

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Кузбасский государственный технический университет имени Т. Ф. Горбачева»

Горный институт
Кафедра горных машин и комплексов

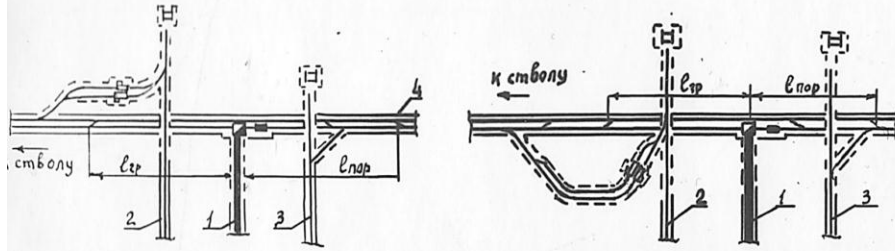
ИНСТРУКЦИЯ
по изучению оборудования
автоматических погрузочных пунктов
(рисунки)

Составитель В. М. Юрченко

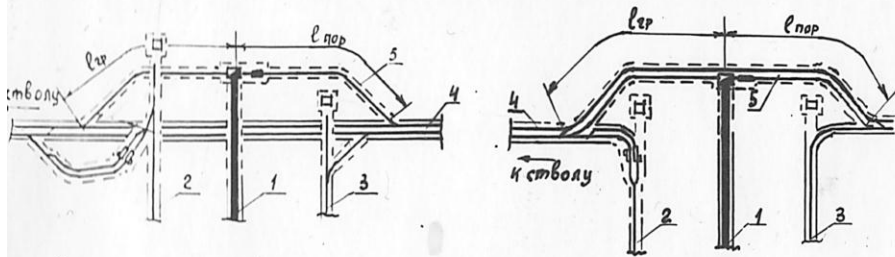
Кемерово 2015

СХЕМЫ ВЕРХНИХ ПЛОЩАДОК УКЛОНОВ С АККУМУЛИРУЮЩИМИ ЕМКОСТЯМИ

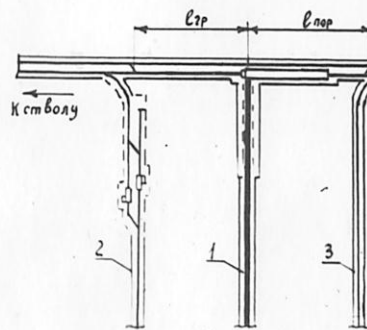
а) с горным бункером над главным штреком и одноконцевой канатной откаткой по вспомогательному уклону (свыше 5-8°)



б) с горным бункером над обходной выработкой и одноконцевой канатной откаткой по вспомогательному уклону (свыше 5-6°)



в) с бункером-конвейером на главном штреке (или конвейерном уклоне) и напочвенной канатной дорогой по вспомогательному уклону (до 5°).



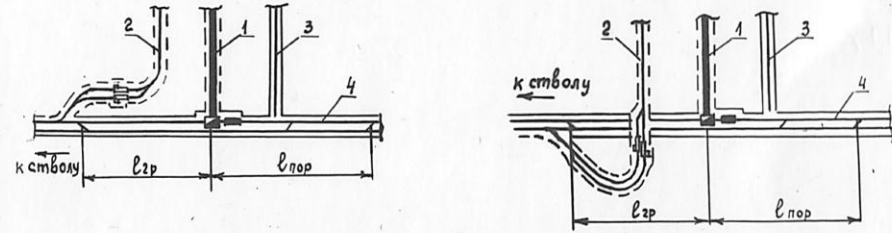
Принятые на схемах обозначения:

- 1 - конвейерный уклон и бремсберг
- 2 - вспомогательный уклон и бремсберг
- 3 - людской уклон и бремсберг
- 4 - главный штрек
- 5 - обходная выработка

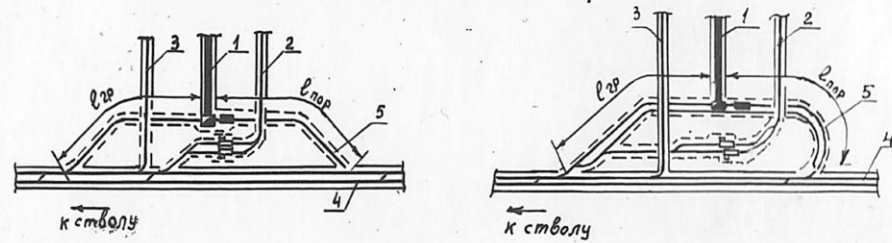
- ленточный конвейер
- рельсовый путь
- горный бункер
- ▣ бункер-конвейер
- ▤ толкатель
- ▥ автоматизированный погрузочный комплекс

СХЕМЫ НИЖНИХ ПЛОЩАДОК БРЕМСБЕРГОВ С АККУМУЛИРУЮЩИМИ ЕМКОСТЯМИ

а) с горным бункером над главным штреком и одноконцевой канатной откаткой по вспомогательному бремсбергу (свыше 5-6°)



б) с горным бункером над обходной выработкой и одноконцевой канатной откаткой по вспомогательному бремсбергу (свыше 5-6°)



в) с бункером-конвейером на главном штреке (или конвейерном бремсберге) и напочвенной канатной дорогой по вспомогательному бремсбергу (до 5°)

