

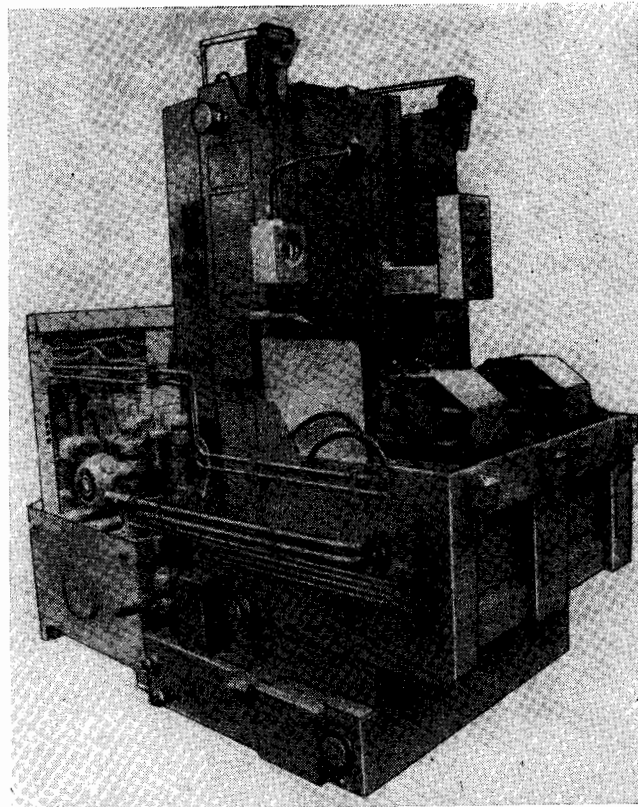
4. Станки протяжной группы

02. Станки вертикально-протяжные

## ПОЛУАВТОМАТ ПРОТЯЖНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ Модель МП7А773

Разработчик — 0224994, Минское СКБ протяжных станков  
(220088, Минск, ул. Смоленская, 15)

Изготовитель — 5544570, Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова  
(220022, г. Минск, ул. Красноармейская, 21)



Предназначен для обработки методом протягивания наружных поверхностей различной геометрической формы и размеров. Применяется в условиях крупносерийного и массового производства.

Полуавтомат эксплуатируется в производственных помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями, категория размещения 4 по ГОСТ 15150—69 (СТ СЭВ 458—77, СТ СЭВ 460—77).

Класс точности полуавтомата — Н по ГОСТ 8—82Е.

Для обработки деталей полуавтомат оснащается режущим инструментом (инструментальной плитой) и зажимным приспособлением, которые по заказу потребителя могут поставляться изготовителем.

По заказу полуавтомат может поставляться в различных исполнениях по степени автоматизации путем оснащения его приспособлениями для загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей, а также многоместной обработки одновременно нескольких деталей.

При оснащении полуавтомата приспособлениями для автоматической загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей он может встраиваться в автоматические линии.

Полуавтомат может работать в следующих режимах:

наладка — управление движениями рабочих органов производится с помощью наладочных кнопок пульта управления, обеспечивающих толчковый режим работы, полуавтоматический, автоматический.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель		Модель	
	МП7А773	МП7А773-001	МП7А773	МП7А773-001
Номинальное тяговое усилие, кН	100	63	Электронасос:	П200М
Наибольшая длина хода рабочих салазок, мм	1250		тип	1,1
Наибольшая настроенная длина хода рабочих салазок, мм	1200		мощность, кВт	2
Рабочая ширина стола, мм	560		количество	2
Ход стола, мм	160		Смазка:	4АИР50А2М3
Рабочая ширина салазок, мм	500		тип	0,09
Скорость рабочего хода, м/мин:			мощность, кВт	2
наибольшая	12		количество	2
наименьшая	1,5		Электровентилятор охлаждения ПК:	0,018
Скорость обратного хода, м/мин	14		мощность, кВт	10
Регулирование скорости рабочего хода	Бесступенчатое		количество	10
Привод	Гидравлический		Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	23,148
Корректированный уровень звуковой мощности, (предельное значение), L <sub>ра</sub> , дБА	104		<i>Гидрооборудование</i>	19,148
Уровень звука на рабочем месте оператора, L <sub>а</sub> , дБА	84		Объем масла в гидробаке, л	1600
Габарит (без принадлежностей и без узлов, поставляемых по заказу), мм	3625×3083×3455		Насос главного привода:	2Г13-36 МСЛ
Высота с грузоподъемником	4420		тип	200
Масса (без принадлежностей и без узлов, поставляемых по заказу), кг	12500		производительность, л/мин	8Г12-24М
Количество электродвигателей (без узлов, поставляемых по заказу)	7		Насос привода стола:	8 и 70
<i>Электробоорудование</i>			тип	18Г12-33М*
Электродвигатель:			производительность, л/мин	18 и 35
привода главного движения:			Фильтр тонкой очистки:	20-10-К
тип	4АМ160S4	4АМ132М4	тип	10
мощность, кВт	15	11	номинальная тонкость фильтрации, мкм	10
привода стола и обратного хода:			<i>Система смазки</i>	
тип	4АМ132S6		Марка масла для смазки	Индустриальное И50А ГОСТ 20799—75 или ИГНСп-40
мощность, кВт	5,5		Объем масла в бачке станции смазки, л	1,6
привода транспортера для уборки стружки:			Тип системы смазки	705 СПЭ 1,0-100-1,6-0
тип	4ААМ63А4		Тип станции смазки	130124
мощность, кВт	0,25		Номинальная подача насоса смазки, см <sup>3</sup> /цикл	0,8 МИЗ 10Д 10Д 10ДА
			Питатели	МИ4 10Д 10Д 10Д 10Д

