

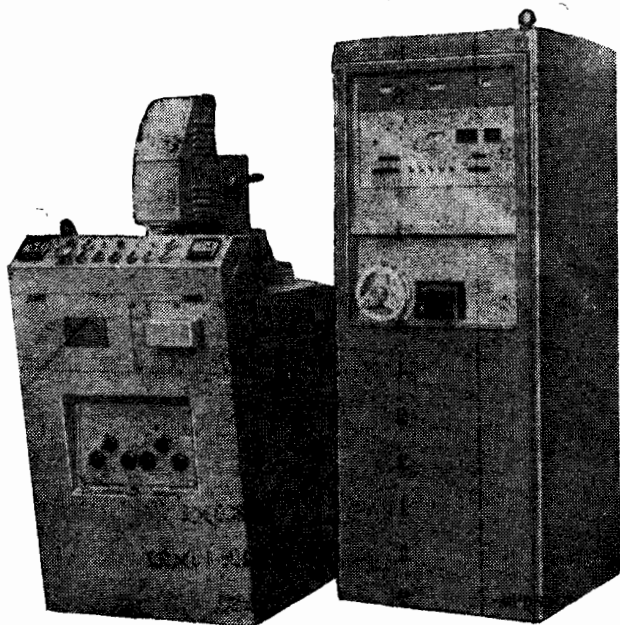
2. Станки сверлильно-расточной группы

07. Станки вертикально-сверлильные

ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ им. КИРОВА

СПЕЦИАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО-ЗЕНКОВАЛЬНЫЙ  
СТАНОК С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

## МОДЕЛЬ ОФ-72Б



Станок предназначен для сверления и двустороннего зенкования отверстий в платах многослойного печатного монтажа в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Наилучшие показатели по производительности и качеству обработки плат на данном станке достигаются при работе износостойким твердосплавным режущим инструментом (марки ВКЗМ или ВК2М).

Способ регулирования частоты вращения сверлильного шпинделя и подач — бесступенчатый.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры устанавливаемых плат, мм:		
длина . . . . .		До 350
ширина . . . . .		До 220
толщина . . . . .		0,2—4,5
Максимальная зона обработки, мм . . . . .		330×200
Диаметр сверления, мм . . . . .		0,5—2,5
Максимальный диаметр зенкования, мм . . . . .		3
Количество шпинделей:		
сверлильных . . . . .		1
зенковальных . . . . .		1
Ход шпинделей, мм:		
сверлильного . . . . .		6
зенковального . . . . .		6
Частота вращения шпинделей, об/мин:		
сверлильного . . . . .		20000
зенковального . . . . .		8400
Величина подач шпинделей, мм/об . . . . .		0,025—0,5
Скорость координатных перемещений, мм/мин:		
шаг 0,5 мм . . . . .		500
шаг 1 мм . . . . .		1000
шаг 1,25 мм . . . . .		1250
шаг 1,5 мм . . . . .		1500
Способ установки шага координатных перемещений . . . . .		Две гитары со сменными шестернями
Максимальное перемещение каретки изделия (направление X), мм . . . . .		330
Максимальное перемещение каретки сверлильной и зенковальной головок (направление Y), мм . . . . .		200

**Привод, габарит и масса станка**

Питающая электросеть:	
род тока . . . . .	Трехфазный пере- менный
частота, гц . . . . .	50
напряжение, в . . . . .	380
Габаритные размеры станка (длина×шири- на×высота), мм . . . . .	1330×730×1520
Масса станка, кг . . . . .	600

Габаритные размеры пульта программного уп- равления (длина×ширина×высота), мм . . . . .	1040×700×1040
Число одновременно управляемых коорди- нат . . . . .	2
Программоноситель . . . . .	Пятидорожная перфолента
Код . . . . .	Двоичный
Масса пульта программного управле- ния, кг . . . . .	140