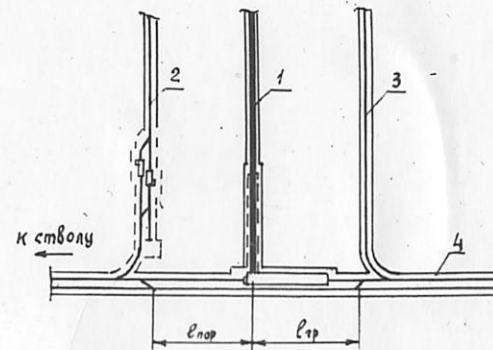
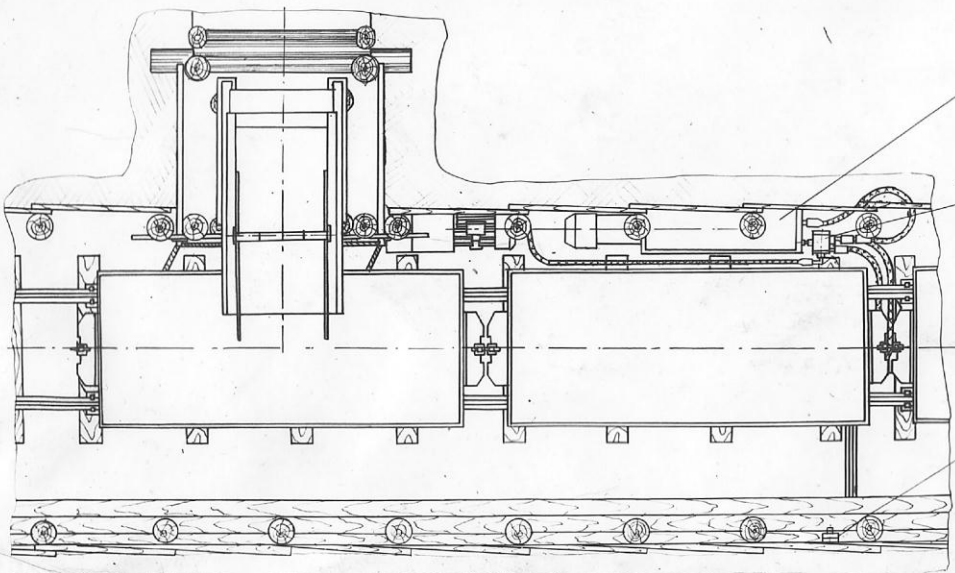
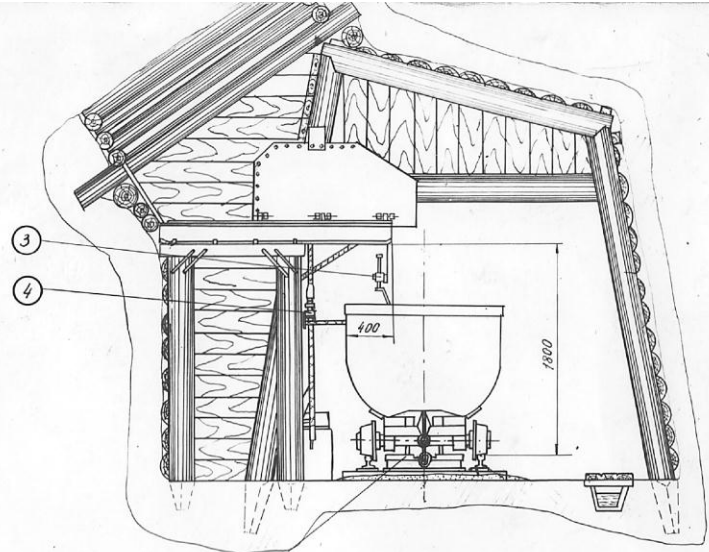
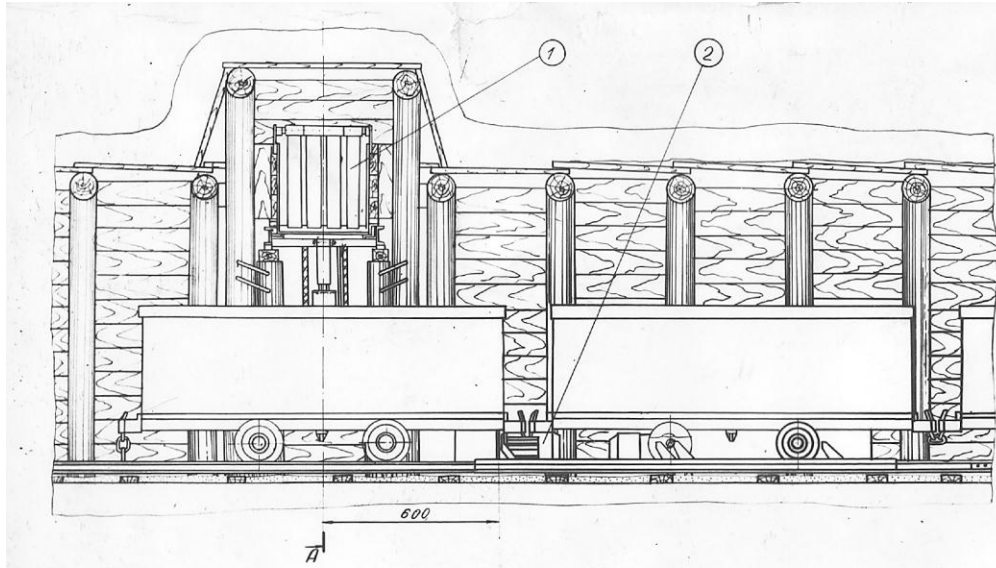


