



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Красный пролетарий

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
основан в 1857 году братьями Бромлей

Член ассоциации "Станкоинструмент"

РОССИЯ, 117342, Москва, ул. Бутлерова, 17
Тел.: (495) 424 28 33
Факс: (495) 424 30 55
E-mail: info@aokp.ru
<http://www.aokp.ru>



Станок предназначен для токарной обработки деталей типа пробка сферическая с последующим окончательным хонингованием сферы с целью получения высокой точности формы и качества поверхности.

Станок разработан на базе серийного патронно-центрового станка модели 16A20Ф3.

МК6743Ф3

Станок токарно-сферохонинговальный специальный с ЧПУ

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- гидравлический привод хонинговальной головки, обеспечивающий автоматическое изменение удельного давления брусков на обрабатываемую сферу в режимах основного резания и выхаживания
- высокоточный шпиндель с отверстием 55 мм (по заказу \bar{I} 64 мм)
- мощный привод главного движения, включающий главный двигатель 11 кВт и шпиндельную бабку, обеспечивающий наибольший крутящий момент на шпинделе до 800 Нм
- термообработанные, шлифованные направляющие станины, обеспечивающие длительный срок службы и повышенную точность обработки
- пневморазгрузка задней бабки
- надежная защита шарико-винтовых пар
- станция очистки и подачи СОЖ, обеспечивающая высокую степень фильтрации и обильное охлаждение и обмыв обрабатываемой детали, брусков хона и резцов

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ СТАНКА

- станок в сборе
- режущий и вспомогательный инструмент
- комплект наладки на конкретное изделие

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности станка по ГОСТ 8-82	B
Наибольший диаметр сферы обрабатываемого изделия до, мм	180
Количество рабочих позиций автоматической головки	4
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	55, 64*
Наибольший ход суппортов, мм, не менее	120 по оси X по оси Z
Скорость быстрых перемещений, м/мин: продольных поперечных	15 7,5
Количество управляемых осей координат / количество одновременно управляемых осей координат	2/2
Дискретность задания перемещений, мм	0,001
Диапазон частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	20...2500
Диапазон частот вращения шпинделя, в трех переключаемых вручную диапазонах, мин ⁻¹	I диапазон II диапазон III диапазон
Диапазон частот вращения шпинделя в режиме хонингования, мин ⁻¹	20...345 60...1000 145...2500
Диапазон частот вращения шпинделя хонинговальной головки, мин ⁻¹	20...500
Пределы скоростей рабочих подач, мм/мин продольных поперечных	10...2500 5...1250
Пределы шагов нарезаемых резьб, мм	0,25...40
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм, не менее	800
Мощность привода главного движения, кВт	11
Мощность электродвигателя привода шпинделя хонинговальной головки, кВт	4
Суммарная потребляемая мощность, кВт	34
Габаритные размеры станка без отдельно стоящей станции очистки и подачи СОЖ, мм, не более	
длина	3600
ширина	2060
высота	1700
Масса станка без отдельно стоящей станции очистки и подачи СОЖ, кг, не более	4000
Род тока питающей сети	переменный трехфазный 380В, 50 Гц

Станок токарно-сферохонинговальный специальный с ЧПУ

МК6743Ф3

Заказ станков: Тел/Факс (495) 429 78 33; Тел. (495) 330 98 48; e-mail: marketing@aokp.ru
<http://www.aokp.ru>