



Открытое акционерное общество  
"Киевский станкостроительный концерн"

# ПАБ-130 ПАБ-160

## ТОКАРНЫЕ ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:  
ТЕЛЕФОН / ФАКС:  
ЭЛЕКТРОННАЯ  
ПОЧТА:

Украина, 03062, Киев, проспект Перемоги, 67  
(+38-044) 449-97-46, 490-97-19, 206-10-12, 206-10-11  
general@vercon.com.ua marketing@vercon.com.ua

[www.vercon.com.ua](http://www.vercon.com.ua)



## Загрузка и выгрузка деталей

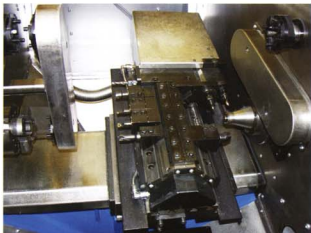
Левый и правый шпиндели снабжены манипуляторами, которые обеспечивают выгрузку детали из патрона после обработки и загрузку новой детали из лотка. Для передачи деталей от одного шпинделя к другому в станке предусмотрена встроенная транспортная система. Конструкция манипуляторов и транспортной системы обеспечивают быструю переналадку в широком диапазоне размеров обрабатываемых деталей.

## Инструментальная оснастка

Быстросменные держатели инструмента с предварительной настройкой инструмента вне станка обеспечивают минимальные потери на смену режущего инструмента.

Наряду с традиционной токарной обработкой на станке устанавливаются любые приводные (вращающиеся) инструменты, что значительно расширяет технологические возможности.

В этом случае станок приобретает возможности обрабатывающего центра по комплексной токарной обработке деталей с отверстиями, расположенными вне оси вращения детали, различными фрезеруемыми поверхностями в том числе сложной геометрической формы.

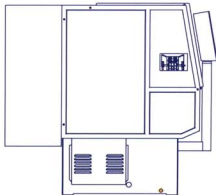
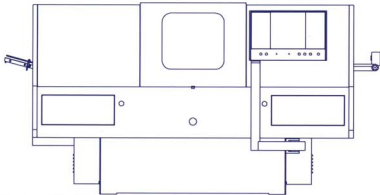


## Дополнительные возможности

На станке возможна установка различных элементов и систем, повышающих точность и надежность работы, расширяющих технологические возможности, таких как:

система контроля положения режущей кромки инструмента с помощью датчика касания; система контроля поломки и затупления режущего инструмента; направляющие качения; линейные привода и линейные датчики; мотор-шпиндель; и др.

дополнительная установка сверлильных, фрезерных устройств либо револьверных головок с вращающимся инструментом что дает возможность комплексной токарно-сверлильно-фрезерной обработки детали.



# Горизонтальные двухшпиндельные токарные станки с ЧПУ серии ПАБ: моделей ПАБ-130 и ПАБ-160

Предназначены для обработки деталей типа фланцев, втулок, шестерен, подшипниковых колец и др. Обработка может производиться либо последовательно с двух сторон одной детали, либо двумя параллельными потоками. Таким образом, полная обработка детали производится без промежуточных транспортировки и складирования.

Основной областью применения является серийное машиностроительное производство.

Двухшпиндельный станок занимает меньше площади, содержит меньше элементов, чем два одношпиндельных станка.

## Особенности компоновки

Станок состоит из двух оппозитно установленных шпиндельных бабок и крестового суппорта расположенного между ними. Крестовой суппорт на наклонной станине перемещается между двумя расположенными горизонтально на одной линии шпинделями. Управление осуществляется по 2 линейным осям X и Z (при необходимости возможно подключение оси шпинделя C) с поочередной коммутацией между левым и правым шпинделями, благодаря чему упрощается (и удешевляется) структура системы управления. То есть, во время обработки на одном из шпинделей на другом осуществляется загрузка-выгрузка. Таким образом перекрывается вспомогательное время и фактически удваивается производительность. Возможна установка системы передачи заготовки с первого шпинделя на второй и при этом осуществляется обработка детали с обеих сторон. Таким образом, с одного станка снимаются полностью обработанные без дополнительных переустановок, передач и складирования детали.



## Составные части и комплектующие

Система управления - SIEMENS SINUMERIK 802D, привода - цифровые SIMODRIVE 611UE. Электрооборудование SCHNEIDER. Пневматика KAMOZZI, FESTO.

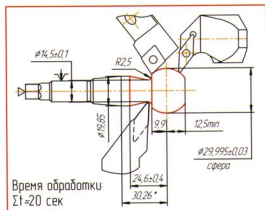
Обработка происходит в автоматическом цикле. Управляющие программы можно вводить непосредственно с пульта или загружать с персонального компьютера через последовательный интерфейс. Поддерживается постоянная скорость резания.

Опоры шпинделя выполнены на высокоточных радиально-упорных подшипниках по схеме: три подшипника в передней опоре с осевой фиксацией шпинделя и два подшипника в задней опоре. Смазка шпиндельных подшипников осуществляется пластичной смазкой на весь срок их службы.

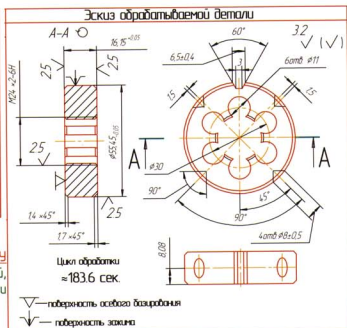
Конструкция крестового суппорта обеспечивает удобную расстановку оснастки для обработки деталей как на левом так и на правом шпинделе. Закаленные стальные направляющие в сочетании с полимерным покрытием салазок из наполненного фторопласта обеспечивают высокую долговечность и точность перемещения суппорта. Возможна установка направляющих качения. Суппорт снабжен автономной системой дозированной смазки.



# Примеры наладок:



**Двухшпиндельный токарный станок с ЧПУ**  
- это комплексное решение токарной, сверлильной и фрезерной обработки деталей!



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметров                          | Единицы измерения | ПАБ-130                 | ПАБ-160 |
|--|-------------------|-------------------------|---------|
| Наибольший диаметр заготовки                     | мм                | 100                     | 180     |
| Наибольшая длина заготовки                       | мм                | 80-100                  |         |
| Перемещение по оси X                             | мм                | 200                     | 250     |
| Перемещение по оси Y                             | мм                | 350                     | 350     |
| Расстояние между торцами шпинделей               | мм                | 814                     | 836     |
| Пределы частот вращения                          | об/мин            | 100-4000                | 60-3000 |
| Величины подач<br>по оси X<br>по оси Y           | мм/мин            | 20 000<br>20 000        |         |
| Мощность приводов главного движения              | кВт               | 15                      | 18      |
| Наибольший крутящий момент на                    | Н*м               | 160                     | 240     |
| Наибольшее усилие подачи<br>по оси X<br>по оси Y | Н                 | 8 000<br>8 000          |         |
| Габариты<br>длина<br>ширина<br>Высота            | мм                | 2 900<br>2 000<br>1 800 |         |
| Вес  | кг                | 3 500                   | 3 600   |