Рисунок 1



- 5
- 6
- 7
- 8
- 9

Рис. 2

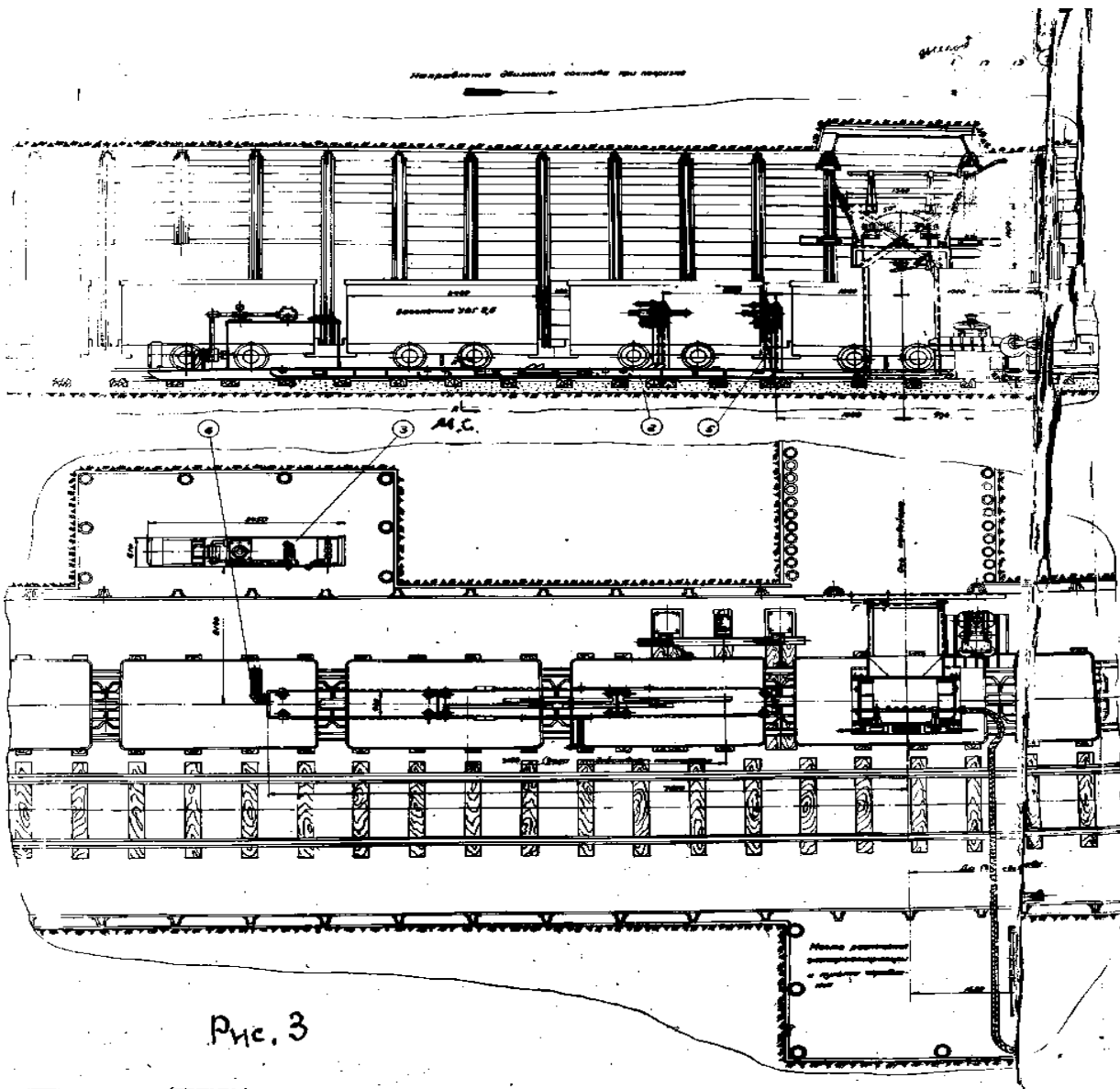
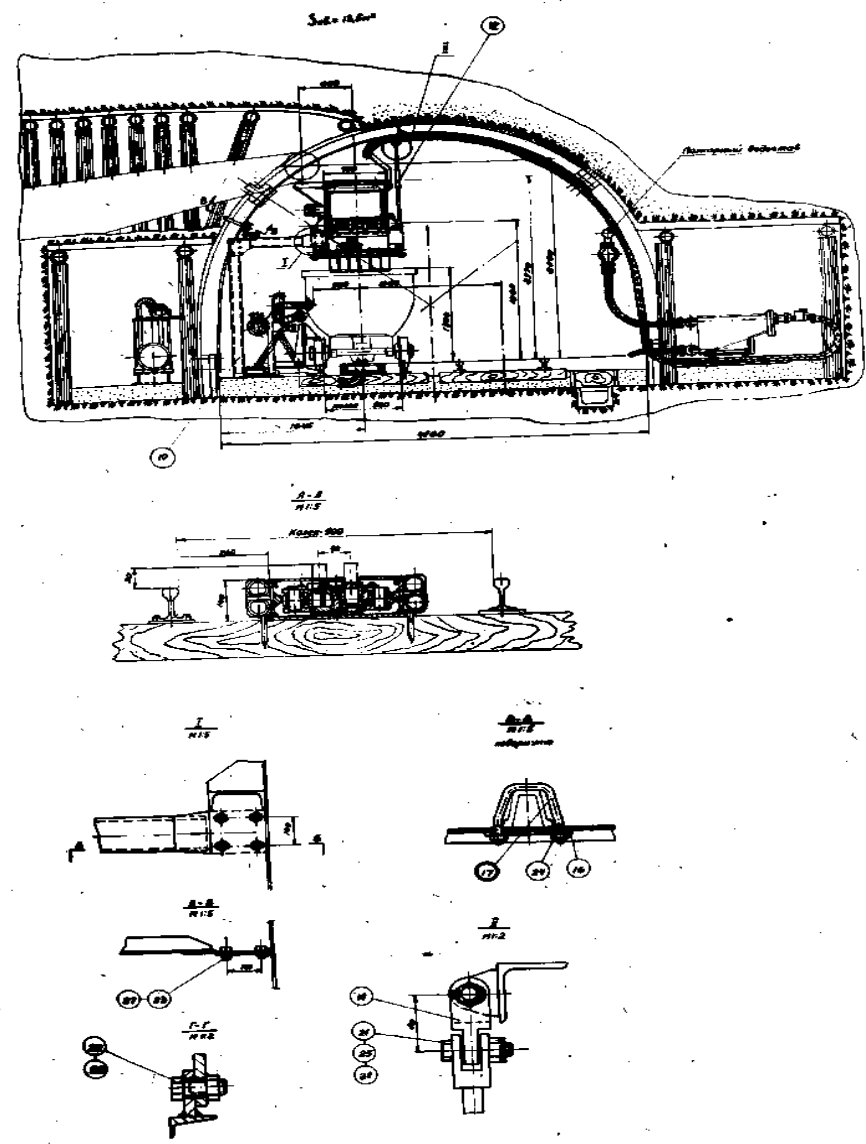


