

Высокопроизводительные лазерные раскройные станки серии АК - ПРОМ

В 2004 году в ЗАО «Лазерные комплексы» завершена разработка и начато производство новой версии лазерных станков АК-ПРОМ для резки материалов с системой управления на базе ЧПУ фирмы V&R (Австрия) обеспечивающей большую гибкость и оперативность настройки пара-метров станка при высокой надёжности работы.

В лазерных станках этой серии, наряду с новой единой системой управления работой CO₂-лазера, 2-х координатного стола и системой слежения за профилем используется:

- высокоточные направляющие и рейки производства Кореи и Германии;
- безлюфтовые планетарные редукторы производства Германии;
- эффективная секционная вытяжная вентиляция;
- дополнительная защита персонала экранированием пространства транспортировки излучения по всей длине оптического тракта;
- новая система подготовки ассистирующих газов;
- новое программное обеспечение.

Использование этих технических решений обеспечивает:

- увеличение производительности;
- высокую точность и надёжность;
- удобство эксплуатации и обслуживания.

Возможность сочетания предлагаемых столов с размерами рабочей зоны от 1,5х2,0м до 2,0х6,0м и технологических лазеров с мощностью излучения от 1,0кВт до 4,0кВт позволяет нашим покупателям выбрать оптимальный вариант для решения задач своего предприятия.



Максимальная толщина разрезаемого материала

Материалы	Модель лазера					
	ДВЛ-1000	ТЛ-1,5	ТЛ-2,0	С2200	С3000	С4000
Низкоуглеродистая сталь, мм	5	8	10	15	18	22
Легированная сталь, мм	3	3	5	8	10	15
Алюминий, мм	-	-	2	4	6	8

СО₂-Лазер

возможность комплектации станка различными моделями лазеров, в зависимости от задач Заказчика.

Резак

Обладает регулировкой фокуса, независимо от оси Z. Имеет встроенный емкостной датчик автоматической установки расстояния между лазерной головкой и обрабатываемой заготовкой.

Сервомотор 8MSA5

Привод В@R (производство Австрия)

Пневмогидро-станция

Осуществляет газо- и водоподготовку для лазерного станка.

Защита оптического тракта

с избыточным давлением для защиты оптических элементов от пыли

Стойка управления

Интегрированная система управления станка на базе промышленного компьютера, имеет 14" цветной сенсорный монитор, визуализацию процесса резки, ввод информации по локальной сети или встроенный USB-порт.

Основание стола

Представляет из себя цельносварную конструкцию с высокой жесткостью и точностью обработки.

Загрузочная палета

Имеет электромеханический привод перемещения. По желанию Заказчика может комплектоваться челночным устройством с двумя палетами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая зона обработки (мм)	X	Y	Z
ЛК - 3015	3000	1500	100
ЛК - 2515	2500	1500	100
ЛК - 2015	2000	1500	100
Диапазон рабочих скоростей	0,06±20 м/мин		
Скорость позиционирования осей (X,Y)			
ЛК - 3015	80 м/мин		
ЛК - 2515	60 м/мин		
ЛК - 2015	60 м/мин		
Точность повторного позиционирования	±0,05 мм		
Точность обработки детали	±0,1 мм/м		
Максимальные габаритные размеры	Длина	Ширина	Высота
ЛК - 3015	11550	4940	1950
ЛК - 2515	10400	4940	1950
ЛК - 2015	9500	4940	1950
Мощность СО ₂ -лазера (возможна комплектация станков СО ₂ -лазерами)	ДВА-1000; ТА-1,5; ТА-2,0; С-3000; С-4000.		
Подготовка программ в среде	ТЕХТРАН "Автоматический раскрой материалов" AutoCad (версии 12 и выше)		
Управление комплексом	ЧПУ В@R с сенсорным цветным дисплеем		