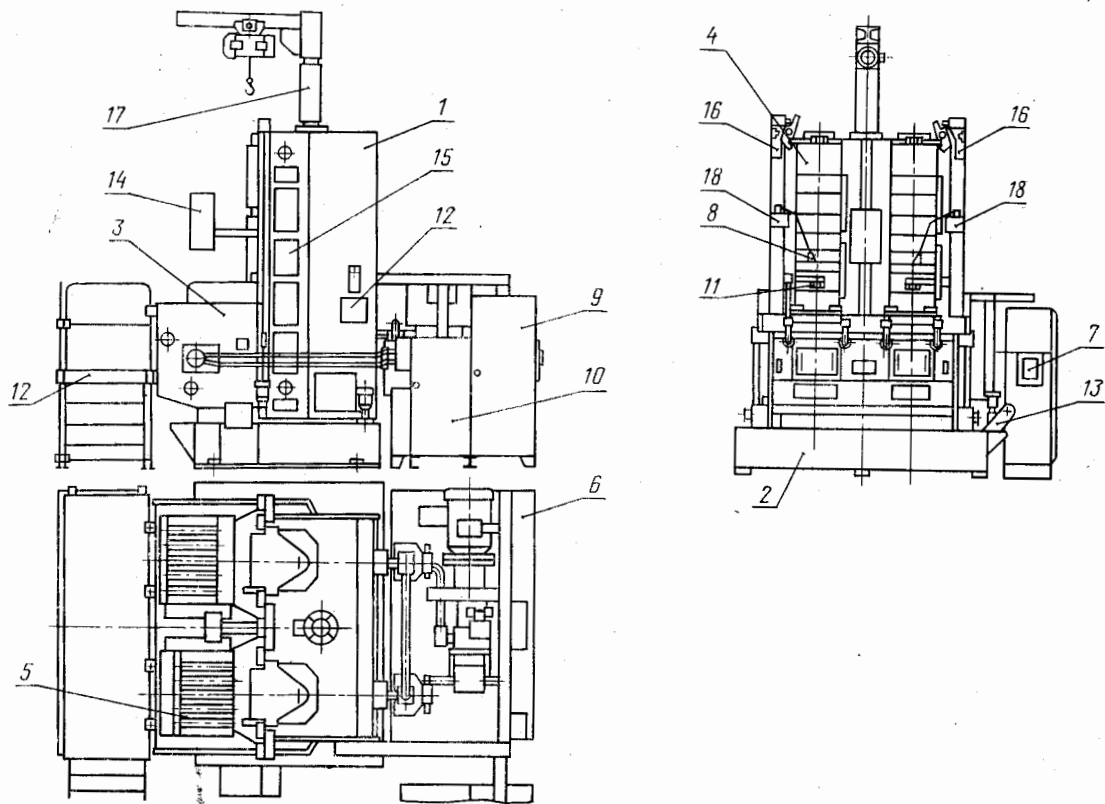
\* Установлен на одном валу с насосом главного привода. Для привода обратного хода и стола используется производительность 35 л/мин.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Кол-во	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Кол-во
МП7А773	Полуавтомат	1		Инструмент слесарно-монтажный	1 компл.
<b>Входят в комплект и стоимость полуавтомата</b>			<b>Принадлежности</b>		
<i>Запасные части</i>			<i>Документация</i>		
ГОСТ 14084—76	Звездочка 250-У3	2		Площадка рабочая (поставляется частями)	1
ГОСТ 9833—74; 18829—73	Кольцо	92		Прибор программирования и отладки МВ96.03	1
ГОСТ 22704—77	Кольцо опорное К0100×125-2	4		Элемент А316 «Квант»	3
ГОСТ 22704—77	Кольцо нажимное КН100×125-2	4		Контроллер программируемый ГСП «МироДАТ» МУ58-01	1
ГОСТ 14896—84	Манжета	12		Субблок адаптерный 94.218	1
ГОСТ 8752—79	Манжета	8		Запасные части к ПК	1 компл.
ГОСТ 22704—77	Манжета 100×125-2	16		МикроДАТ (согласно поставке завода-изготовителя)	
ОСТ2 А54-1-72	Кольцо 180	4			
	Кольцо 100 Аз58-31	4			
	Вставка плавкая 0.100.481.021 ТУ	28			
	Лампа КМ24-90	3			
	Лампа с цоколем РН110-8 Е14/25×17	1			
	ТУ16-535.872—79	1			
	Переключатель БВК322-24УХЛ4	1			
	ТУ16-526.208—75				
	Запасные части к покупным изделиям (согласно поставке заводов-изготовителей)				