Рис. 3



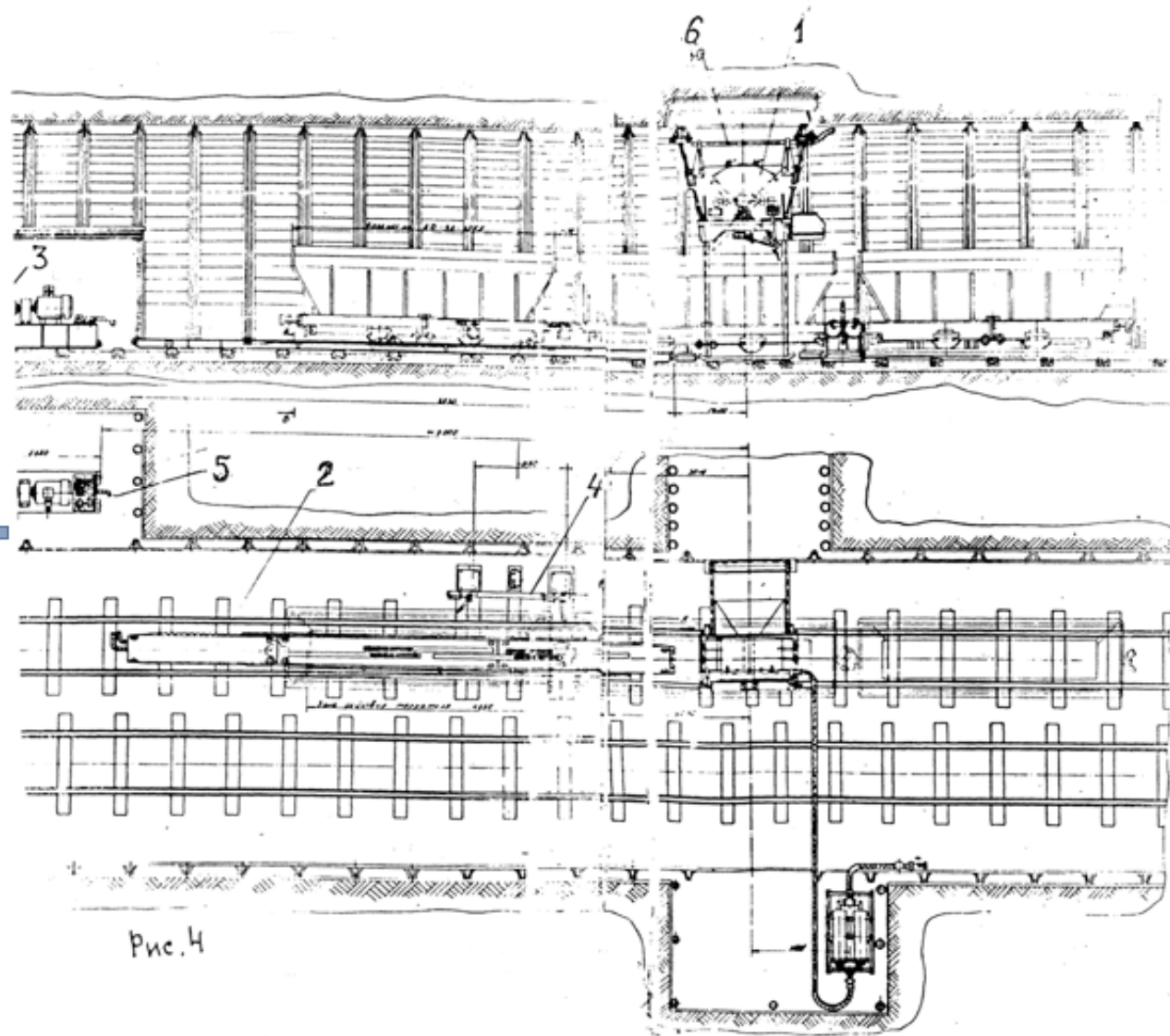


Рис. 4

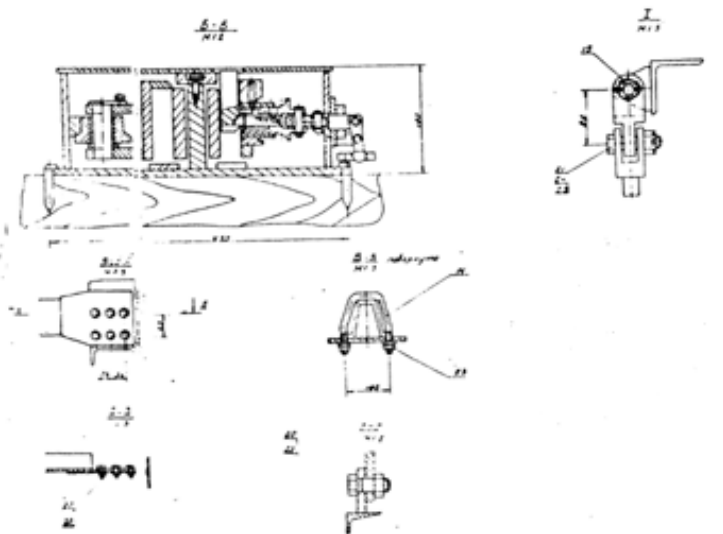
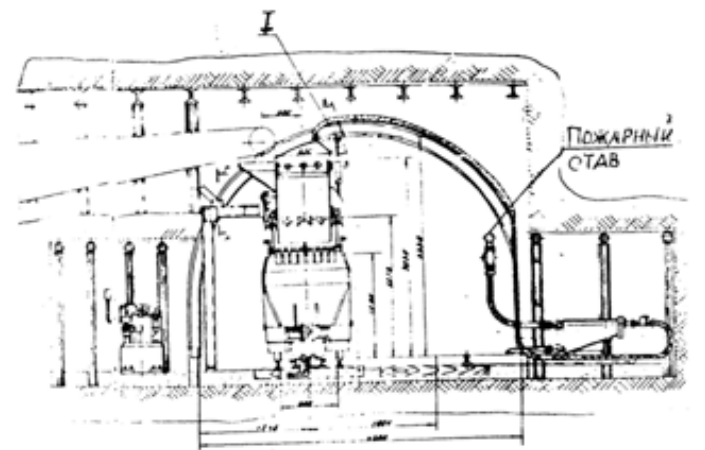
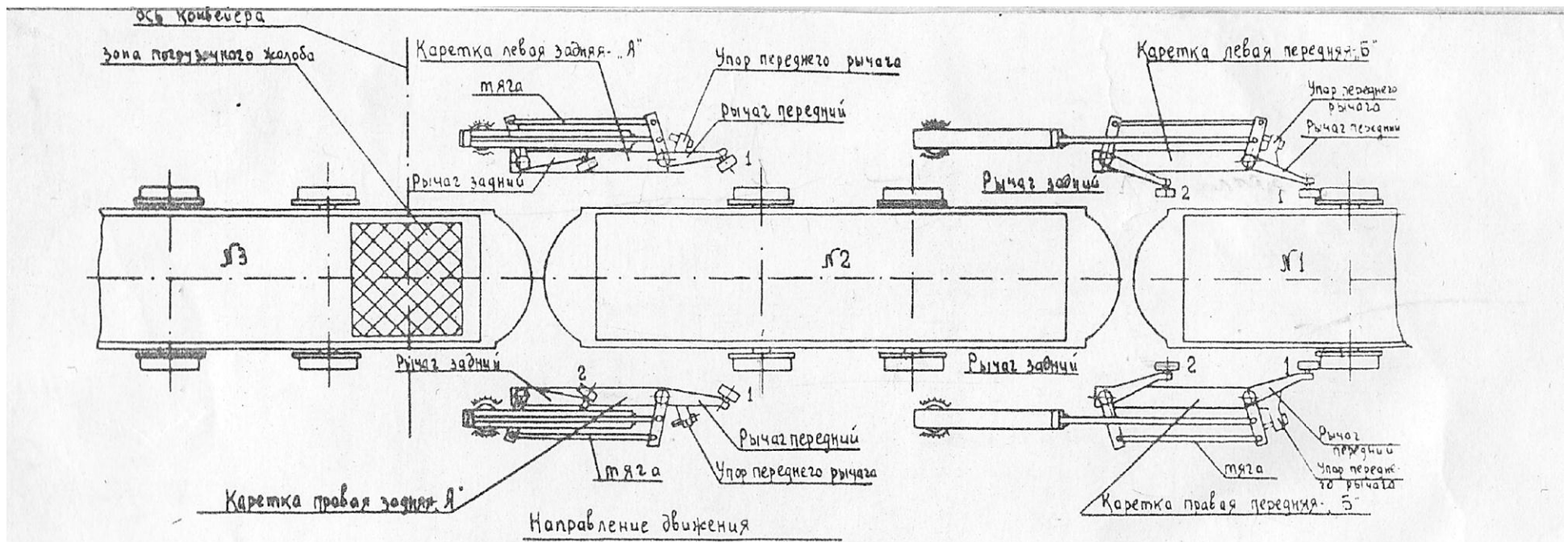


