработчик — Рязанское специальное конструкторское бюро станкостроения.*

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр бочки обрабатываемого валка, мм	240—500	Напряжение электроприводов станка, цепей управления, В	110 переменный; 220 постоянный
Наибольшая длина обрабатываемого валка, мм	2500	Напряжение цепей местного освещения, В	36
Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	40	Количество электродвигателей на станке	3
Количество скоростей шпинделя в каждом диапазоне	18	Электродвигатели:	
Частота вращения шпинделя, об/мин:		главного движения:	
I диапазон	0,63—31,5	тип	АО2-72-12/6
II диапазон	1,25—6,3	мощность, кВт	7,5/14
Количество подач суппорта	Регулирование бесступенчатое	частота вращения, об/мин	480/950
Подача суппорта, мм/мин:		подач:	
продольная	0,3—300	тип	ПБСТ-42
поперечная	0,03—33	мощность, кВт	2,9
Суппорт:		частота вращения, об/мин	2200
наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя, мм	335	шестеренчатого насоса смазки передней бабки:	
наибольшее перемещение, мм:		тип	ДПТ-21/4
продольное	1700	мощность, кВт	0,25
поперечное	150	частота вращения, об/мин	1400
цена одного деления лимба поперечного перемещения, мм	0,1	Общая мощность всех электродвигателей, кВт	17,25
Резцовые салазки:			
наибольшее перемещение, мм	100		
перемещение за один оборот винта, мм	6		
Калитровочные лонеты:			
пределы диаметров шсек, закрепляемых в лонетах, мм:			
диаметр бочки 240—350	120—200		
диаметр бочки 325—500	180—280		
Размер переходного шпинделя под муфту, мм	Квадрат 90 или 140		

### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380/220

### Системы смазки

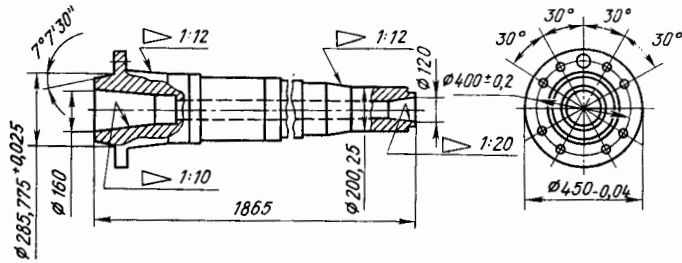
Марка масла для смазки	Индустриальное И-30А ГОСТ 20799—75
Тип насоса шестеренного	ВГ 11-11
Производительность насоса, л/мин	8
Тип фильтра пластинчатого	Г41-12
Номинальная точность фильтрации, мкм	120
Габарит станка, мм	5850×1710×1360
Масса станка; кг:	
без электрооборудования	12 300
с электрооборудованием	13 300

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

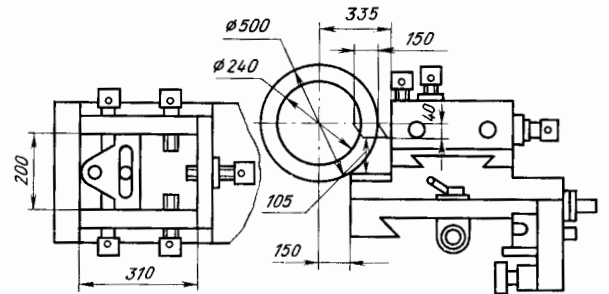
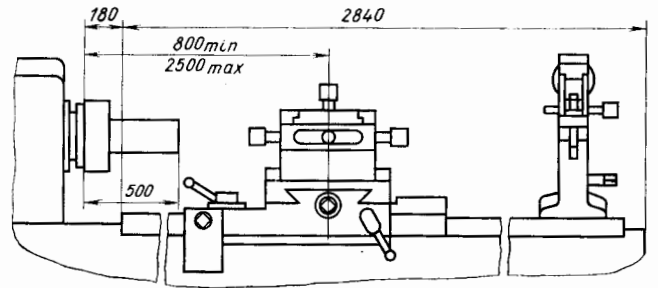
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
PT502	Станок в сборе*	1			Руководство по эксплуатации станка	1	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>							
	Запасная электроаппаратура согласно спецификации				Руководство по эксплуатации электрооборудования	1	
	Запасные части и принадлежности согласно спецификации				Эксплуатационная документация на тиристорный привод типа ПТЗР	1	

\* Станок по желанию заказчика может быть поставлен с одной парой лонетов для диапазона шсек обрабатываемых валков диаметром 120—200 — диаметр бочки 240—350 мм или диаметром 180—280 — диаметр бочки 325—500 мм, или с двумя указанными парами лонетов.

# ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

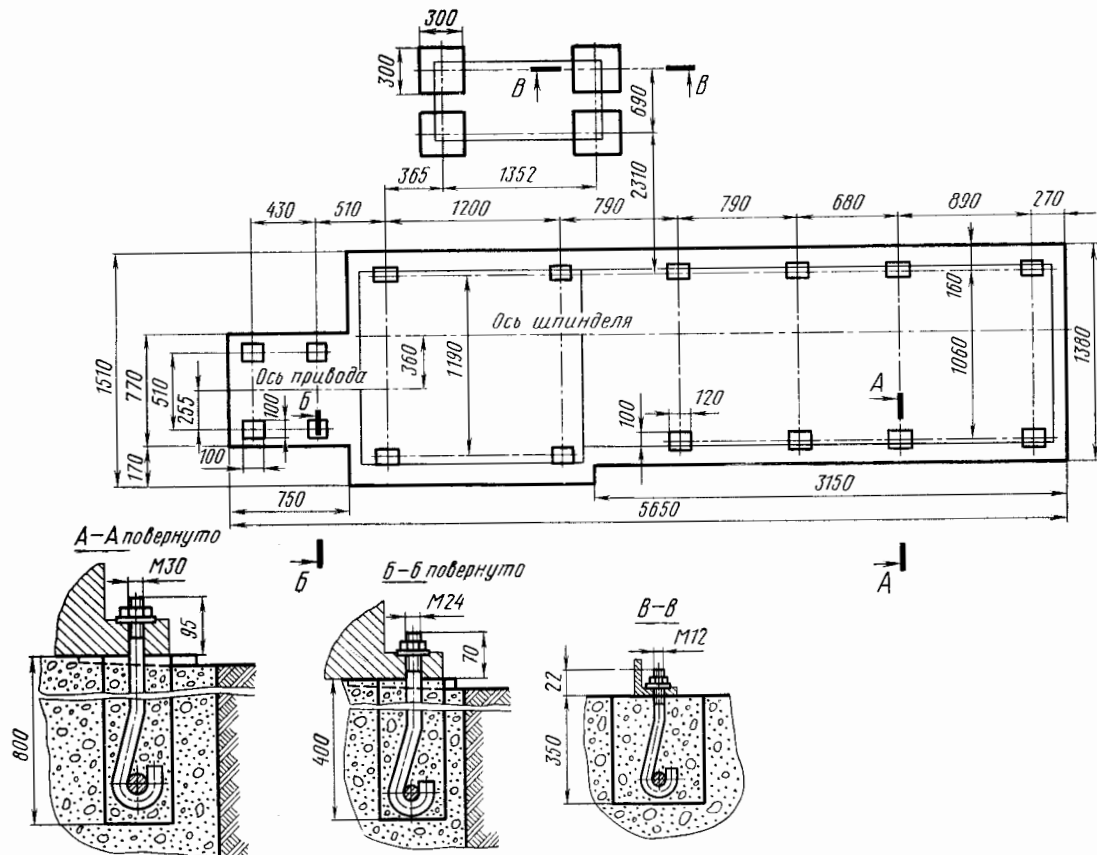


Шпиндель



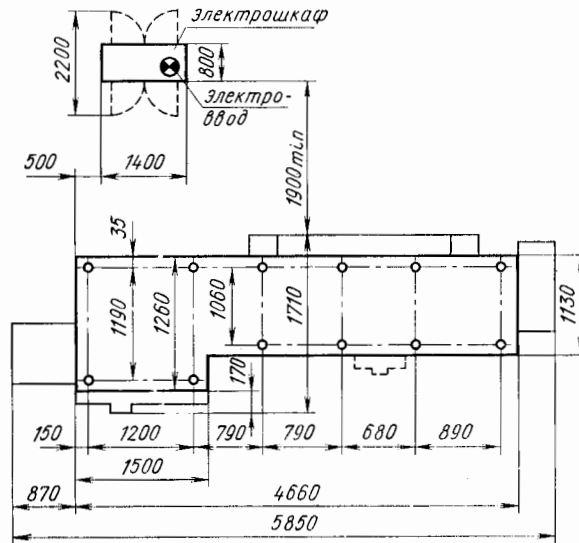
Суппорт

## ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта, но не менее 1200 мм

# УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100