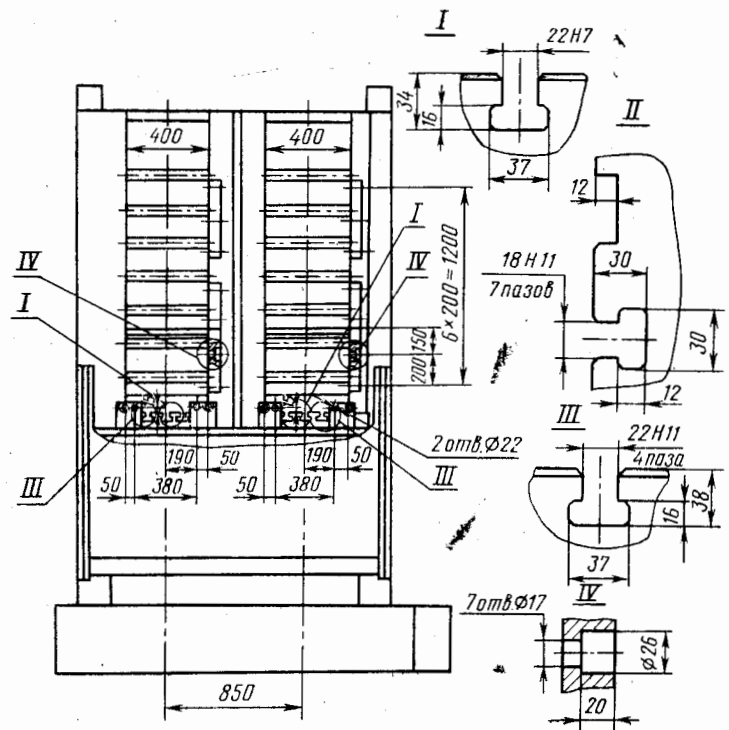
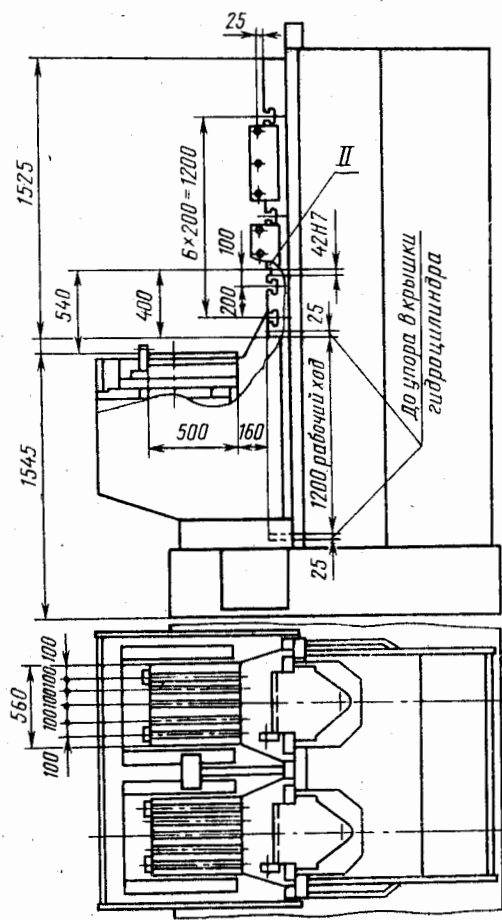
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Кол-во	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Кол-во	
<b>Поставляются по требованию заказчика за отдельную плату</b>			<b>Запасные части</b>			
МП7А773.070.000.00	Комплект оснастки	1	00.У3710.001.00.00.ПС	Комплект запасных частей к покупным изделиям (согласно поставке завод-изготовителей)	1	
	Подъемник	1		<b>Документация</b>	Подъемник Паспорт Эксплуатационная документация к тали электрической типа ТЭ	1 1
00.У3710.001.00.04	Поставляются частями	1				
МП7А784.471.000.00	Подъемник	1				
МП7А784.473.000.02	Стойка	1				
472.000.00	Лестница	1				
МП7А773.471.000.00	Кронштейн	1				
784.476	Площадка	1				
773.472	Кронштейн	1				
	Стойка	1				