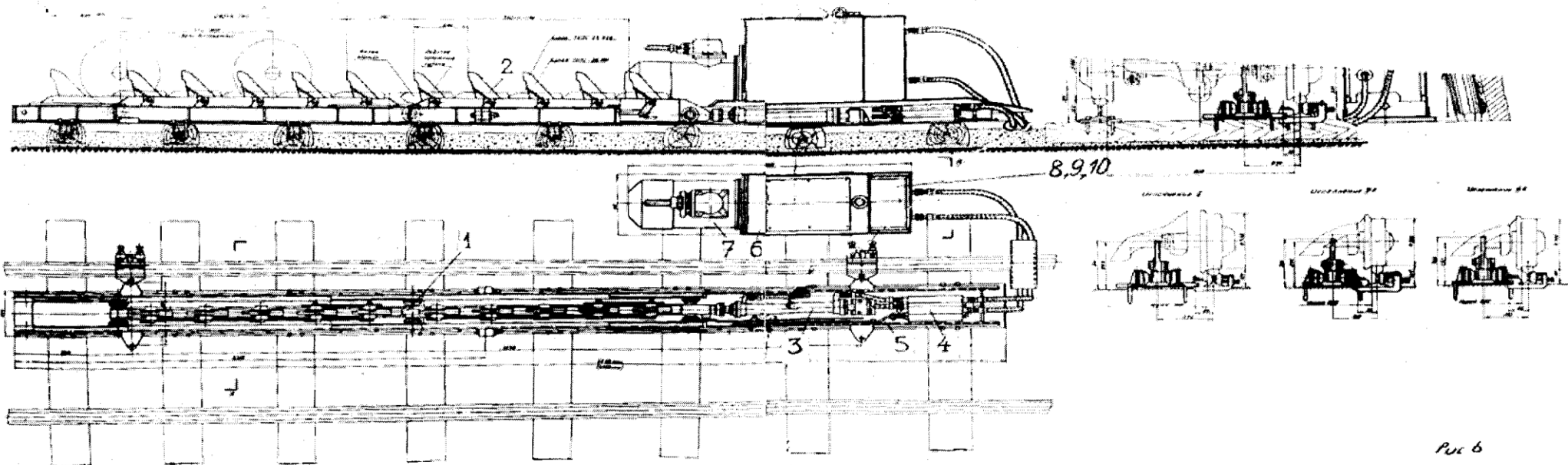
Рис. 4

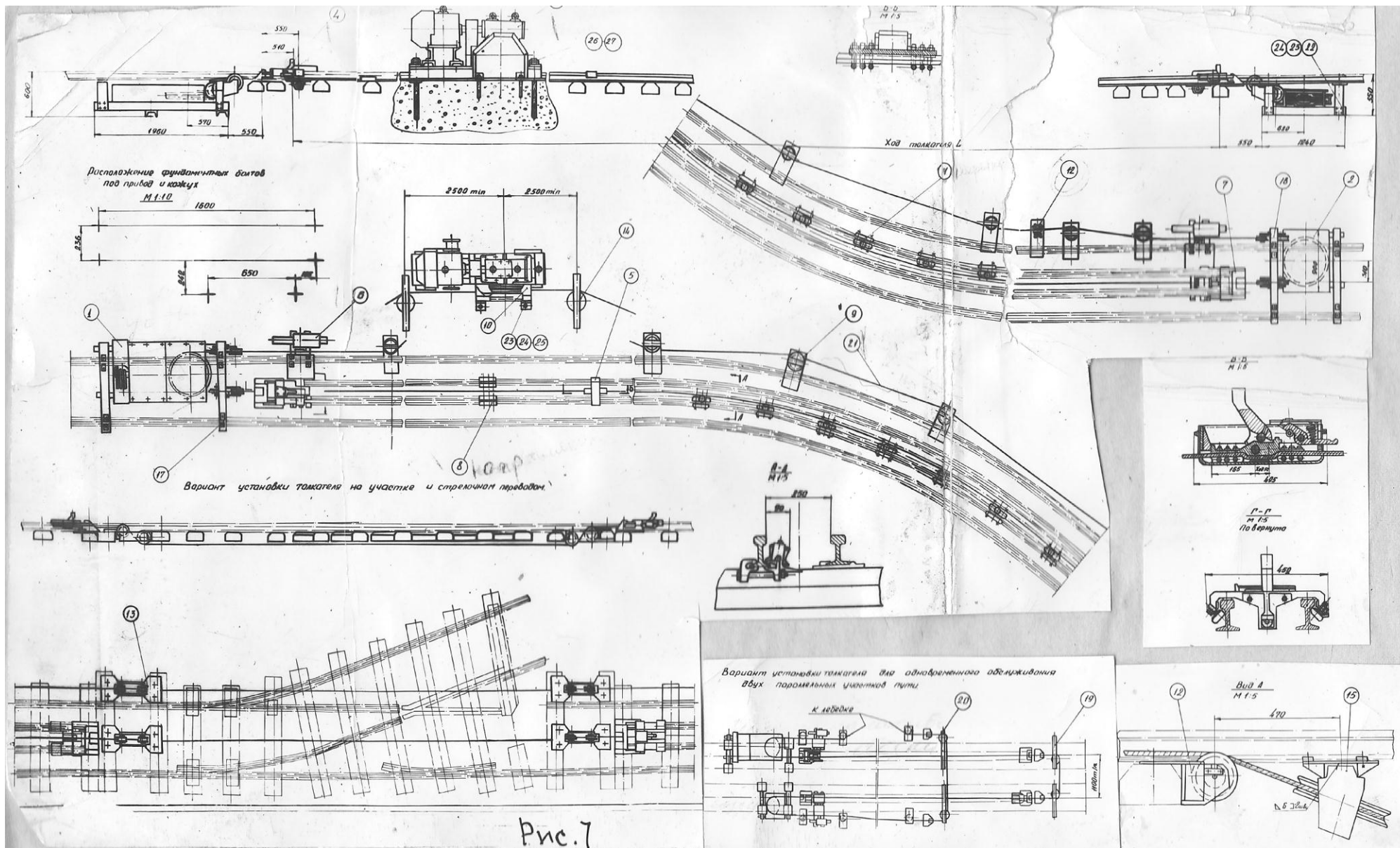


На схеме показано положение когда каретки „Б“ (передние) закончили проталкивание состава за вагонетку №1 и после чего должны возвратиться в исходное-заднее положение, а каретки „А“ (задние) начнут проталкивание состава. Одновременно вагонетку толкают два ролика - двух передних кареток или двух задних; при этом когда передние каретки „Б“ двинутся вперед, т.е. толкают состав, то задние каретки „А“ возвращаются назад и наоборот. Полный цикл проталкивания вагонетки через зону загрузки происходит за четыре такта работы толкателя.

- I такт: каретки „А“ передними роликами - 1 толкают состав за задние колеса вагонетки №2, каретки „Б“ возвращаются назад.
 - II такт: каретки „Б“ задними роликами - 2 толкают состав за передние колеса вагонетки №2, каретки „А“ возвращаются назад.
 - III такт: каретки „А“ задними роликами - 2 толкают состав за передние колеса вагонетки №3, каретки „Б“ возвращаются назад.
 - IV такт: каретки „Б“ передними роликами - 1 толкают состав за задние колеса вагонетки №2, каретки „А“ возвращаются назад.
- Примечание: направляющие бруссы и катки-ролики каретки на схеме не показаны.

Рис. 5 Схема работы толкателя. ТГА-3



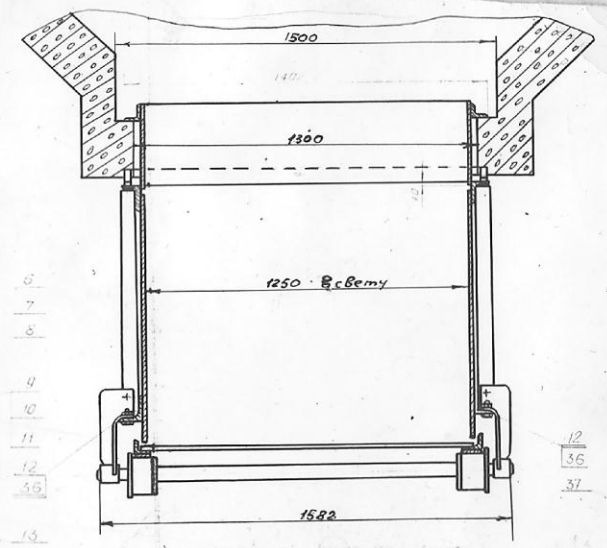
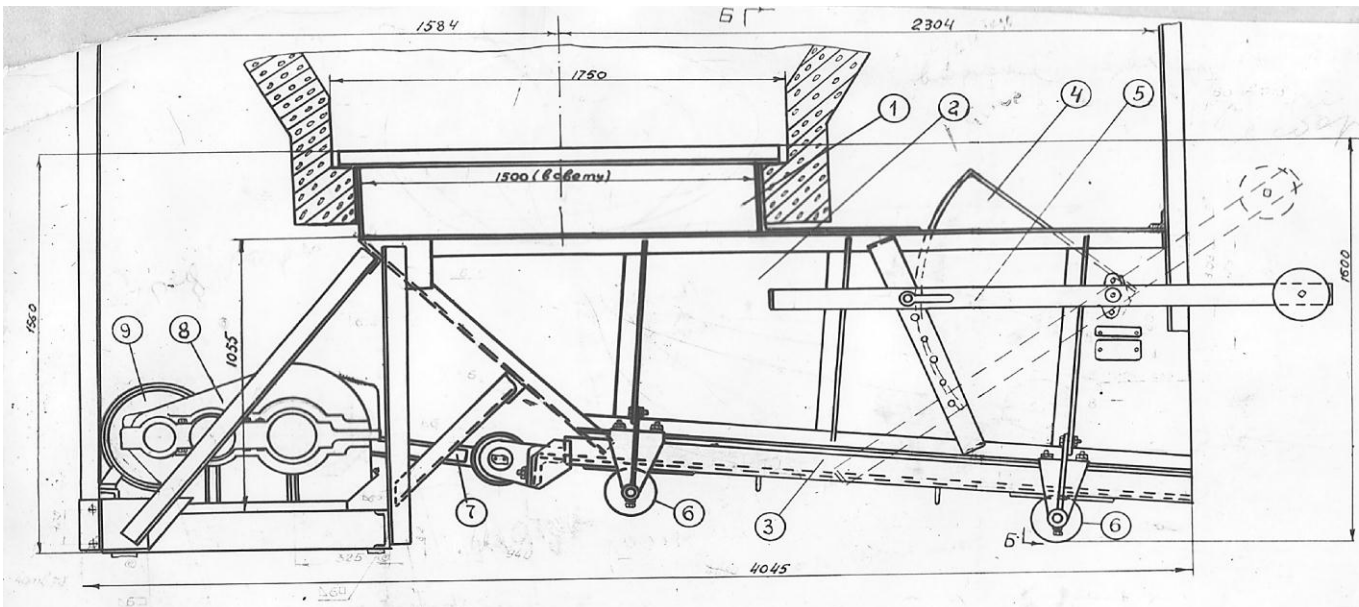