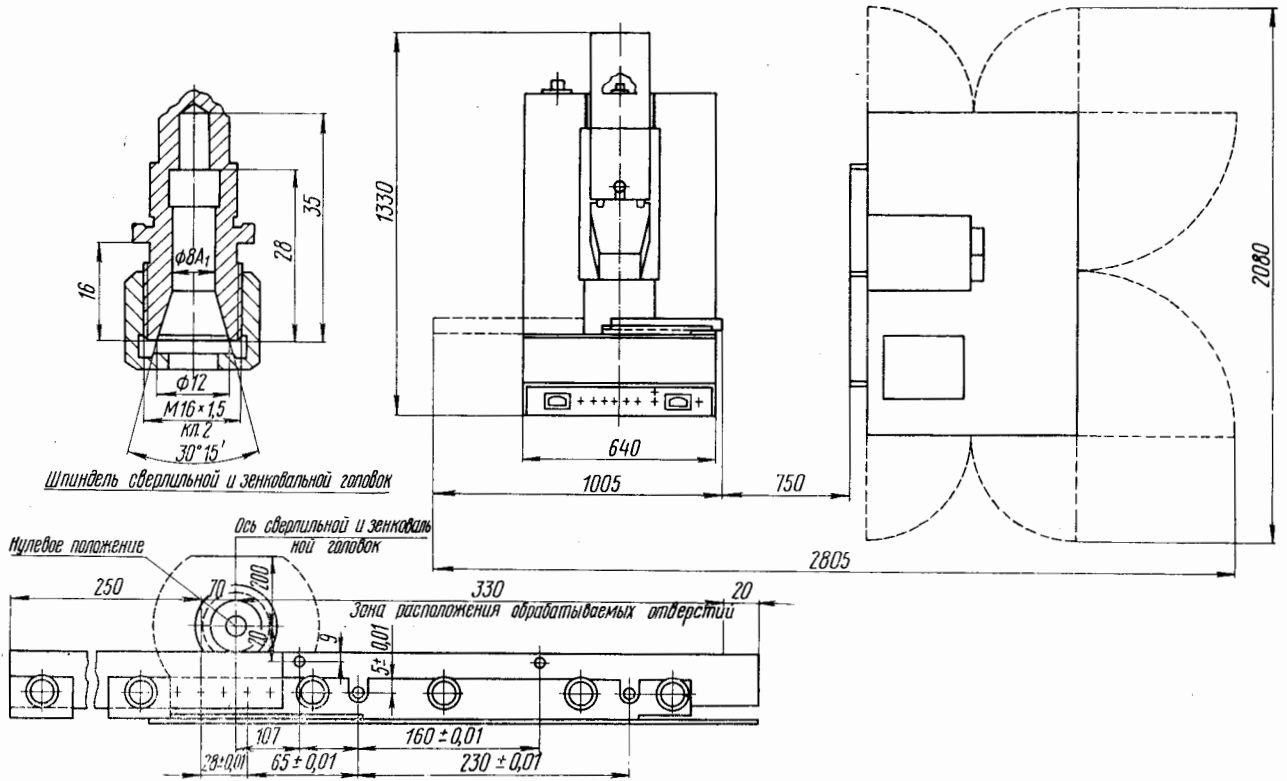
**ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ОФ-72Б	Станок в сборе	1	

**Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка**

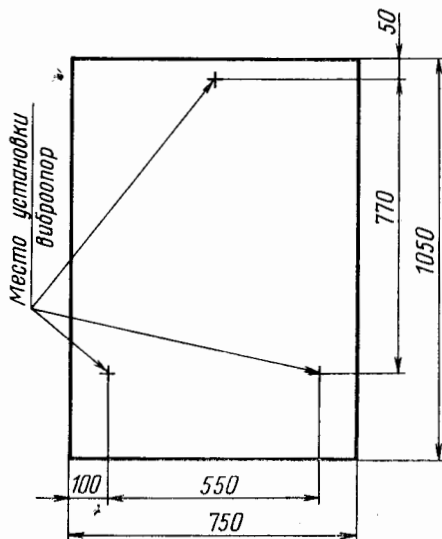
ОВ-31-01А	Пульт программного управления	1	
	Считывающее устройство	1	
	Жгут соединительный	4	
	Опора	3	
	Шестерня редуктора	8	
	Шестерни вшита	8	
	Ключ монтажный	1	S = 10
	Ключ	1	S = 14
	Шаблон	1	
	Цанга	4	∅ 4
	Винт	4	
	Оправка	2	
	Винт-дублер	2	
ГОСТ 17199—71	Отвертка монтажно-слесарная	1	200×1
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный	2	S = 10×12; 19×22
МРТУ17—645—78	Ремень плоский бесконечный из просвечи- вающейся ткани на синтетической основе	2	Z = 530±20, h = 10; Z = 560±20, h = 10
	Комплект к пульта программного управле- ния	1	
	Ведомость комплектации	1	
	Руководство и паспорт	1	

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
СТАНКА С ПУЛЬТОМ ПРОГРАММНОГО УПРАВЛЕНИЯ**



Размеры 107 и  $160 \pm 0,01$  — по детали

**ПЛАН ФУНДАМЕНТА**



**ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН**

Масштаб 1:100