## ОБЩИЙ ВИД

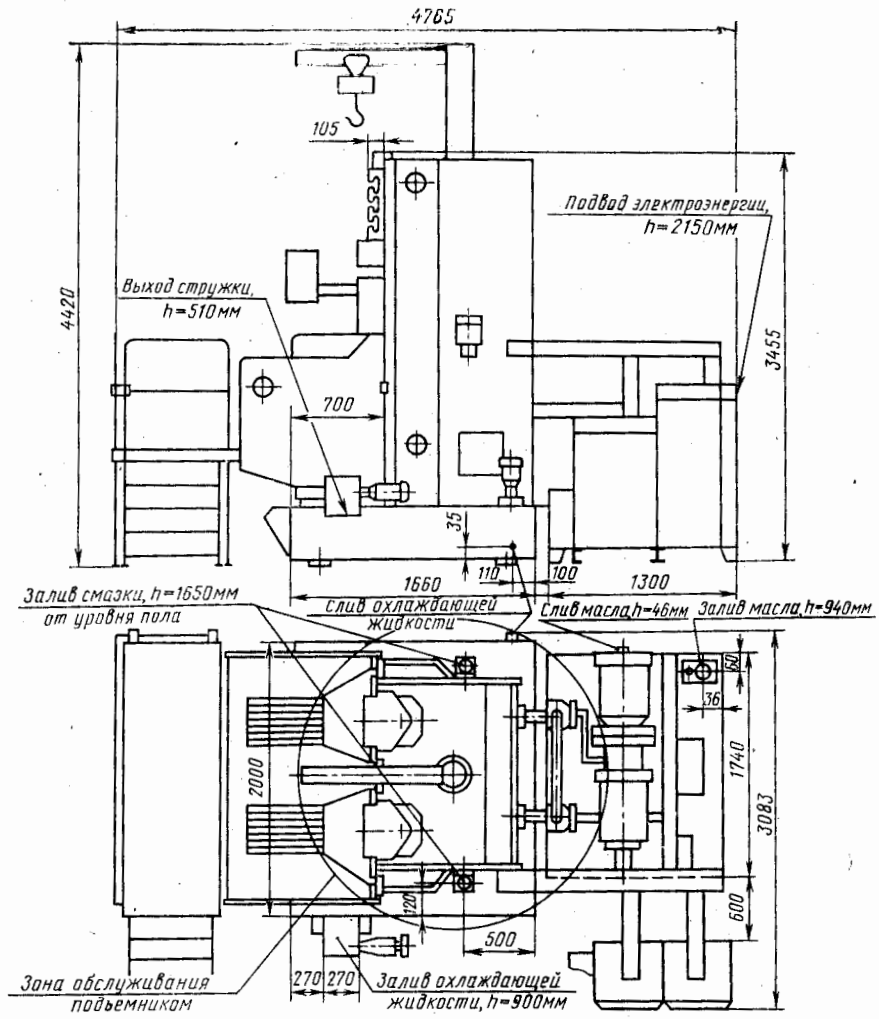


1 — станина; 2 — основание; 3 — тумба; 4 — салазки рабочие; 5 — стол подводной; 6 — комплектный гидрокривод; 7 — пульт диагностики; 8 — размещение электрооборудования на станке; 9 — электрошкаф силовой; 10 — электрошкаф ПК; 11 — охлаждение; 12 — смазка; 13 — стружковыгрузка; 14 — пульт управления; 15 — механизм настройки хода; 16 — фиксаторы; 17 — подъемник; 18 — коробка манометра

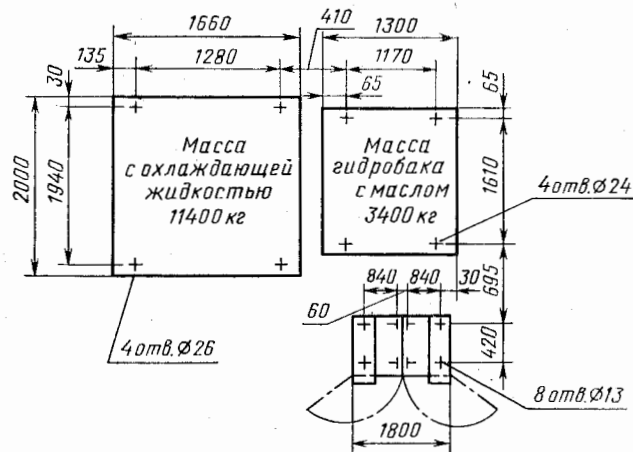
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



# УСТАНОВКА ПОЛУАВТОМАТА



## ФУНДАМЕНТ



Глубина заложения фундамента выбирается в зависимости от грунта, но не менее 400 мм.

## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