Расположение фундаментных болтов
под привал и кожух
M 1-10
1800

Вариант установки троса на участке и стрелочном проходе

Вариант установки тросов для одностороннего обслуживания
вблиз параллельной участка пути

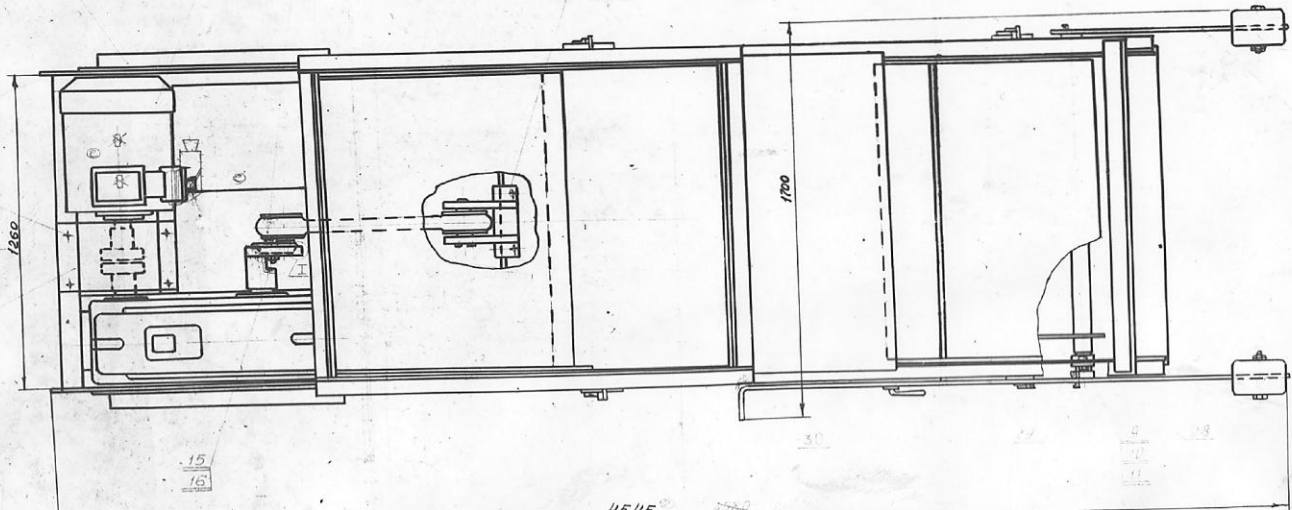
Рис. 7



- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

- 38
- 39
- 40
- 41
- 42
- 43
- 44
- 45
- 46
- 47
- 48
- 49
- 50
- 51
- 52
- 53
- 54
- 55
- 56
- 57
- 58
- 59
- 60
- 61
- 62
- 63
- 64
- 65
- 66
- 67
- 68
- 69
- 70
- 71
- 72
- 73
- 74
- 75
- 76
- 77
- 78
- 79
- 80
- 81
- 82
- 83
- 84
- 85
- 86
- 87
- 88
- 89
- 90
- 91
- 92
- 93
- 94
- 95
- 96
- 97
- 98
- 99
- 100

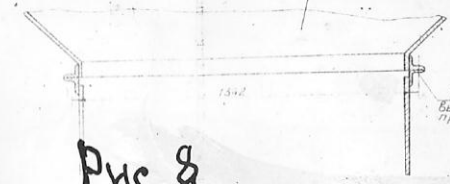
1.6. ...
 а) ...
 б) ...



- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37
- 38
- 39
- 40
- 41
- 42
- 43
- 44
- 45
- 46
- 47
- 48
- 49
- 50
- 51
- 52
- 53
- 54
- 55
- 56
- 57
- 58
- 59
- 60
- 61
- 62
- 63
- 64
- 65
- 66
- 67
- 68
- 69
- 70
- 71
- 72
- 73
- 74
- 75
- 76
- 77
- 78
- 79
- 80
- 81
- 82
- 83
- 84
- 85
- 86
- 87
- 88
- 89
- 90
- 91
- 92
- 93
- 94
- 95
- 96
- 97
- 98
- 99
- 100



A-A



16 отв. $\phi 18$
 выполняются
 при монтаже

Рис. 8

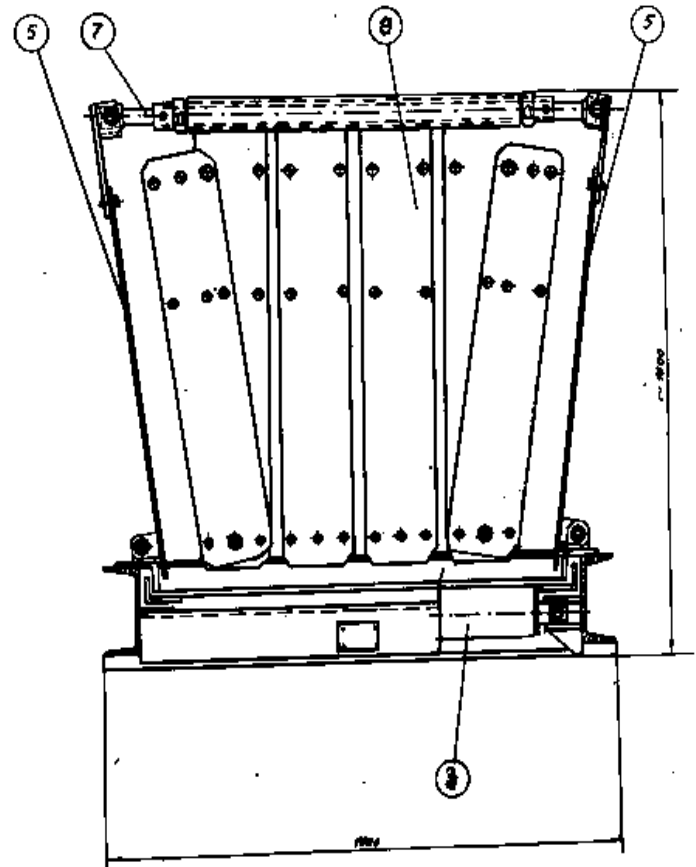
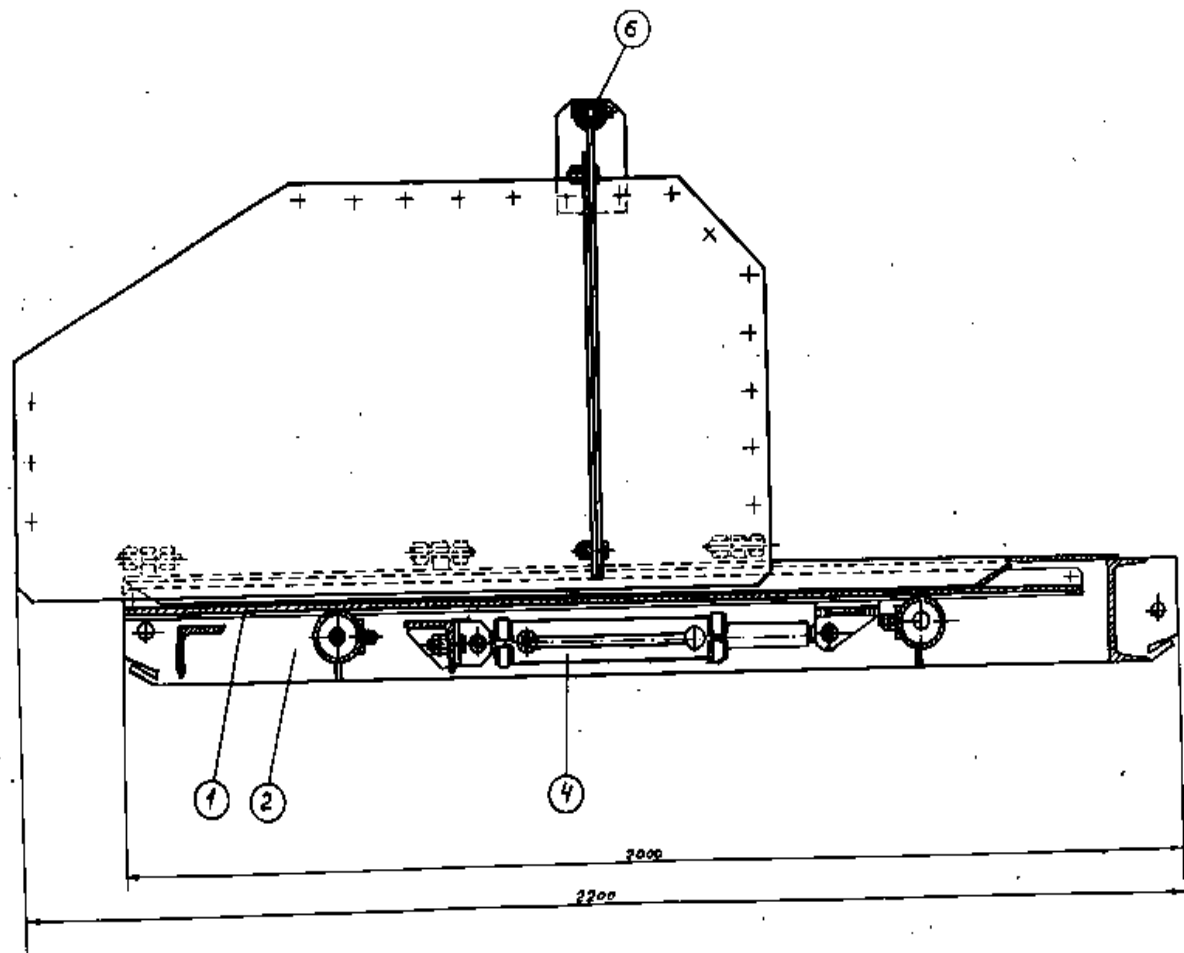


Рис. 9

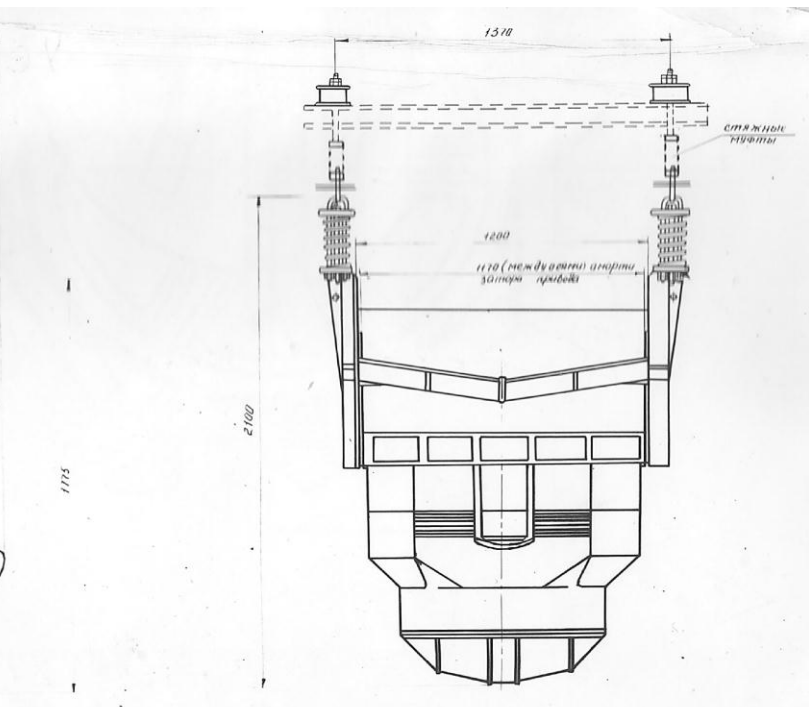
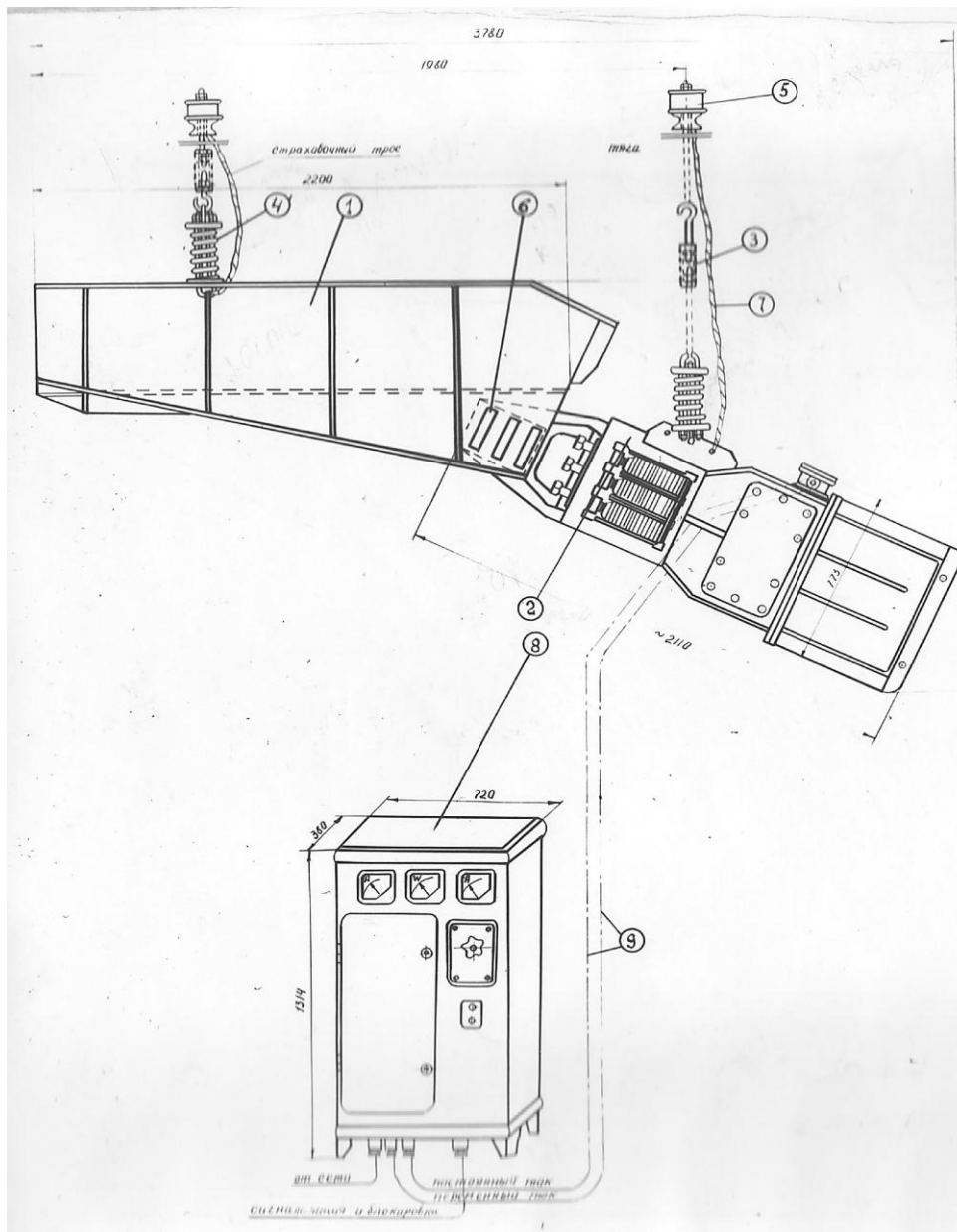


Рис. 10

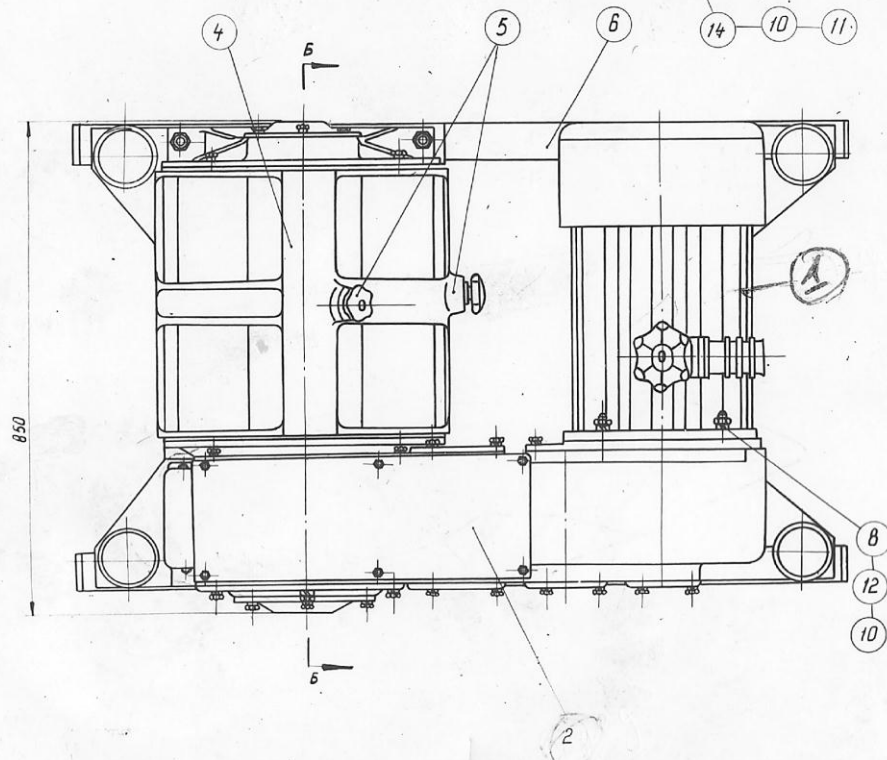
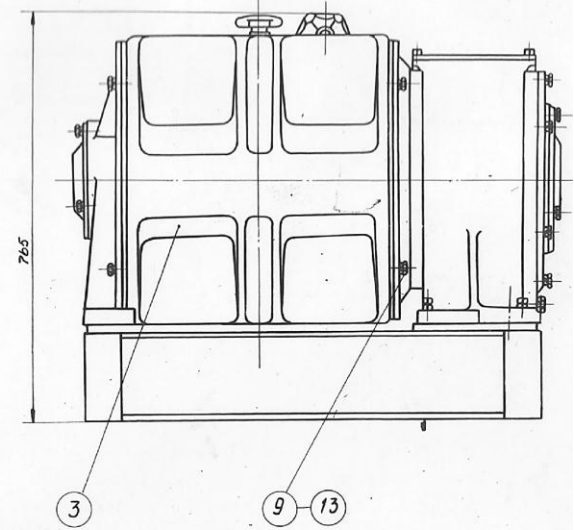
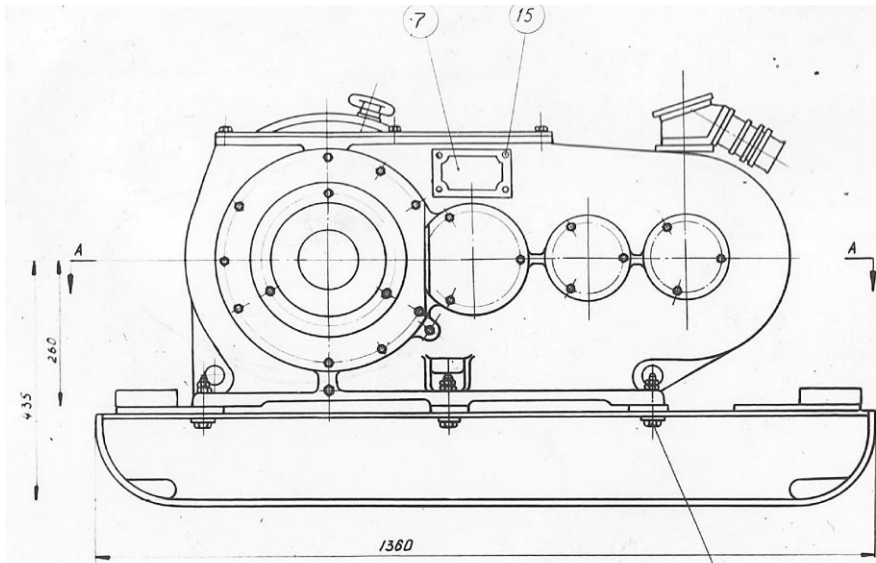


Рис. 81

